



MANİSA CELAL BAYAR ÜNİVERSİTESİ
MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMI
2021 ÖĞRETİM PLANI

1.Sınıf 1. Yarıyıl						
Türkçe/İngilizce Ders Kodu	Türkçe Ders Adı	İngilizce Ders Adı	T	U	S	AKTS
EKT 1101	Fizik	Physics	2	0	2	3
EKT 1103	Mesleki Matematik	Mathematics For Technicians	3	0	3	4
EKT 1105	Teknik Resim	Technical Drawing	3	1	4	6
EKT 1107	İmalat İşlemleri	Manufacturing Processes	3	1	4	6
EKT 1109	Ölçme ve Kontrol	Measurement and Control	1	1	2	3
EKT 1111	Bilgisayar Destekli Çizim 1	Computer Aided Drawing 1	2	1	3	4
EKT 1113	Meslek Etiği	Professional Ethics	1	0	1	1
EKT 1001	Seçmeli Dersler	Elective Courses	2	0	2	3
EKT 1201	Bilgi Teknolojileri	Information Technology	2	0	2	3
EKT 1203	İleri İmalat Teknolojisi 1	Advanced Manufacturing Technology 1	2	0	2	3
EKT 1205	Kalite Güvencesi ve Standartlar	Quality Assurance And Standards	2	0	2	3
Toplam			17	4	21	30

1.Sınıf 2.Yarıyıl						
Türkçe/İngilizce Ders Kodu	Türkçe Ders Adı	İngilizce Ders Adı	T	U	S	AKTS
EKT 1102	Bilgisayar Destekli Çizim 2	Computer Aided Drawing 2	2	1	3	5
EKT 1104	Saç Metal Kalıpçılık Tekniği	Sheet Metal Dying Techniques	4	2	6	8
EKT 1106	Makine Meslek Resmi	Machine Drawing	2	1	3	4
EKT 1108	Malzeme Teknolojisi	Material Technology	2	0	2	3
EKT 1110	Mukavemet	Strength Of Materials	2	0	2	3
EKT 1112	Bilgisayar Destekli Üretim 1	Computer Aided Manufacture 1	2	1	3	4
EKT 1004	Teknik Olmayan Seçmeli Dersler	Non-Technical Elective Courses	2	0	2	3
EKT 1202	Çevre Koruma	Environmental Protection	2	0	2	3
EKT 1204	İlk Yardım	First Aid	2	0	2	3
EKT 1206	Girişimcilik	Entrepreneurship	2	0	2	3
Toplam			16	5	21	30

Doç. Dr. İbrahim AYDIN
Bölüm Başkanı



MANİSA CELAL BAYAR ÜNİVERSİTESİ
MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE VE METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMI

2021 ÖĞRETİM PLANI

2.Sınıf 3.Yarıyıl						
Türkçe/İngilizce Ders Kodu	Türkçe Ders Adı	İngilizce Ders Adı	T	U	S	AKTS
EKT 2101	Bilgisayar Destekli Üretim 2	Computer Aided Manufacture 2	2	1	3	4
EKT 2103	Enjeksiyon Kalıpcılığı	Injection Molding	4	2	6	8
EKT 2105	CNC Freze Teknolojisi	CNC Milling Technology	2	1	3	4
EKT 2107	Hidrolik - Pnömatik	Hydraulic Pnomatic	2	1	3	4
EKT 2109	Araştırma Yöntem ve Teknikleri	Research Methods and Techniques	2	0	2	3
EKT 2111	Sosyal Sorumluluk	Social Responsibility	1	0	1	1
EKT 2113	İş Sağlığı ve Güvenliği	Occupational Health and Safety	2	0	2	3
EKT 2003	Teknik Seçmeli Dersler	Technical Elective Courses	2	0	2	3
EKT 2201	Dövme Kalıpcılığı	Forging Molding	2	0	2	3
EKT 2203	Kalıp Malzemeleri ve Isıl İşlem Bilgisi	Mould Materials and Heat Treatment Information	2	0	2	3
EKT 2205	Kaynak Teknolojisi	Welding Technology	2	0	2	3
EKT 2207	Kesici Takım Teknolojisi	Cutting Tools Tecnology	2	0	2	3
EKT 2209	İleri İmalat Teknolojisi 2	Advanced Manufacturing Technology 2	2	0	2	3
EKT 2211	Özel Üretim Yöntemleri	Special Manufacturing Methods	2	0	2	3
EKT 2213	Plastik Şişirme ve Ektürizyon Kalıplama	Plastic Blow Molding and Extrusion	2	0	2	3
Toplam			17	5	22	30

2.Sınıf 4.Yarıyıl						
Türkçe/İngilizce Ders Kodu	Türkçe Ders Adı	İngilizce Ders Adı	T	U	S	AKTS
MYO 2002	İşletmede Mesleki Eğitim	Vocational Training in Workplace	5	0	5	18
AİT 2102	Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi	Atatürk's Principles and History of Revolution	4	0	4	4
TDL 2102	Türk Dili	Turkish Language	4	0	4	4
YDI 2102	Yabancı Dil	Foreing Language	4	0	4	4
Toplam			17	0	17	30
Genel Toplam			67	14	81	120

T: Teori **U:** Uygulama **S:** Ders Saati **K:** Ulusal Kredi **AKTS:** Avrupa Kredi Transfer Sistemi

Doç. Dr. İbrahim AYDIN
Bölüm Başkanı



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Fizik

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Fizik
Ders Kodu	: EKT 1101
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Temel fiziksel kanunların anlaşılması ve bu kanunların günlük yaşantıya uygulanması, ve öğrencilerin problem çözme ve eleştirel düşünme yetilerinin geliştirilmesi
Dersin İçeriği	: Birim Sistemleri; Vektörler, Kuvvet ve Moment; Denge ve Denge Şartları; Ağırlık Merkezinin Bulunması; Hareket Kanunları; İş, Güç, Enerji; Isı ve Sıcaklık; Isı Geçişi ve Isı Geçişi Türleri(İletim, Taşınım ve Işınım); Temel Akışkan Özellikleri, Akış Türleri ve Debi Hesabı; Kanal ve Borularda Akış; Basınç Kaybı
Gerekli Kaynaklar	: 1) Fizik 1, Raymond A. Serway , Robert J. Beichner ,Çev : (Prof. Dr. Kemal Çolakoğlu) PALME YAYINCILIK 2)Genel Fizik ve Teknolojinin Bilimsel İlkeleri Hakan Şevki AYVACI, Yüksel ÇEKBAŞ, Pegem A Yayıncılık 3)Mühendisler için Mekanik Statik, Prof. Dr. F.P.BEER; Prof. Dr. E.R.JOHNSTON, Çev. Prof. Dr. F.KESKİNEL, Doç. Dr. Tekin ÖZBEK, BİRSEN YAYINEVİ 4)Dinamik Durmuş Günay, Alpay Aydemir, Değişim yayınları, 1998 5)Mühendislik Mekaniği, S.TIMOSHENKO; D.H. YOUNG, Çev: (Prof. Dr. İlhan KAYAN), İTÜ YAYINLARI
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Yüz yüze, Sunumlar, Seminerler, Projeler, Labratuvar Uygulamaları(gerekirse) Konferanslar, Uygulamalı Dersler,
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	:

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Temel Fiziksel Kanunları Kavrayabilme ve bu kanunları günlük hayatta kullanmayı öğrenebilme
- 2 - Problem çözmede temel matematiksel yöntemleri uygulayabilme
- 3 - İş, güç ve enerji kavramlarını bilme ve bunları bağıntılarla ifade edebilme
- 4 - Statik ve dinamik sistemleri birbirinden ayırabilme
- 5 - Termal ve akışkan sistemler ile ilgili hesapları yapabilme



Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Giriş (Birim sistemleri ve dönüşümler, Temel kavramlar)
Hafta 1	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Vektörler, Kuvvet ve Moment
Hafta 2	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Vektörler, Kuvvet ve Moment
Hafta 3	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : 1 Boyutta Hareket
Hafta 4	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : 2 Boyutta Hareket
Hafta 5	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Hareket Kanunları
Hafta 6	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Hareket Kanunları
Hafta 7	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Ara Sınav
Hafta 8	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İş, Güç, Enerji
Hafta 9	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Isı ve Sıcaklık
Hafta 10	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Isı ve Sıcaklık
Hafta 11	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : Isı Geçişi Türleri: İletim, Taşınım ve Işınım



Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Isı Geçiş Türleri: İletim, Taşınım ve Işınım

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Temel Akışkan Özellikleri, Akış Türleri ve Debi Hesabı

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Temel Akışkan Özellikleri, Akış Türleri ve Debi Hesabı

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	2,00
Final	Hayır	1	2,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	14,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	14	14,00
Quiz	Evet	1	2,00
Derse Katılım	Evet	14	42,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	10,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	6,00
Toplam Saat			92,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0	4	0	0	0	1	0	5	0	0	0
2	0	3	1	0	0	0	0	4	0	0	0
3	0	4	1	0	0	1	0	4	0	0	0
4	2	4	0	0	0	4	0	4	0	0	0
5	1	2	0	0	0	1	0	5	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Mesleki Matematik

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Mesleki Matematik
Ders Kodu	: EKT 1103
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 3
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 4
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Öğrenciye ders kapsamındaki konuları verimli bir şekilde öğretmek gerekli ve yeterli matematik temeli oluşturabilme.
Dersin İçeriği	: Cebir, polinomlar, oran-orantı, denklemler ve eşitsizlikler, toplam-çarpım sembolü, diziler, temel geometri, temel trigonometri, parabol.
Gerekli Kaynaklar	: ders notları Balcı, M.Analiz I, Balcı Yayınları, 2001 F. AYRES, Calculus Schaums Outline Series, 1979 D. ÇOKER, Genel Matematik I, Detay Yayıncılık
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Konferanslar, Uygulamalı Dersler, Sunumlar, Seminerler, Projeler, Laboratuvar Uygulamaları(gerekirse)
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: -

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Cebirsel uygulamalar yapabilmek
- 2 - denklemler ve eşitsizlikler ile ilgili uygulamalar yapabilmek
- 3 - diziler ile ilgili uygulamalar yapabilmek
- 4 - geometri ile ilgili uygulamalar yapabilmek
- 5 - trigonometri ile ilgili uygulamalar yapabilmek
- 6 - polinomlar ile ilgili uygulamalar yapabilmek

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik : Cebir

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/pratik?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Polinomlar polinomlarla işlemler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Oran ve orantı kavramları ve uygulamaları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Denklemler ve eşitsizlikler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Eşitsizlik kavramı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Toplam sembolü çarpım sembolü Dizi, sonlu dizi ve sabit dizi, dizilerin eşitliği Sayı dizilerinde dört işlemler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Toplam sembolü çarpım sembolü Dizi, sonlu dizi ve sabit dizi, dizilerin eşitliği Sayı dizilerinde dört işlemler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Ara Sınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Aritmetik dizi Geometrik dizi sonsuz geometrik Temel geometri Çokgenler Çember ve daire
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Geometrik cisimler Koordinat sistemleri Konikler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Temel trigonometri
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Trigonometrik fonksiyonlar
Pratik :



Teorik : Fonksiyonlarda temel işlemler Fonksiyon çeşitleri
Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Parabol ve grafiği
Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Final öncesi tekrar
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	7	133,00
Toplam Saat			135,00
ECTS			5,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	3	4	4	1	1	1	1	4	3	2	0
2	1	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0
3	0	0	1	0	0	1	0	2	0	2	0
4	2	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0
5	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2	0
6	1	0	1	0	0	2	0	0	1	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Teknik Resim

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Teknik Resim
Ders Kodu	: EKT 1105
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 3
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 6
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: İmalat parçalarını amaca uygun olarak tasarlanmasını sağlayan çizgilerden oluşan bir konuşma dilidir. Günümüzde Tasarımcının gelişen teknolojiye paralel olarak ortaya çıkan sorunları(teknik-imalat büroları arasındaki sorunları) teknik resim bilgisinin gelişmesi ile aşılmasını sağlar.
Dersin İçeriği	: Makine resim parçalarını elle ve resim gereçleriyle çizim yapabilme, öğrencilerin el becerilerinin geliştirilmesi, geometrik çizimler yapabilme, makine resmiyle ilgili temel çizim ilkelerini kavrayabilme, herhangi bir cismin görünüşünden perspektifini, perspektifinden görünüş çıkarmayı yapabilme, çizilmiş bir resmi okuyarak yorumlama yapabilme.
Gerekli Kaynaklar	: Teknik Resim I - II, Kemal Türkdemir, Bilal OFSET, Denizli, 2001.
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Konferanslar, Uygulamalı Dersler, Sunumlar, Seminerler, Projeler, Laboratuvar Uygulamaları(gerekirse)
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Teknik resim okuyabilme
- 2 - Kesit alabilme
- 3 - Ölçülendirme ve toleranslandırmayı yapabilme
- 4 - Standart makine elamanları çizimlerini yapabilme.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. Dersin yürütülme ilkeleri, teknik resmin önemi, çizim araç ve gereçlerinin kullanımı, standart yazı kalınlığı ve çizim örnekleri.



	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Geometrik çizimler. Pergel ve cetvel kullanarak geometrik çizimler. İki daireye içten ve dıştan teğetler çizmek
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Perspektif resim örneklerinden 3 görünüş çıkartmak
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Perspektif resim örneklerinden 3 görünüş çıkartmak
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Ölçülendirme, ölçü çizgisi, ölçü rakamları, sembollerin anlamı ve toleranslar
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Kesit alma, tam, yarım, kısmi kesit örnekleri Açınımlar, ara kesitler, örnek uygulamaları.
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Kesit alma, tam, yarım, kısmi kesit örnekleri Açınımlar, ara kesitler, örnek uygulamaları.
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Standart makine elamanları(cıvata, kama, pim, perno) çizimleri. Standart makine elamanları(cıvata, kama, pim, perno) çizimleri.
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : İki veya üç görünüşten yararlanarak perspektif çizimi
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Montaj uygulamaları
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : Yatak rulman birleştirmeleri.
	Pratik :



Laboratuvar :

Teorik : Demontaj uygulamaları.

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Kayış, kasnak, dişli çark uygulaması

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	2,00
Final	Hayır	1	2,00
Derse Katılım	Evet	14	56,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	56,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	28,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	14	28,00
Toplam Saat			172,00
ECTS			6,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0	2	0	0	0	0	2	1	0	0	0
2	1	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0
3	0	3	0	0	0	0	1	0	0	0	0
4	3	4	0	0	0	0	3	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık İmalat İşlemleri

Genel Tanıtım

Ders Adı	: İmalat İşlemleri
Ders Kodu	: EKT 1107
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 3
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 6
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: İmalat usullerinin teori ve pratiğini anlamaya yardımcı olacak yeterli altyapı ve görüş açısını kazandırmak
Dersin İçeriği	: Talaş kaldırma faktörleri, Tornalama, Torna tezgahları, Tornalama takımları, Frezeleme, Frezeleme tezgahları, Freze takımları, Tezgahlarda parça tutturma sistemleri, Delme, Matkaplar, Matkap tezgahları, Planya, Vargel tezgahları, Planyalama İşlemi.
Gerekli Kaynaklar	: Makina Mühendisliğinde İmalat Uygulamaları Ders Notu
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen : Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Genel imalat tekniklerini anlayabilme
- 2 - Sistemi irdeleme ve geliştirme becerisini arttırabilme
- 3 - İmalat yöntemlerini anlayıp, imalat için uygun yöntemleri seçebilme
- 4 - G kodlarını temel olarak öğrenme

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Tasarım ve imalata giriş
Hafta 1	Pratik :

Bu belge, güvenli elektronik imalatla onaylanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Hafta 2 Teorik : Fabrikada işlem yönetimi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Tornalama takım tezgahları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Tornalama işlemi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Frezeleme takım tezgahları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Frezeleme işlemi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Matkap ile delik delme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : vize
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Planyalama Vargelleme, Taşlama -II
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Broşlama
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Honlama
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Proses modelleme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : CNC tezgahlarına giriş



Laboratuvar :

Teorik : CNC tezgahlarında G-kodları ve yazılımı

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	5	10,00
Derse Katılım	Evet	14	42,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	5	10,00
Atölye	Evet	10	80,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	4,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	4,00
Uygulama / Pratik	Evet	4	16,00
Toplam Saat			168,00
ECTS			6,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	1	3	0	0	0	1	0	0	0	0
2	2	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0
3	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	3	0	0	5	1	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Ölçme ve Kontrol

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Ölçme ve Kontrol
Ders Kodu	: EKT 1109
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 1
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Bu derste;1. İleri ölçme ve kontrol yöntemlerinde kullanılan ölçü kontrol aletlerini tanıma 2.İleri ölçme ve kontrol metotlarıyla kontrol işlemlerini yapabilme
Dersin İçeriği	: A. Komparatörler B. Açık ve Açık Taksimatların Ölçülmesi C. Şekil ve Konumların Tayin Edilmesi D. Masterlar ve Optik Camlarla Yüzey Kontrolü E. Ağırtma ve Masterlama İlkeleri F. Yüzey Tamlığı G. Takım Tezgâhlarının Sınanması H. Vida dişlerinin ölçülmesi İ. Dişlilerin ölçülmesi
Gerekli Kaynaklar	: Kumpas, Mikrometre, Komparatör, Master seti Çelik S., "Ölçme ve Kontrol" Milli Eğitim Bakanlığı Yayınları, İstanbul, Türkiye.
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Konferanslar, Uygulamalı Dersler, Sunumlar, Seminerler, Projeler, Laboratuvar Uygulamaları
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Makine parçalarının mukayeseli ölçme tekniklerini kavrayabilme.
- 2 - Belirli referansa göre makine parçalarının şekil ve konum toleranslarını ölçebilme.
- 3 - Uygun tolerans ve masterlara karar verebilme.
- 4 - İşlenen yüzeylerin belirlenen geometrik düzensizlik sınırlarında olup olmadığını tayin edebilme.
- 5 - Öğrenilen ölçü ve kontrol teknikleri ile takım, bağlama aparatı ve takım tezgâhlarını ayarlayabilme.
- 6 - Dişlilerin boyut ve profillerini ölçebilme.

Haftalık Ders İçeriği

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Hafta 1	Teorik : Çeşitli kumpasların hassasiyetlerinin bulunması ve ölçme teknikleri.
	Pratik : Çeşitli kumpaslarla mukayeseli ölçümler.
	Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Çeşitli mikrometrelerin ölçme teknikleri.
	Pratik : Kalınlık ve derinlik mikrometreleriyle mukayeseli ölçümler.
	Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Mekanik açı ölçü aletleri ve sistemlerinin çalışma ilkeleri.
	Pratik : Atelye-laboratuvar ortamında kullanılması.
	Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Optik açı ölçme cihazlarının çalışma prensipleri ve açı ölçümü.
	Pratik : Optik projektörün kullanılması.
	Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Bitmiş yüzeylerin yüzey pürüzlülüğünü kontrol edilmesi.
	Pratik : Yüzey pürüzlülüğünün ölçülmesi.
	Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Mikrometreler ile vida diş üstü çapının ölçülmesi. Minimum sürtünme ve gürültü ile hareket ve kuvvet iletimi için dişlilerin boyutlarının ölçülmesi.
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Mikrometreler ile vida diş üstü çapının ölçülmesi. Minimum sürtünme ve gürültü ile hareket ve kuvvet iletimi için dişlilerin boyutlarının ölçülmesi.
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Kalınlık ve sınır masterlarının tanıtılması, master toleransları. Işık dalga boylarının ve girişim olayının tanımlanması.
	Pratik : Masterların atelye-laboratuvar ortamında kullanılması.
	Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Şekil ve konumu tayin etmek için gerekli ölçümler. İstatistiksel yöntemler ile toplam (kümülatif) şekil ve konum hatasının hesabı.
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Limitler ve alıştırma sistemleri. Sınır masterlarının imalat ilkeleri.
	Pratik :
	Laboratuvar :



Teorik : Tolerans cetvellerinin kullanımı.

Hafta 12

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Tolerans dereceleri ile makine parçalarının imal usulleri arasındaki bağıntı.

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Kaliteli parça üretimi için takım tezgâhlarının doğru ayarlanması.

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	70,00
Laboratuvar	Evet	5	15,00
Atölye	Evet	3	9,00
Toplam Saat			96,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	0	0	0	0	2	0	0	0	1	0
2	0	0	0	3	3	0	0	0	0	0	0
3	0	0	2	3	0	0	0	0	0	0	0
4	2	1	0	2	2	0	0	0	0	0	0
5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	1	2	0	2	0	0	0	1	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Bilgisayar Destekli Çizim 1

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Bilgisayar Destekli Çizim 1
Ders Kodu	: EKT 1111
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 4
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Üç boyutlu parçaların çizimi ve montajını yaparak teknik resim ortamına gerekli tolerans değerleriyle birlikte aktarabilmek.
Dersin İçeriği	: Ekran düzenleme ve çizim yardımcı komutlarıyla, BDÇ yazılımını çalıştırma seçeneklerini seçme, ekran görüntü ve çizim ayarlarının yapma ve BDÇ yazılımını kapatma, temel çizim komutlarını kullanarak çizim yapma ve koordinat sistemlerini kullanma, çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizme ve çizimlere yazı ekleme, çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizme, çizimlere yazı ekleme, düzenleme komutlarını kullanabilme, çizim elemanlarının özelliklerini değiştirme, çizim elemanlarını çoğaltma, ölçülendirme ayarlamasını yapma, ölçüleri değiştirmek, yüzey işleme işareti eklemek ve tolerans ekleme BDÇ yazılımları arasında 2B (iki boyutlu) veri transferi yapabilmek.
Gerekli Kaynaklar	: Solidworks, Haluk Tatar, Pusula Yayıncılık, İstanbul, 2013.
Planlanan Faaliyetler	: Uygulamalı Dersler, Laboratuvar, Projeler
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Bilgisayarda üç boyutlu çizim yapabilmek
- 2 - Çizimi teknik resme aktarabilmek
- 3 - Montaj Yapabilmek
- 4 - İmalata resim verecek şekilde toleranslandırma yapabilmek

Haftalık Ders İçeriği

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



	Teorik : Programı tanıma ve çalışma ortamını oluşturma
Hafta 1	Pratik : Programı tanıma ve çalışma ortamını oluşturma uygulamaları
	Laboratuvar :
	Teorik : Çizgi komutları ve ölçülendirme
Hafta 2	Pratik : Çizgi komutları ve ölçülendirme uygulamaları
	Laboratuvar :
	Teorik : Doğrultu ve açı
Hafta 3	Pratik : Doğrultu ve açı uygulamaları
	Laboratuvar :
	Teorik : Çember, sil, kopyala, taşı, ayna, offset, döndür, kırpma, yuvarlama komutları
Hafta 4	Pratik : Çember, sil, kopyala, taşı, ayna, offset, döndür, kırpma, yuvarlama komutları ile çizim uygulamaları
	Laboratuvar :
	Teorik : Biçimlendirme ve katmanlar
Hafta 5	Pratik : Biçimlendirme ve katmanlar ile çalışma uygulamaları
	Laboratuvar :
	Teorik : Eğik çizgi ve yay
Hafta 6	Pratik : Eğik çizgi ve yay uygulamaları
	Laboratuvar :
	Teorik : Tarama, ölçek, uzatma ve pah kırma
Hafta 7	Pratik : Tarama, ölçek, uzatma ve pah kırma uygulamaları
	Laboratuvar :
	Teorik : Vize
Hafta 8	Pratik : Vize
	Laboratuvar :
	Teorik : Parça çizimleri
Hafta 9	Pratik : Parça çizimleri
	Laboratuvar :
	Teorik : Parça çizimleri
Hafta 10	Pratik : Parça çizimleri
	Laboratuvar :
	Teorik : Parça çizimleri
Hafta 11	Pratik : Parça çizimleri
	Laboratuvar :
	Teorik : Parça çizimleri
Hafta 12	Pratik : Parça çizimleri



Laboratuvar :

Teorik : Parça çizimleri
Hafta 13 Pratik : Parça çizimleri
Laboratuvar :

Teorik : Parça çizimleri
Hafta 14 Pratik : Parça çizimleri
Laboratuvar :

Teorik : Parça çizimleri
Hafta 15 Pratik : Parça çizimleri
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	28,00
Derse Katılım	Evet	14	42,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	28,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	14	28,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	3,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	4,00
Toplam Saat			135,00
ECTS			5,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0	1	0	0	0	0	3	0	0	0	0
2	0	3	1	0	0	0	3	0	0	0	0
3	1	2	0	0	0	0	1	0	1	0	0
4	1	3	0	3	0	0	2	0	0	1	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Meslek Etiği

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Meslek Etiği
Ders Kodu	: EKT 1113
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 1
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 1
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Öğrencilere mezun olduktan sonra iş hayatında etik kurallara uygun çalışmaya yönelik bilgi ve becerileri kazandırmak.
Dersin İçeriği	: Bu ders içerisinde öğrenciler etik kavramı, etik tanımını, ahlaki gelişim sürecini,etik kuralları, etik sistemleri, toplumla etik ilişkisini, davranış sonuçlarını, etik sorgulamayı, toplumsal yozlaşmayı, mesleki etiği, iş hayatında etiği, mesleki yozlaşmayı öğreneceklerdir.
Gerekli Kaynaklar	: MEGEP kapsamında meslek etiği modülü
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen : Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - İş yerinde, iş etiğine uygun ortam sağlama bilgi ve becerilerine sahip olabilmek.
- 2 - Etik kavramı hakkında olumlu fikirler geliştirebilmek.
- 3 - Meslek etiği ilkelerini doğru olarak kavrayabilmek.
- 4 - İş yeri ortamında mesleğin gerektirdiği iş etiğini uygulayabilmek.

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Etik Tanımı
Hafta 1	Pratik :

Bu belge, güvenli elektronik imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Hafta 2	Teorik : Ahlaki Gelişim süreci Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Etik kuralları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Etik sistemleri : amaçlanan sonuç Etiği Kural etiği Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Etik sistemleri: Toplumsal sözleşme etiği Kişisel Etik sosyal Yaşam Etiği Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Etik toplum ilişkisi, Etik Değerlere uygun davranmanın sonuçları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Etik sorgulama, Toplumsal yozlaşma ve çeşitleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Etik sorgulama, Toplumsal yozlaşma ve çeşitleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Mesleki etik kavramı Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Mesleki Etik ilkeler: Doğruluk yasallık Güvenirlik Mesleğe Bağlılık Pratik : Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : İş Hayatında Etik ve Etik dışı konular Pratik : Laboratuvar :
Hafta 13	Teorik : Mesleki Yozlaşma Pratik :



Laboratuvar :

Teorik : İş Etiğinde uygun davranışların sonuçları

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	10	30,00
Toplam Saat			33,00
ECTS			1,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0	2	2	0	0	0	0	0	0	3	0
2	2	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0
3	0	2	1	0	1	0	1	1	0	1	0
4	2	0	0	0	0	2	0	0	2	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Bilgi Teknolojileri

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Bilgi Teknolojileri
Ders Kodu	: EKT 1201
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Bu derste bilişim olanaklarını kullanarak kendini geliştirmekle ilgili yeterliklerin kazandırılmasını amaçlamaktır.
Dersin İçeriği	: İnternet ve internet tarayıcısı,elektronik posta yönetimi,forumlar,grafikler,sunu hazırlama,tanıtıcı metaryel hazırlama, işlem tablosu,formüller ve fonksiyonlar,web tabanlı öğrenme,kişisel web sitesi hazırlama
Gerekli Kaynaklar	: Bilgisayar 2 Öğrt.gör.İsmail Sarı-Ömer Bağcı,İnternet Programcılığı 1 Ebubekir Yaşar-Turgut Özseven,Bilgisayar Ve İnternet kullanımı Hasan Çebi Bal
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Öğretim yöntem teknikleri olarak anlatım,göstererek yaptırma,grup çalışması,uygulamalı çalışma,araştırma ve bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanabilir
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: Bilgisayar laboratuvarı

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Temel bilgisayar ve internet bilgilerini bilebilmek
- 2 - Excell'de çalışabilmek
- 3 - Powerpointle sunum hazırlayabilmek
- 4 - Word'de çalışabilmek

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Temel Bilgisayar Bilgisi
Hafta 1	Pratik :

Bu belge, güvenli elektronik imla ile onaylanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Hafta 2	Teorik : İnternet ve internet tarayıcıları hakkında bilgi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Office programları, Word Arayüz, Metin İşlemleri, Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Word'de Yazı Ayarları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Paragraf Ayarları, Sayfa Görünümü, Tablolar, Çizimler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : 3B ayarlar, resimler üzerinde işlemler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Dosya işlemleri, genel uygulamalar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Excel'e giriş Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Formül oluşturmak Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Formül Uygulamaları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : Excel Hücreleri, Veriler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 13	Teorik : Excel'de Biçimlendirme, Fonksiyonlar Pratik : Laboratuvar :



Laboratuvar :

Teorik : Power Point Giriş

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Power Point Sunu Hazırlama

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Uygulama / Pratik	Evet	8	80,00
Araştırma Sunumu	Evet	1	10,00
Toplam Saat			92,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	2	1	2	1	0	1	3	0	1	0
2	1	0	0	2	0	3	0	1	0	2	0
3	2	1	0	3	0	2	1	2	0	1	0
4	0	1	0	0	2	0	3	0	2	1	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık
İleri İmalat Teknolojisi 1

Genel Tanıtım

Ders Adı : İleri İmalat Teknolojisi 1
Ders Kodu : EKT 1203
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 2
Laboratuvar Kredisi : 0
Uygulama Kredisi : 0
AKTS : 3
Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi : Seçmeli
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Bu dersin amacı, öğrencilerin; geleneksel olmayan üretim yöntemlerinin tarihçesini ve sınıflandırılmasını kavraması ve bu yöntemleri klasik yöntemlerden ayırt edebilmesi, geleneksel olmayan üretim yöntemlerinin, işleme prensipleri, işleme parametreleri, kabiliyetleri ve uygulama alanları konusunda bilgi sahibi olması, Yeni teknolojiler ile üretimin nasıl daha verimli olduğunu kavrayabilmesi amaçlanmaktadır.

Dersin İçeriği : Alışılmamış imalat yöntemlerinin tarihçesi, sınıflandırılması ve klasik imalat yöntemleri ile kıyaslanması, Endüstride kullanılan geleneksel olmayan üretim yöntemlerinden Ultrasonik İşleme, Basıncılı Su Jeti ile İşleme, Aşındırıcı Toz Jeti ile İşleme, Aşındırıcı Akış ile İşleme, Kimyasal Enerjiyi Kullanan Geleneksel olmayan Yapım Yöntemleri, Elektro-kimyasal İşleme, Elektro Erozyon, Tel Elektro-Erozyonla işleme, Lazer Işını ve Plazma ile işleme, İyon Işını ile İşleme, Elektron Işını ile İşleme yöntemlerinin temel özellikleri, üstünlüklerini, olumsuzlukları, uygulama biçim ve alanları.

Gerekli Kaynaklar : -Erdan A "Geleneksel Olmayan Yapım Yöntemleri", Makina Mühendisliği El Kitabı, Üretim ve Tasarım Cilt:2, Yayın No: 170.

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Anlatım, soru cevap, video, teknik gezi ve seminerler.

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar : İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Geleneksel ve geleneksel olmayan üretim yöntemlerini arasındaki farkları kavrayabilme
- 2 - Talaşlı ve talaşsız üretimlerin sınırlıklarını anlayabilme
- 3 - Yeni teknolojileri, ileri üretim yöntemlerini anlama ve kullanımını kavrayabilme
- 4 - Temassız işleme imalatını kavrayabilme
- 5 - Uygun imalat teknolojisini seçimini yapabilme



6 - Ultrasonik, kimyasal, elektro-kimyasal, elektro-erozyon, lazer ışını, elektron ışını, abrasif jeti, su jeti ve plazma ile işleme ile ilgili terminolojiyi kullanabilme ve anlayabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Alışılmış-Geleneksel Üretim Yöntemleri Pratik : 0 Laboratuvar : 0
Hafta 2	Teorik : Mekanik Enerjili Geleneksel Olmayan İşleme Yöntemleri: Ultrasonik İşleme Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Mekanik Enerjili Geleneksel Olmayan İşleme Yöntemleri: Aşındırıcı Toz Jeti ile İşleme, Aşındırıcı Akış ile İşleme Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Mekanik Enerjili Geleneksel Olmayan İşleme Yöntemleri: Basıncılı Su ile işleme, Aşındırıcı Su jeti ile İşleme, Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Kimyasal Enerjiyi Kullanan Geleneksel olmayan Yapım Yöntemleri Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Elektrokimyasal İşleme Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Isıl Enerji Kullanan Yöntemler; Elektro-erozyonla işleme (EDM) Pratik : Firmalarda uygulama yapma Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Isıl Enerji Kullanan Yöntemler; Elektroerozyonla işleme (EDM) Pratik : Firmalarda uygulama yapma Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Ara sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Isıl Enerji Kullanan Yöntemler; Tel Elektro-Erozyonla işleme (WEDM) Pratik : Firmalarda uygulama yapma Laboratuvar :



Pratik : Firmalarda uygulama yapma

Laboratuvar :

Teorik : Isıl Enerji Kullanan Yöntemler; Lazer Işını ile İşleme

Hafta 12

Pratik : Firmalarda uygulama yapma

Laboratuvar :

Teorik : Isıl Enerji Kullanan Yöntemler; Plazma ile İşleme

Hafta 13

Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi

Laboratuvar :

Teorik : Isıl Enerji Kullanan Yöntemler; İyon Işını ile İşleme, Elektron Işını ile İşleme

Hafta 14

Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi

Laboratuvar :

Teorik : Isıl Enerji Kullanan Yöntemler; İyon Işını ile İşleme, Elektron Işını ile İşleme

Hafta 15

Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	2,00
Final	Hayır	1	2,00
Derse Katılım	Evet	15	30,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	8,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	15,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	15	15,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	15	15,00
Toplam Saat			87,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	2	0	2	2	0	1	1	0	0	0
2	1	2	0	0	1	2	1	0	0	0	0
3	2	2	0	1	1	0	0	0	0	0	0
4	2	1	0	2	0	2	0	0	0	0	0
5	1	2	0	0	0	0	1	1	0	0	0
6	1	2	0	0	1	2	0	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Kalite Güvencesi ve Standartlar

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Kalite Güvencesi ve Standartlar
Ders Kodu	: EKT 1205
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Gazi BÜYÜKTAŞ
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Standartların ve kalite geliştirme çabalarının işletmeler açısından önemini ve mesleki standartların bilinmesini sağlamak
Dersin İçeriği	: Standart ve standardizasyon, kalite, toplam kalite yönetimi, Mesleki standartlar, CE İşareti
Gerekli Kaynaklar	: Mehmet Emin MERTER, Toplam Kalite Yönetimi Atlas Yayıncılık, Ankara 2006 - Muhsin HALİS, Paradigmadan Uygulamaya Toplam Kalite Yönetimi ve ISO 9000 Kalite Güvencesi Sistemleri, Beta Basım Yayın, İstanbul 2000
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Sunumlar, Anlatım, konferanslar, seminerler - Yüzyüze
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: Yok

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Standart ve standartdizasyonun önemini ve faydalarını kavrayabilme
- 2 - Mesleki standartların önemini kavrayabilme
- 3 - Tüketicinin kaliteyi nasıl algıladığını anlayabilme
- 4 - Kalitenin tarihsel gelişimini kavrayabilme
- 5 - Kalite maliyet ilişkisini kavrayabilme
- 6 - CE İşaretini anlayabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1

Teorik

Standart ve standardizasyon kavramları, TSE'nin rolü

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?ek=4049&ed=BS4EDFHdy2&es=807390> adresinden yapılabilir.



	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Standardizasyonun faydaları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Kalite ile ilgili temel kavramlar, Mal ve hizmet kalitesi ve kalitenin ölçülmesi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Tüketicinin kalite algılaması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Kalitenin tarihsel gelişimi: Muayene ve Kalite kontrol Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Kalitenin tarihsel gelişimi: Kalite güvencesi ve toplam kalite Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Kalitenin tarihsel gelişimi: Kalite güvencesi ve toplam kalite Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Arasınnav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Kalite maliyet ilişkisi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : İç ve Dış Müşteri, Müşteri Tatmini Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Toplam Kalite Yönetiminin araçları ve amaçları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : Toplam Kalite Yönetiminin Unsurları Pratik : Laboratuvar :



Teorik : Mesleki standartlar
Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : CE İşareti
Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Ödev	Evet	1	10,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	70,00
Toplam Saat			100,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	3	0	0	3	0	4	0	0	0	4	0
2	4	0	0	3	0	3	2	0	0	3	0
3	3	0	0	2	1	2	0	0	0	2	0
4	2	0	0	1	0	2	2	0	0	2	0
5	3	0	0	4	0	3	0	0	0	3	0
6	4	0	0	3	0	3	2	0	0	3	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık
Bilgisayar Destekli Çizim 2

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Bilgisayar Destekli Çizim 2
Ders Kodu	: EKT 1102
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 5
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. Abidin ŞAHİNOĞLU
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	:
Dersin İçeriği	:
Gerekli Kaynaklar	:
Planlanan Faaliyetler	:
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	:
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	:

Öğrenme Çıktıları

- 1 - makina elemanlarının bilinmesi
- 2 - Makina elemanlarının çiziminin yapılması
- 3 - Kalıp çiziminin yapılması
- 4 - Makine montaj resmi oluşturma

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Makina Meslek Resim dersine giriş
Hafta 1	Pratik :
	Laboratuvar :

Hafta 2	Teorik : Makina elemanlarının tanıtılması
---------	---

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/evd?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Ölçü aletlerinin kullanarak çizim yapılması
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Cıvata, somun, mil ve rulman çizimi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : İtici Plaka Merkezleme Burçları, kademeli itici pim çizilemesi, dayama plakasının çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Kuyruklu şapkalı kademeli kolunun çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Ayarlanabilir maca dayamasının çizilmesi, açılı pim tutucunun çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Yay ayar cıvatasının çizilmesi, hortum girişli rekor çizimi,
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Bilyalı döküm bloğun çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Saç metal kalıp montajının çizilemesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Saç metal kalıp montajının çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Plastik enjeksiyon kalıp montajının çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Plastik enjeksiyon kalıp montajının çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :



Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Uygulama / Pratik	Evet	10	100,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	9,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	5,00
Toplam Saat			134,00
ECTS			4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	5	5	4	5	0	1	5	5	0	0	1
2	5	5	5	4	0	1	5	5	0	0	1
3	5	5	4	5	0	1	5	5	0	0	1
4	5	5	5	4	0	1	5	5	0	0	1



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpcılık Saç Metal Kalıpcılık Tekniği

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Saç Metal Kalıpcılık Tekniği
Ders Kodu	: EKT 1104
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 4
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 2
AKTS	: 8
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. Abidin ŞAHİNOĞLU
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Sac metal kalıplarının montaj ve yapım resimleri çizmek.
Dersin İçeriği	: Kılavuz plakalı Delme kalıpları, Yan çakılı Delme-Kesme kalıpları, Kılavuz kolonlu Delme-Kesme kalıpları, Bükme kalıpları, Çekme kalıplar, Birleşik kalıpları, Ardışık (progresif) kalıpları
Gerekli Kaynaklar	: Ders notları
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Kalıp türlerinin bilinmesi
- 2 - Kalıp malzemeleri ve sac metal kalıp elemanlarının açıklanması
- 3 - Delme ve kesme kalıbı hesaplarının yapılabilmesi
- 4 - Tek ve çok sıralı kalıp hesabı yapabilmesi
- 5 - Kesme kuvveti, pres güzü ve enerji tüketiminin hesaplanması

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Sac metal şekillendirmeye giriş
Hafta 1	Pratik :



Hafta 2	Teorik : Kalıp malzemelerinin tanımlanması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Sac metal kalıpların endüstriyel uygulama alanları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Kesme kesme kuvveti hesaplama Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Kesme kalıbı kesme kuvveti, kesme enerjisi hesaplama, sac malzeme miktarının hesaplanması, verimlilik hesaplarının yapılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Delme ve kesme kalıpları teorik hesaplamaların yapılması, pres gücünün hesaplanması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Sac metal açılım hesaplarının yapılması, sac metal parçaların çizilmesi, Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Çekme kalıbı tasarımı yapılması, çekme oranlarının incelenmesi, endüstriyel uygulamaların incelenmesi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Derin çekme kalıbı tasarımı yapılması, tekli ve çok zımbalı derin çekme problemlerinin çözülmesi, sıvama işleminin açıklanması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Tek sıralı ve çift sıralı kalıp tasarımı yapılması, kalıp yerleşim planının yapılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Tek sıralı, çok sıralı ve açılı kalıp tasarımlarının yapılması, kesme kuvvetlerinin hesaplanması, kalıp tasarımının yapılması, zımba yerinin belirlenmesi, zımba boyunun hesaplanması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : Çok adımlı kalıplarda kesme kuvvetlerinin hesaplanması, sac kalınlığı, sac malzemesi , pres seçiminin yapılması. Pratik :



Laboratuvar :

Teorik : Ardışık (progresif) kalıpları

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Ardışık (progresif) kalıpları

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Genel tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Derse Katılım	Evet	10	100,00
Uygulama / Pratik	Evet	12	120,00
Toplam Saat			240,00
ECTS			8,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	5	5	5	5	0	0	1	4	0	0	1
2	5	5	5	5	0	0	1	4	0	0	1
3	5	5	5	5	0	0	1	4	0	0	1
4	5	5	5	5	0	0	1	4	0	0	1
5	5	5	5	5	0	0	1	4	0	0	1



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık
Makine Meslek Resmi

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Makine Meslek Resmi
Ders Kodu	: EKT 1106
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 4
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. Abidin ŞAHİNOĞLU
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	:
Dersin İçeriği	:
Gerekli Kaynaklar	:
Planlanan Faaliyetler	:
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	:
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	:

Öğrenme Çıktıları

- 1 - makina elemanlarının bilinmesi
- 2 - Makina elemanlarının çiziminin yapılması
- 3 - Kalıp çiziminin yapılması
- 4 - Makine montaj resmi oluşturma

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Makina Meslek Resim dersine giriş
Hafta 1	Pratik :
	Laboratuvar :

Hafta 2	Teorik : Makina elemanlarının tanıtılması
---------	---

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/evb?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Ölçü aletlerinin kullanarak çizim yapılması
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Cıvata, somun, mil ve rulman çizimi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : İtici Plaka Merkezleme Burçları, kademeli itici pim çizilemesi, dayama plakasının çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Kuyruklu şapkalı kademeli kolunun çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Ayarlanabilir maca dayamasının çizilmesi, açılı pim tutucunun çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Yay ayar cıvatasının çizilmesi, hortum girişli rekor çizimi,
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Bilyalı döküm bloğun çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Saç metal kalıp montajının çizilemesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Saç metal kalıp montajının çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Plastik enjeksiyon kalıp montajının çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Plastik enjeksiyon kalıp montajının çizilmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Makinenin montaj teknik ve detay resimlerini çizilmesi

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Evrak sorgulanabilir. <http://turkiye.gov.tr/evrak-sorgulama>



Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Uygulama / Pratik	Evet	10	100,00
Toplam Saat			120,00
ECTS			4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	5	5	5	4	0	1	5	5	0	0	2
2	5	4	5	5	0	1	5	5	0	0	2
3	5	5	5	4	0	1	5	5	0	0	2
4	5	4	5	5	0	1	5	5	0	0	2



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Malzeme Teknolojisi

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Malzeme Teknolojisi
Ders Kodu	: EKT 1108
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. Abidin ŞAHİNOĞLU
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Endüstriyel alanda kullanılan malzemelerin çeşitlerini tanıyabilme, temel özelliklerini kavrayabilme, tasarım için en uygun malzemeleri seçebilme becerisini kazandırmak.
Dersin İçeriği	: Malzemenin Tanımı, Mekanik, Fiziksel, Kimyasal ve Isıl Özellikleri, Malzemelerin Sınıflandırılması. Atomik Yapı, Atomik Bağlar. Birim Hücre, Uzay Kafesi, Bravais Kafesler. Atomik Dolgu Faktörü, Allotropi. Kristal Hataları, Mekanik Özelliklerin Belirlenmesi, Faz Diyagramları, Demir-Karbon Denge Diyagramı. Denge Diyagramındaki Kritik Sıcaklıklar, Aşım Elementlerinin Katkıları, Dökme Demir ve Kullanım Yerleri, Çeliklere Uygulanan Isıl işlemler, Demir Dışı metaller, Çeliklerin Standartlarda Gösterilmesi.
Gerekli Kaynaklar	: T. NEJDET, "Malzeme Bilimine Giriş", Arpaz Matbaacılık, 1983) M.Y. GÜRLEYİK, "Malzeme Bilgisi ve Muayenesi", KTÜ, 1988
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Malzemeleri sınıflandırabilme
- 2 - Malzemelerin atomik yapıları ve dizilişleri ile ilgili temel bilgileri kavrayabilme
- 3 - Demir ve demir dışı metallerin katılma-ergime davranışlarını yorumlayabilme
- 4 - Denge diyagramı üzerinde çelik ve dökme demir bölgelerini açıklayabilme
- 5 - Çelik standartlarını tanıyabilme



	Teorik : Malzeme tanımı ve Endüstriyel malzemelerin sınıflandırılması
Hafta 1	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Atomik bağ yapıları ve Bağ kuvvetleri
Hafta 2	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Atom ve Kristal Yapıları
Hafta 3	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Kristal Kusurları
Hafta 4	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Katılma, miller indisleri
Hafta 5	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Katı Eriyik ve Fazlar
Hafta 6	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Demir-Karbon Denge Diyagramı
Hafta 7	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Demir-Karbon Denge Diyagramı
Hafta 8	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Demir-Karbon Aşımaları
Hafta 9	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Atomsal Yayınım
Hafta 10	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Atomsal Yayınım
Hafta 11	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Malzeme Standartları
Hafta 12	Pratik : Laboratuvar :



	Teorik : Malzeme Standartları
Hafta 13	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Demirdışı metal ve alaşımları
Hafta 14	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15	Pratik :
	Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Derse Katılım	Evet	10	50,00
Uygulama / Pratik	Evet	10	20,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	4	4	4	4	0	1	4	2	0	0	0
2	5	5	5	5	0	1	3	3	0	0	0
3	4	5	4	5	0	1	5	2	0	0	0
4	5	4	5	4	0	1	4	2	0	0	0
5	4	5	4	5	0	1	5	2	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Mukavemet

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Mukavemet
Ders Kodu	: EKT 1110
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. Abidin ŞAHİNOĞLU
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Bu derste; tasarımda karşılaşılabacak temel mukavemet bilgilerini kavrayabilmek, mukavemet esaslarını makine elemanlarının boyutlandırma ve kontrol hesaplarına uygulayabilme yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır
Dersin İçeriği	: Bir cisme etki eden dış yükler, mesnet çeşitleri ve mesnet kuvvetleri, İç kuvvetlerin hesabı ve kesme yöntemi. Gerilme: Normal gerilmeler, kesme gerilmeleri Burulma; Basit eğilme; Kiriş kesitlerinde kesme kuvveti ve eğilme momenti; Kesme kuvveti ve eğilme momenti diagramları
Gerekli Kaynaklar	: Beer, F.P., Johnston, E.R., Cisimlerin Mukavemeti, ISBN: 975-295-187-2, Beta Yayınları, 2003, İstanbul, Türkiye.2. Curun, N., "Cisimlerin Dayanımı", Milli Eğitim Bakanlığı.3. Konulara yönelik makaleler 4. Mukavemet kitapları 5. Statik ve Dinamik Kitapları 5.
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Kuvvet, basınç, şekil değişikliği, plastik deformasyon, elastik deformasyon kavramlarının açıklanması
- 2 - Çekme kuvveti, basma kuvveti kavramlarının açıklanması
- 3 - Atalet momentinin hesaplanması
- 4 - Mesnet yüklerinin hesaplanması, kuvvet, eğilme ve kesme diyagramlarının çıkartılması
- 5 - Eğilme momenti ile ilgili problemlerin çözülmesi
- 6 - Burulma momenti kavramının açıklanması
- 7 - Burkulma yükleri altındaki elemanların incelenmesi

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Malzemelerin fiziksel ve mekanik özellikleri, Malzeme seçiminin yapılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Kuvvet, basınç, şekil değişikliği, plastik deformasyon, elastik deformasyon kavramlarının açıklanması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Çekme kuvveti, basma kuvveti kavramlarının açıklanması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Atalet momentinin hesaplanması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Kuvvet moment diyagramının çizilmesi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Birleşik kuvvetlerin hesaplanması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Mesnet yüklerinin hesaplanması, kuvvet, eğilme ve kesme diyagramlarının çıkartılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Endüstriyel uygulamalarla ilgili problem çözülmesi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Aynı sistemdeki farklı malzemelerde basma, çekme, eğilme ve burulma gerilimlerinin incelenmesi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Eğilme momenti ile ilgili problemlerin çözülmesi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Eğilme momenti ile ilgili problemlerin çözülmesi Pratik : Laboratuvar :



Laboratuvar :

Teorik : Burulma momenti problemlerinin çözülmesi

Hafta 12

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Burkulma momenti kavramının açıklanması

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Burkulma yükleri altındaki elemanların incelenmesi

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Genel tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Ödev	Evet	10	50,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	10	10,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	10,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	4	3	4	3	0	1	4	3	0	0	1
2	4	4	5	4	0	1	4	3	0	0	1
3	5	5	4	3	0	1	5	3	0	0	0
4	4	4	5	4	0	1	4	4	0	0	2
5	4	5	5	5	0	1	5	2	0	0	0
6	4	4	4	4	0	1	4	2	0	0	1
7	4	5	4	4	0	1	5	4	0	0	1



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Bilgisayar Destekli Üretim 1

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Bilgisayar Destekli Üretim 1
Ders Kodu	: EKT 1112
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 4
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. Abidin ŞAHİNOĞLU
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Bu derste; CAM programlarını kullanarak iki boyutlu, üç boyutlu çizimler üzerinden CNC freze tezgâhları için takım yolları oluşturabilme yeterliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır.
Dersin İçeriği	: Bu dersin içeriği üç boyutlu tasarlanan makina parçası veya kalıp parçasını 3,4 veya 5 eksenli cnc freze tezgahında işleyebilmek için simülasyon izleme ve G komutlarını çıkarma.
Gerekli Kaynaklar	: CAD/CAM ders kitabı, Bilgisayar ,CAD/CAM Programı
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen : Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - İşlenecek parçayı işleme kısmına aktarabilme ve takım yolunu belirleyebilme.
- 2 - 4-5 eksen frezeleme işlemi yapabilme.
- 3 - İşlenecek parçanın 3 boyutlu tasarlayabilme.
- 4 - İşlenecek parçanın teknik resmini oluşturabilme.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : CNC Teknolojisi, CAD, CAM kavramlarının bilinmesi, talaşlı imalat yöntemlerinin bilinmesi ve açıklanması. Pratik :
---------	--

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH DY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Hafta 2

Teorik : Kesici uç teknolojisi, malzeme teknolojisi, işlenecek malzeme ve kesme parametrelerinin tespit edilmesi.

Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 3

Teorik : Malzeme , kesme parametresi ve kesici uç arasındaki ilişkinin bilinmesi. Sektörel alanda kullanılan malzemelerin tanınması uygun kesme parametrelerinin belirlenmesi.

Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 4

Teorik : Profil frezeleme işlemi ,Kanal frezeleme işlemi, Hassas (finish) frezeleme işlemi.

Pratik : Profil frezeleme işlemi ,Kanal frezeleme işlemi, Hassas (finish) frezeleme işlemi.

Laboratuvar :

Hafta 5

Teorik : Üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma.Takım yolunu belirleme.

Pratik : Üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma.Takım yolunu belirleme.

Laboratuvar :

Hafta 6

Teorik : Kullanılacak işlemi seçebilme. Yüzey frezeleme işlemi, kaba ve ara kaba frezeleme işlemi bilmeme.

Pratik : Kullanılacak işlemi seçebilme. Yüzey frezeleme işlemi, kaba ve ara kaba frezeleme işlemi yapabilmeme.

Laboratuvar :

Hafta 7

Teorik : farklı sertlikteki malzemelerde kesme parametrelerini seçebilme. Yüzey frezeleme işlemi, kaba ve ara kaba frezeleme işlemi bilmeme.

Pratik : farklı sertlikteki malzemelerde kesme parametrelerini seçebilme. Yüzey frezeleme işlemi, kaba ve ara kaba frezeleme işlemi bilmeme.

Laboratuvar :

Hafta 8

Teorik : Yüzey işleme, delik delme, kaba işleme, finish işleme kesme parametrelerinin belirlenmesi ve kesici takım seçimi.

Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 9

Teorik : Tarama başlı freze çakısı ve parmak freze, küresel başlı parmak freze, karbür takımlar, sinterlenmiş karbür takımlar ve CBN takımların kullanım yerlerini bilinmesi

Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 10

Teorik : Sert malzemelerde takım seçme ve kesme parametrelerini belirleme.

Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 11

Teorik : Cep boşaltma ve delik delme işlemlerini yapabilmeme.

Pratik : Cep boşaltma ve delik delme işlemlerini yapabilmeme.

Laboratuvar :



	Teorik : Yüzey işleme ve malzeme cinsine göre kesme parametrelerini belirleme.
Hafta 12	Pratik : Yüzey işleme ve malzeme cinsine göre kesme parametrelerini belirleme.
	Laboratuvar :
	Teorik : G ve M kodlarını türetmek için tezgâh kod türetici (postprocessor) kullanabilme.
Hafta 13	Pratik : G ve M kodlarını türetmek için tezgâh kod türetici (postprocessor) kullanabilme.
	Laboratuvar :
	Teorik : CNC freze tezgâhı parça işlemek için hazırlama .Oluşturulan takım yolu ile CNC frezede işleme süresinin kısaltabilme.
Hafta 14	Pratik : CNC freze tezgâhı parça işlemek için hazırlama .Oluşturulan takım yolu ile CNC frezede işleme süresinin kısaltabilme.
	Laboratuvar :
	Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15	Pratik :
	Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Uygulama / Pratik	Evet	10	100,00
Toplam Saat			120,00
ECTS			4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	4	5	5	5	0	3	4	5	0	0	0
2	4	5	5	5	0	3	4	5	0	0	0
3	4	5	5	5	0	3	5	5	0	0	0
4	3	5	5	5	0	3	4	5	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Çevre Koruma

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Çevre Koruma
Ders Kodu	: EKT 1202
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. Abidin ŞAHİNOĞLU
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Çevre koruma bilincinin verilmesi, konuyla ilgili yasal düzenlemelerin, gerekliliklerin öğretilmesi.
Dersin İçeriği	: Çevre Yönetiminin Fizikokimyasal Süreçleri / Hava ve Su Kirlenmesinin Denetlenmesi ve Atık Proseslerinin Fiziksel Ve Kimyasal Prensiplerinin Analizi Hava Kirlenmesi ,Su Kirlenmesi; Katı Atıkların Atılması / Çevresel Etki Değerlendirmesi / Katı Atık Yönetimi / Arıtma Tesislerinin İşletilmesi / Çevre Yönetimi / Çevre Mikrobiyolojisi / Su Kalitesinin Yönetimi / Hava Kirliliği Kontrolü / Türkiye'nin Çevre Sorunları.
Gerekli Kaynaklar	: Ders kitabı,yardımcı ders kitapları ve diğer kaynaklar
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen : Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Çevre ve insan sağlığı koruma kurallarına uyma bilince sahip olabilmek.
- 2 - İşyerlerindeki çevre koruma önlemlerinde revizyon yapabilmek.
- 3 - Çevre ile ilgili yasal düzenlemeleri takip ederek güncel yöntemleri kullanabilmek.
- 4 - Gelecek nesiller için çevre ile ilgili yapılabilecek uygulamaları düşünebilmek.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Çevreye olan duyarlılığın artırılması Pratik :
---------	--

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Sanayi ve endüstrinin etkilerini incelenmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : CO2 Salınımı, deniz seviyesi, sera gazı etkisi, enerji tüketimi, fosil yakıtları konularının incelenmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Çevre yönetmeliklerde belirtilen şekilde çalışma ortamını düzenlemek
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Risk analizinin tanımı, amacı, Çalışma ortamı ile ilgili risk analizi yapma
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Sıcaklık artışı risk analizlerinin yapılması
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Soğutma sıvısı atıklarının yok edilmesi, kuru kesme MQL, soğutma sıvılı kesme yöntemlerinin karşılaştırılması
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : soğutma sıvısı ve ses seviyesinin operatör sağlığı üzerindeki etkililerinin bilinmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Ses ve titreşim standartlarının bilinmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : İşçi sağlığı ve iş güvenliği yönetmeliklerinin tanıtımı Kişisel korunma önlemleri,
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Yenilenebilir enerji kaynaklarının avantaj ve dezavantajlarının karşılaştırılması
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Fosil yakıtlar ve alternatif yakıtların karşılaştırılması
Pratik :
Laboratuvar :



	Teorik : Enerji tüketiminin azaltılması
Hafta 13	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Havalandırma ve aydınlatmanın öneminin bilinmesi
Hafta 14	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15	Pratik :
	Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Derse Katılım	Evet	14	70,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	1	0	0	1	0	5	0	5	3	4
2	1	1	1	0	1	0	4	0	4	4	5
3	1	1	1	0	1	0	5	0	4	4	4
4	1	1	1	0	1	0	4	0	5	3	5



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık İlk Yardım

Genel Tanıtım

Ders Adı	: İlk Yardım
Ders Kodu	: EKT 1204
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. Abidin ŞAHİNOĞLU
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: ilkyardımın önemimi kavratma ve ilkyardım bilgilerini verme
Dersin İçeriği	: Genel ilk yardım bilgileri ve uygulamaları.
Gerekli Kaynaklar	: Ders kitabı,yardımcı ders kitapları ve diğer kaynaklar
Planlanan Faaliyetler	: Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - İlk yardım gerektiren durumlarda yapılacak uygulamalara ilişkin bilgilerini kullanabilme
- 2 - İlk yardım bilgilerini acil durumlarda uygulayabilme becerilerini kullanabilme
- 3 - Hızlı değerlendirme, karar verme ve uygulayabilme becerilerini kullanabilme
- 4 - İlk yardım ile ilgili araç- gereçleri gerektiği anda ve çabuklukla uygulayabilme

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Hayati Tehlike Arz Eden Bir Acil Durum Nasıl Saptanır
Hafta 1	Pratik :
	Laboratuvar :

Hafta 2	Teorik : Nasıl ve Ne Zaman Uygun Bir Şekilde Acil Tıbbi Sistemi Harekete Geçirmeliyiz
---------	---

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/evb?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Acil Durum Neticesinde Nasıl Fark Yaratılır
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Temel Hayat Desteği Nasıl Sağlanır
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Acil Müdahale
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Hayatta Kalma Zinciri
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Tıbbi Acil Durum
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Acil İlk Yardım Teknikleri
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Acil İlk Yardım Teknikleri
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Normal Vücut Fonksiyonları Nelerdir / Normal Kalp ve Ciğer Fonksiyonları Nelerdir
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Kalp Krizi ve/veya Felç Durumu İçin Risk Faktörleri Nelerdir
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Kalp Krizi ve Felç Durumunda İlk Yardım
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Boğulma Durumunda İlk Yardım
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Genel Triage Prensipleri.

Bu belge, güvenli elektronik imza ile onaylanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	70,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0	0	0	2	0	0	1	0	1	5	5
2	0	0	0	1	0	0	2	0	1	5	4
3	1	1	1	2	1	1	1	1	1	4	5
4	0	0	0	1	0	0	1	0	1	5	5



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgıcılık Girişimcilik

Genel Tanıtım

- Ders Adı** : Girişimcilik
- Ders Kodu** : EKT 1206
- Dersin Seviyesi** : Önlisans
- Dersin Derecesi** : Önlisans
- Dili** : Türkçe
- Teorik Kredisi** : 2
- Laboratuvar Kredisi** : 0
- Uygulama Kredisi** : 0
- AKTS** : 3
- Ders Sorumlusu** : Doç. Dr. Abidin şAHİNOĞLU
- Ders Tipi** : Seçmeli
- Anlatım şekli** : Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul** : Yok
- Dersin Amacı** : Çalışma hayatına atılacak öğrencilerin iş bulmalarını kolaylaştırmanın yanı sıra kendini işini kurabilecek potansiyele sahip olanlara uygulamalı olarak girişimcilik kültürünü benimsetmektir. Mevcut girişimcilik potansiyeline sahip öğrencilerin bu özellikleri kullanması, geliştirmesi amaçlanmaktadır. Örneklerin incelenmesi ve yeni fikirlerin oluşturulması, girişimciliğın hukuki, mali, ekonomik açıdan değeriendirilmesi öğrencilerin motivasyonunu artıracaktır. Bu derse katılan ve başarılı olan öğrenciler aynı zamanda KOSGEB "GİRİşİMCİLİK" sertifikası almaya hak kazanacaklardır.
- Dersin İçeriğ-i** : Girişimcilik özelliklerinin sınanması, iş fikri geliştirme ve yaratıcılık egzersizleri, İş planı kavramı ve öğeleri (pazar araştırma, pazarlama planı, üretim planı, yönetim planı, finansal plan), İş planı öğelerinin pekiştirilmesine yönelik atölye çalışmaları (pazar araştırma, pazarlama planı, üretim planı, yönetim planı, finansal plan) İş planının yazılması ve sunumunda dikkat edilecek hususlar.
- Gerekli Kaynaklar** : Yavuz Odabaşı (editör), Girişimcilik, Anadolu Üniversitesi Yayını no: 1567, 2004.2. Tamer Müftüoğlu ve Tülin Durukan, Girişimcilik ve KOBİ'ler, Gazi Kitapevi, 2004.3. Semra Arkan, Girişimcilik: Temel Kavramlar ve Bazı Güncel Konular, Siyasal Kitabevi, 2002.4. R. Hisrich, Michael Peters ve Dean Shepherd, Girişimcilik, McGraw Hill, Fourth Edition, 2006.(ingilizce)5. G. Yukl, Organizasyonlarda Liderlik, Prentice Hall, 2006 (ingilizce)6. Liderler ve liderlik Süreci Okumaları, ÖzDeğeriendirme ve Uygulamalar Pierce, McGraw Hill, 2003 (ingilizce)7. P.Lambling ve C.Kuehl, Girişimcilik, Prentice Hall, 4ncü baskı, 2007. ISBN: 0-13-228174-0. (ingilizce)
- Planlanan Faaliyetler** : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri
- Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar** :

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Girişimcilik özelliklerinden hareketle kendi girişimcilik özelliklerini sorgulayabilme

- 2 - Girişimcilik türleri ile ilgili açıklanan faaliyetleri karşılaştırabilme

Bu belge, güvenli elektronik imzalarla imzalanmış olup, evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFDHY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



- 3 - Başarılı girişimcilik öykülerindeki girişimcilik özelliklerini değerlendirerek kendi girişimcilik özelliklerini geliştirebilme
- 4 - Girişimcilikteki engelleri ve teşvikleri öğrenerek uygun sektörle ilgili fırsatları karşılaştırabilme
- 5 - Başarılı girişimcilik örneklerinden hareketle kariyer planını bir girişimci olarak yapılandırabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Girişimci ve Girişimciliğin Temel kavramlarıGirişimciliği etkileyen faktörler, girişimcilik
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Girişimcilik özelliklerinin sınanması, iş fikri geliştirme ve yaratıcılık egzersizleri
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Sorumlu girişimcilik kavramı ve tecrübe paylaşımı
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : İşletme kavramı, işletme fonksiyonları
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : İşletme türleri, kuruluş şekilleri
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Mali ve hukuki sorumluluklarİş planı kavramı ve öğeleri (Pazar araştırması, Pazarlama
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Mali ve hukuki sorumluluklarİş planı kavramı ve öğeleri (Pazar araştırması, Pazarlama
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Mali ve hukuki sorumluluklarİş planı kavramı ve öğeleri (Pazar araştırması, Pazarlama
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : İş planı kavramı ve öğeleri (Üretim planı)
	Pratik :
	Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : İş planı kavramı ve öğeleri (Yönetim planı)

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/evrak?id=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Teorik : İş planı kavramı ve öğeleri (Finansal Plan)

Hafta 11

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : İş modeli ve iş planına yönelik atölye çalışmaları (Pazar araştırması, Pazarlama planı)

Hafta 12

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : İş modeli ve iş planına yönelik atölye çalışmaları (Üretim planı)

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : İş modeli ve iş planına yönelik atölye çalışmaları (Yönetim planı)

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : İş modeli ve iş planına yönelik atölye çalışmaları (Finansal plan)

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	10,00
Proje	Evet	1	70,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	0	3	2	4	1	4	2	4	1	4
2	1	1	2	2	4	0	3	1	3	1	4
3	0	2	1	4	3	1	3	2	3	2	4
4	0	0	0	4	4	0	5	0	0	0	5
5	1	1	1	4	5	0	3	0	5	0	5



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Bilgisayar Destekli Üretim 2

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Bilgisayar Destekli Üretim 2
Ders Kodu	: EKT 2101
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 4
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: CAM programlarını kullanarak iki boyutlu, üç boyutlu çizimler üzerinden CNC Freze tezgâhları için takım yolları oluşturabilme yeterliklerinin kazandırılması
Dersin İçeriği	: 2B ve 3B tasarımların ve işlenecek kütüğün CAM programına tanıtılması, koordinat sistemlerinin tanımlanması, Operasyon tiplerinin, kesicilerin ve kesme parametrelerinin tanımlanması. Takım yollarının oluşturulması ve G kodlarının elde edilmesi, parçanın işlenmesi.
Gerekli Kaynaklar	: UGSNX3 Eğitim notları Boğaziçi CAD/CAM
Planlanan Faaliyetler	: Ödev+rapor hazırlama.
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - CAM programının 2B CAD modülünü kullanabilme
- 2 - CAM programının 3B CAD modülünü kullanabilme
- 3 - Takım yolu oluşturma ve simülasyon yapabilme
- 4 - CAM programları ile kod türetebilme ve Post Processor seçebilme

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : CAD CAM programının ara yüzünün tanıtılması, New, Open, Save, Exit
Hafta 1	Pratik :

Bu belge, güvenli elektronik imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



	Teorik : Çizim komutları, Koordinat sistemleri
Hafta 2	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Koordinat sistemlerinin tanımlanması, Parça ve kütük bilgilerinin programa tanıtılması, Frezeleme işlemlerinde kullanılan operasyonların tanıtılması
Hafta 3	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kaba frezeleme, Takım bilgisi girme
Hafta 4	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kesme parametrelerinin belirlenmesi
Hafta 5	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Takım yolu hesaplatma ve simülasyonun görüntülenmesi
Hafta 6	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Ara sınav
Hafta 7	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Artık talaş alma
Hafta 8	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Finiş operasyonları
Hafta 9	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Finiş operasyonları
Hafta 10	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : 2,5 Eksen frezeleme
Hafta 11	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Delik delme işlemleri
Hafta 12	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 13	Teorik : Yazı yazma



Laboratuvar :

Teorik : G kodu oluşturma ve parça işleme

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Final

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Ödev	Evet	1	10,00
Derse Katılım	Evet	15	60,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	10,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	20,00
Toplam Saat			102,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	3	4	0	0	0	0	0	2	0	3	0
2	3	3	0	0	0	0	4	0	0	0	0
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0
4	0	2	0	0	0	0	4	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpcılık Enjeksiyon Kalıpcılığı

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Enjeksiyon Kalıpcılığı
Ders Kodu	: EKT 2103
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 4
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 2
AKTS	: 8
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Bu derste tekniğine uygun soğuk ve sıcak kamaralı metal enjeksiyon kalıpları tasarım ve imalatını yapabilme bilgi ve becerilerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.
Dersin İçeriği	: Çelik Malzeme Özellikleri ve Isıl İşlemleri Metal enjeksiyonda ürün tasarımı Metal Enjeksiyon Kalıplarının Tasarımında Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar Metal enjeksiyon kalıp elemanları ve fonksiyonları Metal Enjeksiyon Kalıplarının Tasarımı Soğuk kamaralı metal enjeksiyon kalıp tasarımı
Gerekli Kaynaklar	: Plastik Enjeksiyon Kalıpcılığı Yrd. Doç. Dr. Ergün Ekici, Öğr. Gör. İbrahim Pazarkaya, Öğr. Gör. Engin Nas
Planlanan Faaliyetler	
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Anlatım, soru cevap, video, teknik gezi ve seminerler.
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Enjeksiyon uygulamalarında kullanılan malzeme ve ekipmanları öğrenme ;
- 2 - Enjeksiyon kalıplama tekniklerini öğrenme ;
- 3 - Enjeksiyon kalıp tasarımını öğrenme;
- 4 - Enjeksiyon kalıp yapımını öğrenme;

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Enjeksiyon kalıpcılığı ve malzemeler
	Pratik :

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Çelik Malzeme Özellikleri ve Isıl İşlemleri
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Enjeksiyon kalıplamada ürün analizi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Enjeksiyon Kalıplarının Tasarımında Dikkat Edilmesi Gereken Noktalar
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Enjeksiyon kalıp elemanları ve fonksiyonları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Enjeksiyon Kalıplarının Tasarımı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Soğuk yolluklu enjeksiyon kalıp tasarımı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Ders tekrarı ve Ara Sınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Enjeksiyon kalıbı sabit-hareketli grup elemanları işleme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Enjeksiyon kalıbı sabit-hareketli grup elemanları montaj
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Sıcak yolluklu enjeksiyon kalıbı sabit-hareketli grup elemanlarını işleme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Sıcak yolluklu enjeksiyon kalıbı sabit-hareketli grup elemanlarını montaj
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Enjeksiyon kalıplarının tasarımları incelenmesi

Bu belge, güvenli elektronik imza ile onaylanmıştır. Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Örnek enjeksiyon kalıplarının incelenmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Ders tekrarı
Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Toplam Saat			0,00
ECTS			0,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	5	3	3	0	0	0	3	2	0	0	0
2	5	2	3	1	0	0	3	3	0	0	0
3	5	3	2	2	0	0	2	3	0	0	0
4	5	2	2	2	0	0	1	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık CNC Freze Teknolojisi

Genel Tanıtım

Ders Adı	: CNC Freze Teknolojisi
Ders Kodu	: EKT 2105
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 4
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Bu ders ile CNC freze tezgâhını işe hazırlama, program yazma ve üretim yapma yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.
Dersin İçeriği	: Bu derste öğrenci cnc freze tezgahının kısımlarını ve özelliklerini öğrenecek teknik resim kurallarına göre çizilen resme göre iş parçasını uygun devir ve ilerleme kullanarak işleyebilecektir.
Gerekli Kaynaklar	: CNC Freze Kullanım Klavuzu, CNC Freze programlama komutları kitabı, Bilgisayar, Bilgisayarda kullanmak için program
Planlanan Faaliyetler	: Anlatım , Grup çalışması , Uygulama , Pratik Tekrar
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: Bu derste öğrenci öğrendiklerini kullanarak makina sanayinde cnc freze programcısı olabilir.Aynı zamanda öğrendiklerini daha da ilerletirse makro programla yaparak değişik parçaları işleyebilir.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Parçalar üzerindeki sıfır noktalarını belirleyebilme.
- 2 - Sıfırlamada kullanılan elemanların özellikleri ayırt edebilme.
- 3 - İşlenecek parçaya göre takımı sıfırlayabilmek.
- 4 - Takım ayarında kullanılan eleman ve özelliklerini kavrayabilme.
- 5 - Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerlemelerin verilmesini ayarlayabilmek.
- 6 - Takım kaba işleme derinlik hesabını verebilmek.
- 7 - Bağlama aparatlarını ayarlayabilmek.
- 8 - Bağlama kontrol aletlerini kullanabilmek.
- 9 - İş parçasını sıfırlama yöntemleri yapabilmek.



Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : CNC freze tezgâhının özellikleri, kısımları ve çalışma prensipleri Pratik : CNC freze tezgâhının özellikleri, kısımları ve çalışma prensipleri Laboratuvar : CNC freze tezgâhının özellikleri, kısımları ve çalışma prensipleri
Hafta 2	Teorik : Tezgâh koordinat eksenleri, Referans noktaları Kontrol panel çeşitleri, Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi Pratik : Tezgâh koordinat eksenleri, Referans noktaları Kontrol panel çeşitleri, Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi Laboratuvar : Tezgâh koordinat eksenleri, Referans noktaları Kontrol panel çeşitleri, Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi
Hafta 3	Teorik : Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri Pratik : Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri Laboratuvar : Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri
Hafta 4	Teorik : Parçalar üzerindeki sıfır noktaları Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerlemelerin verilmesi Pratik : Parçalar üzerindeki sıfır noktaları Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerlemelerin verilmesi Laboratuvar : Parçalar üzerindeki sıfır noktaları Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerlemelerin verilmesi
Hafta 5	Teorik : CNC Freze tezgâhlarında programlama esasları Pratik : CNC Freze tezgâhlarında programlama esasları Laboratuvar : CNC Freze tezgâhlarında programlama esasları
Hafta 6	Teorik : CNC Freze tezgâhlarında hareket sistemleri Simülasyonun tanımı ve önemi Simülasyon programları Program çalıştırmak Pratik : CNC Freze tezgâhlarında hareket sistemleri Simülasyonun tanımı ve önemi Simülasyon programları Program çalıştırmak Laboratuvar : CNC Freze tezgâhlarında hareket sistemleri Simülasyonun tanımı ve önemi Simülasyon programları Program çalıştırmak
Hafta 7	Teorik : CNC Freze tezgâhlarında hareket sistemleri Simülasyonun tanımı ve önemi Simülasyon programları Program çalıştırmak Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama Dikdörtgen cep frezeleme Teorik : çevrimi CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama Dairesel cep frezeleme çevrimi Pratik : CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama Dikdörtgen cep frezeleme çevrimi Laboratuvar : CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama Dairesel cep frezeleme çevrimi



çevrimi

	Teorik :	CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama a) Delik delme çevrimi b) Kılavuz çekme çevrimi c) Delik genişletme çevrimi
Hafta 10	Pratik :	CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama a) Delik delme çevrimi b) Kılavuz çekme çevrimi c) Delik genişletme çevrimi
	Laboratuvar :	CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama a) Delik delme çevrimi b) Kılavuz çekme çevrimi c) Delik genişletme çevrimi
	Teorik :	Alt programlama tekniği Alt programlama yapısı
Hafta 11	Pratik :	Alt programlama tekniği Alt programlama yapısı
	Laboratuvar :	Alt programlama tekniği Alt programlama yapısı
	Teorik :	CNC frezede alt program kullanarak programlama
Hafta 12	Pratik :	CNC frezede alt program kullanarak programlama
	Laboratuvar :	CNC frezede alt program kullanarak programlama
	Teorik :	CNC freze tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri
Hafta 13	Pratik :	CNC freze tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri
	Laboratuvar :	CNC freze tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri
	Teorik :	Ölçme ve kontrol
Hafta 14	Pratik :	Ölçme ve kontrol
	Laboratuvar :	Ölçme ve kontrol
	Teorik :	Genel Tekrar
Hafta 15	Pratik :	
	Laboratuvar :	

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	3,00
Final	Hayır	1	3,00
Derse Katılım	Evet	16	16,00
Uygulama / Pratik	Evet	16	16,00
Laboratuvar	Evet	10	40,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	6	6,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	6	6,00
Ev Ödevi	Evet	8	8,00
Atölye	Evet	10	20,00
Diğer	Evet	8	8,00
Toplam Saat			126,00
ECTS			4,00



Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0	0	5	3	0	2	0
3	0	2	4	2	0	2	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0
5	2	0	0	0	2	0	5	0	0	0	0
6	0	2	4	2	0	2	3	3	0	0	0
7	2	3	4	0	0	0	4	0	0	0	0
8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	0	0	0	0	0	0	4	0	0	2	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Hidrolik - Pnömatik

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Hidrolik - Pnömatik
Ders Kodu	: EKT 2107
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 1
AKTS	: 4
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Akışkanlar mekaniği ile ilgili temel kavramlar ile hidrostatik ve hidrodinamik ilkelerini kavrayabilme. Hidrolik ve pnömatik kontrol sistemlerinin çalışma ilkelerini kavrayabilme ve bu kontrol sistemleri devrelerini düzenleyebilme. Verilen kriterlere uygun olarak bir hidrolik, elektro-hidrolik ve pnömatik, elektro-pnömatik devreyi kurabilme, Tezgahların bakım ve onarımıyla ilgili yeterliliklerinin kazandırılması.
Dersin İçeriği	: Hidroliğin Temel İlkeleri, Hidrolik Elemanlar ve Devreler, Elektro-hidrolik Devreler, Pnömatiğin Temel İlkeleri, Pnömatik Elemanlar ve Devreler, Elektro-pnömatik Devreler
Gerekli Kaynaklar	: 1.Denktaş, M., Hidrolik ve Pnömatik Sistemler, Lisans Yayıncılık 2.Karacan İ., Hidrolik ve pnömatik., Simav 3.Küçük M., Hidrolik Pnömatik., Milli Eğitim Bakanlığı Yayınları., 4. Güç Hidroliği, Milli Eğitim Bakanlığı Yayınları., 5. Hidrolik arıza arama becerisini geliştirme, Milli Eğitim Bakanlığı Yayınları., 6. Pnömatik arıza arama becerisini geliştirme, Milli Eğitim Bakanlığı Yayınları.
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Uygulamalı Dersler, Sunumlar, Projeler, Laboratuvar Uygulamaları
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Bir hidrolik devre şeması çizebilme, temel elemanlarını kavrayabilme
- 2 - Hidrolik iş makineleri ve vargel, taşıma, enjeksiyon makineleri vb. tezgahların çizilmiş devre şemalarından çalışmalarını açıklayabilme
- 3 - Elektro-hidrolik elemanları tanıyabilme ve çalışmalarını örneklerle açıklayabilme
- 4 - Hidrolik sistemlerde oluşabilecek muhtemel arızaları bilebilme ve arızaların çözüm yöntemlerini açıklayabilme



6 - Kompresör,boşaltma valfleri, kontrol valfleri gibi temel elemanlarını gösterecek şekilde bir pnömatik devre şemasını sembollerle çizebilme

7 - Pnömatik sistemlerde oluşabilecek muhtemel arızaları bilebilme ve arızaların çözüm yöntemlerini açıklayabilme

8 - Elektro-pnömatik elemanları tanıyabilme ve çalışmalarını örneklerle açıklayabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Hidrolik Devre Elemanlarını Tanımak Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Pratik : Laboratuvar : Hidrolik Devre Şeması Oluşturmak
Hafta 3	Teorik : Pratik : Laboratuvar : Hidrolik ve Elektro-hidrolik Devre Şeması Oluşturmak
Hafta 4	Teorik : Pratik : Hidrolik Sistemlerin Arızalarını tespit etmek Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Pratik : Hidrolik arızaları gidermek Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Pnömatik Devre Elemanlarını Tanımak Pnömatik Devre Şeması Oluşturmak Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Pnömatik Devre Elemanlarını Tanımak Pnömatik Devre Şeması Oluşturmak Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Pratik : Laboratuvar : Elektropnömatik Sistemler Oluşturmak
Hafta 10	Teorik : Pratik : Pnömatik Sistemlerin Arızalarını tespit Etmek Laboratuvar :



	Teorik :
Hafta 11	Pratik : Pnömatik Arızaları Gidermek
	Laboratuvar :
	Teorik :
Hafta 12	Pratik : Sistemlerin periyodik kontrollerini yapmak
	Laboratuvar :
	Teorik :
Hafta 13	Pratik : Sistemlerin periyodik bakımlarını yapmak
	Laboratuvar :
	Teorik :
Hafta 14	Pratik : Arızalı Makinenin Onarımını Yapmak
	Laboratuvar :
	Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15	Pratik :
	Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	4	16,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	8	64,00
Uygulama / Pratik	Evet	8	64,00
Toplam Saat			146,00
ECTS			5,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0
2	0	1	0	0	0	0	0	0	0	2	0
3	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0
4	0	0	0	0	0	2	0	0	4	0	0
5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0
6	0	3	0	0	0	0	0	0	2	0	0
7	0	2	0	0	0	0	0	0	4	3	0
8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Bu belge, güvenli elektronik İmza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Araştırma Yöntem ve Teknikleri

Genel Tanıtım

- Ders Adı** : Araştırma Yöntem ve Teknikleri
- Ders Kodu** : EKT 2109
- Dersin Seviyesi** : Önlisans
- Dersin Derecesi** : Önlisans
- Dili** : Türkçe
- Teorik Kredisi** : 2
- Laboratuvar Kredisi** : 0
- Uygulama Kredisi** : 0
- AKTS** : 3
- Ders Sorumlusu** : Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
- Ders Tipi** : Zorunlu
- Anlatım Şekli** : Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul** : Yok
- Dersin Amacı** : Okulu bitirme aşamasına gelmiş bir öğrencinin, mesleği ile ilgili bir konuda derinlemesine araştırma yapması, çalışma konusuyla ilgili kendisini geliştirmesi, yaptığı çalışmayı önceden belirlenmiş şartlara uygun olarak raporlayabilmesi ve bunları etkin sunabilmesi
- Dersin İçeriği** : Bilimsel çalışma kuralları ve etiğine uygun olarak öğrencinin mesleğine yönelik bir konuyu çalışması, araştırması, raporlaması ve sözlü olarak sunması.
- Gerekli Kaynaklar** : 1) Seyidoğlu, Halil, Bilimsel Araştırma ve Yazma El Kitabı, Güzem Can Yayınları, 2003, İstanbul 2)Al, Hamza, Bilimsel Araştırma Yöntemleri Akademik Yazım Kuralları, Sakarya Kitabevi, 2007, Sakarya 3)Türkbal, Aydın, Bilimsel Araştırma Yöntemleri ve Yazma Teknikleri, Aktif Yayınevi, 2003, İstanbul
- Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri** : Konferanslar, Uygulamalı Dersler, Sunumlar, Seminerler, Projeler, Laboratuvar Uygulamaları(gerekirse)
- Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar** : İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Öğrencinin mesleki ilgisini ve bilgi derinliğini arttırabilme
- 2 - Bağımsız çalışma yapabilme ve kendi kendine öğrenme becerisi kazanabilme
- 3 - İletişim becerisini geliştirebilme; takım içerisinde uyumlu çalışabilme becerisi kazanabilme
- 4 - Ulaşılan kaynakların çalışmada nasıl kullanılabileceğine dair bilgi ve beceri kazanabilme
- 5 - Araştırma konusu ile ilgili birincil ve ikincil kaynaklara ulaşma becerisinin elde edebilme
- 6 - Araştırma yaparak bilimsel bir konuyu analiz edebilme, parçalara ayırabilme
- 7 - Bir raporda veya çalışmada gerekli olabilecek bilgisayar, yazılım, internet ve anket (proje, deney) çalışması yapma becerisi kazanabilme



8 - Bir raporu etkili bir şekilde ve yazım kurallarına uygun yazabilme becerisi kazanabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Çalışma konularının öğrencilere dağıtılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Araştırma yöntemlerinin genel tanıtımı ve araştırmanın planlanması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Araştırmalarda birincil ve ikincil kaynaklara ulaşma Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Ulaşılan kaynakların derlenmesi süreci, metin aktarma ve aktarma çeşitleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Projenin geliştirilmesi / anket düzenleme / örnek anketler / örnek projeler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Çalışmanın içindekiler ve bölümlerin hazırlanması Önsöz, özet, tablo, şekil ve grafiklerin hazırlanması ve gösterilmesi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Çalışmanın içindekiler ve bölümlerin hazırlanması Önsöz, özet, tablo, şekil ve grafiklerin hazırlanması ve gösterilmesi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Kaynakçanın düzenlenmesi Yazım kurallarına uyumun denetlenmesi, hatalarının giderilmesi / Ara sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Çalışmada elde edilen sonuçların değerlendirilmesi Pratik : Laboratuvar :



Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Sunum Teknikleri / Çalışma sunumunun hazırlanması
Hafta 12 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Çalışmaların toplu sunumu / Çalıştay
Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Çalışmaların toplu sunumu / Çalıştay
Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Araştırma Sunumu	Evet	1	1,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	8	48,00
Toplam Saat			51,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	0	2	2	0	0	2	0	0	0	0
2	0	2	0	0	2	3	0	0	0	0	0
3	0	0	0	2	0	0	0	2	0	0	0
4	2	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0
5	0	2	0	0	2	0	0	0	0	3	0
6	0	0	0	2	0	2	2	2	0	0	0
7	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Sosyal Sorumluluk

Genel Tanıtım

Ders Adı : Sosyal Sorumluluk
Ders Kodu : EKT 2111
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 1
Laboratuvar Kredisi : 0
Uygulama Kredisi : 0
AKTS : 1
Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi : Zorunlu
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Öğrencilerden 1. sosyal, doğal, kültürel vb. çevre sorunu saptayabilme, 2. saptanan sorunun çözümü için disiplinlerarası işbirliği geliştirebilme, 3. süreci amaçtan taviz vermeden sürdürebilme, 4. sonuçlarını kamuoyu ile paylaşabilme yeterliklerini kazanması beklenir.

Dersin İçeriği : Bu ders içerisinde öğrenciler sosyal sorumluluk kavramını, amacını, ve önemini; toplum içerisinde sosyal sorumluluğun gelişimini; sivil toplum kuruluşlarını ve bunların sosyal sorumluluk içerisinde ki yerlerini , Dünya da ve Türkiyede ki sosyal sorumluluk projelerini öğreneceklerdir.

Gerekli Kaynaklar :

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Ders anlatımı, sınıf içi tartışma ve uygulama gerçekleştirilmesi.

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar : İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Sosyal yaşamı ilgilendiren sorunları tespit edebilme
- 2 - mevcut sorunlara çözüm yolları ve projeler üretebilme
- 3 - interd disipliner çalışmalar yapabilme
- 4 - Sosyal alanda sorumluluk alma yeteneğini kullanabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik : Sosyal Sorumluluk Kavramı, amacı ve önemi

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH DY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Sosyal Sorumluluğun tarihçesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Sosyal Sorumluluğun gelişimi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Toplum ve sosyal sorumluluk arasında ki ilişki
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : birey ve sosyal sorumluluk arasında ki ilişki
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Meslekler bazında sosyal sorumluluk kavramı, Sivil toplum örgütlerinin tanımı, görevi ve amacı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Meslekler bazında sosyal sorumluluk kavramı, Sivil toplum örgütlerinin tanımı, görevi ve amacı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Ara Sınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : sivil toplum örgütlerinin sosyal sorumluluk projelerinde ki yeri
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : dünyada ve Türkiye de sosyal sorumluluk projeleri
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : sosyal sorumluluk projelerinin hayata geçiriliş aşamaları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Projelerin belirlenmesi
Pratik :
Laboratuvar :



Teorik :
Hafta 13 Pratik : Proje sunumları
Laboratuvar :

Teorik :
Hafta 14 Pratik : Proje sunumları
Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Ödev	Evet	4	20,00
Quiz	Evet	1	5,00
Proje	Evet	1	4,00
Final	Hayır	1	1,00
Vize	Evet	1	1,00
Toplam Saat			31,00
ECTS			1,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	2	0	0	2	0	0	2	2	0	0
2	2	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0
3	1	0	1	0	2	0	0	0	1	0	0
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık
İş Sağlığı ve Güvenliği

Genel Tanıtım

Ders Adı : İş Sağlığı ve Güvenliği

Ders Kodu : EKT 2113

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 2

Laboratuvar Kredisi : 0

Uygulama Kredisi : 0

AKTS : 3

Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Bu ders ile öğrenciye; iş güvenliğini sağlamak için gerekli olan yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin İçeriği : Öğrenciye iş hayatında gerekli olacak iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilir bu konuda bulunan standartlardan bahsedilerek öğrencinin bilgilendirilmesi amaçlanmaktadır.

Gerekli Kaynaklar : İş Sağlığı ve Güvenliği, Prof. Dr. Alp Esin, Kardelen Ofset, Ankara, 2006.

Planlanan Faaliyetler :

Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Konferanslar, Sunumlar, Projeler, Uygulamalı dersler, Laboratuvar (gerekirse)

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar : İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - İlk yardım tedbirlerini alabilmek
- 2 - Çalışma emniyetini sağlayabilmek
- 3 - İş güvenliği mevzuatına uygun tedbirleri alabilmek
- 4 - İş kazaları ve meslek hastalıkları hakkında bilgi sahibi olabilmek

Haftalık Ders İçeriği

Teorik : İlk yardım eğitimi

Hafta 1

Pratik :

Laboratuvar :



	Teorik : İlk Yardım eğitimi
Hafta 2	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İlk Yardım malzemeleri
Hafta 3	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İlk Yardım malzemeleri
Hafta 4	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kişisel emniyet sağlama
Hafta 5	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kişisel emniyet sağlama
Hafta 6	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kişisel emniyet sağlama
Hafta 7	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Ara Sınav
Hafta 8	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Çalışanların emniyetini sağlama Çalışanların emniyetini sağlama
Hafta 9	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İş ortamı güvenliğini sağlama
Hafta 10	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İş ortamı güvenliğini sağlama
Hafta 11	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İş güvenliği mevzuatı
Hafta 12	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İş güvenliği mevzuatı
Hafta 13	Pratik :
	Laboratuvar :



Teorik : İş güvenliği mevzuatı
Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	10	100,00
Toplam Saat			102,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	0
2	2	0	0	2	2	0	2	0	2	0	0
3	0	0	2	0	0	3	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpcılık Dövme Kalıpcılığı

Genel Tanıtım

- Ders Adı** : Dövme Kalıpcılığı
- Ders Kodu** : EKT 2201
- Dersin Seviyesi** : Önlisans
- Dersin Derecesi** : Önlisans
- Dili** : Türkçe
- Teorik Kredisi** : 2
- Laboratuvar Kredisi** : 0
- Uygulama Kredisi** : 0
- AKTS** : 3
- Ders Sorumlusu** : Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
- Ders Tipi** : Seçmeli
- Anlatım Şekli** : Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul** : Yok
- Dersin Amacı** : Metalik bir malzemenin başka bir şekle dönüştürülmesi sırasında uygulanan haddeleme, dövme, ekstrüzyon, çekme, kesme, bükme ve derin çekme gibi plastik şekil verme yöntemlerinin, üretim aşamaları, teçhizat, kuvvet ve enerji hesaplamaları, kalıplar, ara yüzey koşulları, malzemenin mukavemet ve şekil değişimi davranışları, uygulamada karşılaşılan hasarlar ve çözüm yolları hakkında öğrencileri gerekli bilgi düzeyine ulaştırmaktır.
- Dersin İçeriği** : Metalik bir malzemenin başka bir şekle dönüştürülmesi sırasında uygulanan haddeleme, dövme, ekstrüzyon, çekme, kesme, bükme ve derin çekme gibi plastik şekil verme yöntemlerinin, üretim aşamaları, teçhizat, kuvvet ve enerji hesaplamaları, kalıplar, ara yüzey koşulları, malzemenin mukavemet ve şekil değişimi davranışları, uygulamada karşılaşılan hasarlar ve çözüm yolları hakkında öğrencileri gerekli bilgi düzeyine ulaştırmaktır.
- Gerekli Kaynaklar** : Levon ÇAPAN, Metallere Plastik Şekil Verme, Çağlayan Kitabevi, İstanbul, 2003. KAYALI, E.S. Metallere Plastik Şekil Verme İlke ve Uygulamaları Problem Çözümleri, Bilim Teknik ,1995
- Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri** : Power point sunumları, beyaz tahta. Konulara ilişkin örnek uygulamaların yapılması. Öğrencilerin örnek çalışmalar konusunda sunum hazırlaması. Sunum halindeki öğrenci ödevlerinin tartışılması ve değerlendirilmesi. Konu ile ilgili videolar.
- Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar** : İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Dövme teknolojisi alanında araştırma yaparak bilgiye genişlemesine ve derinlemesine ulaşabilme, bilgiyi değerlendirebilme, yorumlayabilme ve uygulayabilme
- 2 - Dövme teknolojisi alanında problemlerini kurgulayabilme, çözmek için yöntem geliştirebilme ve çözümlerde yenilikçi yöntemler uygulayabilme.
- 3 - Analitik, modelleme ve deneysel esaslı araştırmaları tasarlayabilme ve uygulayabilme; bu süreçte karşılaşılan karmaşık durumları çözümlenebilme ve yorumlayabilme.

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



4 - Dövmе teknolojisi alanında uygulamaları için gerekli olan teknikleri, yetenekleri ve modern araçları kullanabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Plastik Şekil Verme Yöntemlerine Giriş ve Gerilme Şekil Değişirme İlişkileri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Temel deneyler ve mekanik esaslar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Şekil değişimi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Elastik gerilme-şekil değiştirme ilişkisi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Akma kriterleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Plastik gerilme-şekil değiştirme ilişkisi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Plastik gerilme-şekil değiştirme ilişkisi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Metalürjik esaslar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Ara sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Sürtünme ve yağlama, yüzey işlemleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Dövmе Pratik :

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH DY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Teorik : Haddeme

Hafta 12

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Ekstrüzyon

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Çekme

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Sac işleme yöntemleri

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	15	15,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	45,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	15	60,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	15	60,00
Toplam Saat			182,00
ECTS			6,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	3	2	1	2	1	0	1	0	0	0	0
2	2	3	1	2	1	0	2	0	0	0	0
3	2	3	1	2	1	0	1	0	0	1	0
4	1	2	0	2	0	0	0	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Kalıp Malzemeleri ve Isıl İşlem Bilgisi

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Kalıp Malzemeleri ve Isıl İşlem Bilgisi
Ders Kodu	: EKT 2203
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Kalıp malzemelerini tanımak.
Dersin İçeriği	: Malzemeler, malzemelerin sınıflandırılması, malzemelerin özellikleri, Metalik malzemeler- Seramik malzemeler- Polimer malzemeler- Kompozit malzemeler Metalik malzemeler Elastik ve plastik deformasyon Darbe deneyi Yorulma deneyi Çekme deneyi Sertlik ölçme metotları Temel ısı işlemler Kalıp malzemeleri ve kalıp çelikleri Malzeme seçimi Malzemelerin şekil değiştirmesi Kompozit malzemeler Aşınma ve korozyon
Gerekli Kaynaklar	: Plastik Enjeksiyon Kalıpgılığı Yrd. Doç. Dr. Ergün Ekici, Öğr. Gör. İbrahim Pazarkaya, Öğr. Gör. Engin Nas
Planlanan Faaliyetler	: Anlatım, soru cevap, video, teknik gezi ve seminerler.
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Plastik enjeksiyon kalıplama yönteminde kullanılan malzemeleri ve kalıp malzemelerini tanıyabilme;
- 2 - Saç metal kalıplama yönteminde kullanılan malzemeleri ve kalıp malzemelerini tanıyabilme;
- 3 - Kalıp malzemeleri nedeniyle karşılaşılan hatalar, sebepleri ve çözüm yollarını öğrenebilme;

Haftalık Ders İçeriği

Teorik	: Malzemeler, malzemelerin sınıflandırılması, malzemelerin özellikleri,
Hafta 1	Pratik : Laboratuvar

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH DY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



	Teorik :	Metalik malzemeler- Seramik malzemeler- Polimer malzemeler- Kompozit malzemeler
Hafta 2	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Metalik malzemeler
Hafta 3	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Elastik ve plastik deformasyon
Hafta 4	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Darbe deneyi
Hafta 5	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Yorulma deneyi
Hafta 6	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Çekme deneyi
Hafta 7	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Sertlik ölçme metotları
Hafta 8	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Temel ısı işlemler
Hafta 9	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Kalıp malzemeleri ve kalıp gelikleri
Hafta 10	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Malzeme seçimi
Hafta 11	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Malzemelerin şekil değiştirmesi
Hafta 12	Pratik :	
	Laboratuvar :	
Hafta 13	Teorik :	Kompozit malzemeler



Laboratuvar :

Teorik : Aşınma ve korozyon

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Ders tekrarı

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Toplam Saat			0,00
ECTS			0,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	3	3	3	2	0	1	2	1	0	0	0
2	3	3	3	2	0	1	0	1	0	0	0
3	3	2	3	3	2	1	0	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Kaynak Teknolojisi

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Kaynak Teknolojisi
Ders Kodu	: EKT 2205
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Modern kaynak yöntemleri ve uygulama alanları hakkında bilgi sahibi olmak.
Dersin İçeriği	: Endüstride üretimde kullanılan, kaynak yöntemlerinin sınıflandırılması, Elektrik Ark Kaynağı, Gazaltı Kaynağı, Oksi-Gaz Kaynağı, Tozaltı Kaynağı ve Özel Kaynak Yöntemlerinin temel özelliklerini kavrayabilme.
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Konferanslar, Uygulamalı Dersler, Sunumlar, Seminerler, Projeler, Laboratuvar Uygulamaları(gerekirse)
Gerekli Kaynaklar	: İmal usulleri, Prof. Doç. Selahaddin Anık, Prof. Doç. Adnan Dikicioğlu, Doç. Dr. Murat Vural, İTÜ Makine Mühendisliği, Birsan Yayınevi, 1999.
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Modern kaynak yöntemleri ve uygulama alanlarını kavrayabilme.
- 2 - Metallerin kaynak kabiliyetlerini ve kaynaklanabilirliklerini metalurjik olarak inceleyebilme.
- 3 - Kaynaklı konstrüksiyonlar tasarlayabilme ve dayanım hesaplarını yapabilme.
- 4 - Kaynakta kalite kontrolünün önemini anlayabilme.

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Modern kaynak yöntemleri ve uygulama alanları.
Hafta 1	Pratik :
	Laboratuvar :

Bu belge, güvenli elektronik İmza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



	Teorik :	Metallerin kaynak kabiliyetleri ve kaynaklanabilirliklerinin metalurjik olarak incelenmesi
Hafta 2	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Kaynak makineleri
Hafta 3	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Elektrik ark kaynağında kaynak ağzı açma
Hafta 4	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Elektrik ark kaynağı
Hafta 5	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Elektrik ark kaynağı Küt, V, bindirme ve köşe yatay kaynak işlemleri
Hafta 6	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Elektrik ark kaynağı Küt, V, bindirme ve köşe yatay kaynak işlemleri
Hafta 7	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Ara Sınav
Hafta 8	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Koruyucu gaz kaynağı Kullanılan gaz çeşitleri.
Hafta 9	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Oksi-gaz kaynak işlemi
Hafta 10	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Oksi-gaz kaynak işlemi
Hafta 11	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Kaynaklı konstrüksiyonlar ve dayanım hesapları
Hafta 12	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Kaynaklı konstrüksiyonlar ve dayanım hesapları
Hafta 13	Pratik :	
	Laboratuvar :	



Teorik : Kaynakta kalite temini ve kontrolü.

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	10	50,00
Uygulama / Pratik	Evet	10	40,00
Toplam Saat			92,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	0	2	0	0	2	1	0	0	0	0
2	0	2	0	2	0	0	0	0	0	0	0
3	1	5	2	0	3	0	3	3	0	0	0
4	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Kesici Takım Teknolojisi

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Kesici Takım Teknolojisi
Ders Kodu	: EKT 2207
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Kesici takımların tanıtılması ve uygulama alanında kullanılacak parametrelerin (kesme hızı, ilerleme, devir vb.) öğretilmesi.
Dersin İçeriği	: Talaş kaldırma mekaniği ve talaş oluşumu, işlenebilirlik, takım ömrü, kesme kuvvetleri ve gücü, kesme parametreleri, talaş çeşitleri, sıcaklığın takım üzerine etkisi, yüzey pürüzlülüğü ve ölçülmesi, yüzey kalitesi hesabı, kesici takım malzemeleri, ideal takım özellikleri, takım geometrisi, talaş açısının etkileri, iş parçası malzemelerine göre ISO takım normları, kesici takım seçim kriterleri, yanalma açısı, negatif ve pozitif takımlar, kesici uç ve takım standartları.
Gerekli Kaynaklar	: Modern Talaşlı İmalat Yöntemleri, Prof. Dr. M. Cemal Çakır, Dora Yayıncılık, Bursa, 2011.
Planlanan Faaliyetler	: Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Ödev+Rapor hazırlama
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - İmalat işlemi için uygun kesici takım seçebilme.
- 2 - Kesici takım ile ilgili gerekli hesapları yapabilme.
- 3 - Kesici takım teknolojileri ile ilgili genel bilgileri kavrayabilme.
- 4 - İş parçası malzemelerine göre ISO takım tutucuları seçebilme.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1

Teknik Talaş kaldırma mekaniği ve talaş oluşumu

Bu belge, güvenli elektronik imza ile onaylanmıştır. Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFHDY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İşlenebilirlik kavramı ve işlenebilirlik parametreleri
Hafta 2	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Takım ömrü ve takım ömrü modelleri
Hafta 3	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Talaş kaldırmada kesme kuvvetleri, kuvvet ölçümü
Hafta 4	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kesme parametrelerinin talaş kaldırmaya etkileri
Hafta 5	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Isı ve sıcaklık dağılımı, sıcaklığın takım üzerine etkiler
Hafta 6	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Isı ve sıcaklık dağılımı, sıcaklığın takım üzerine etkiler
Hafta 7	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Ara Sınav
Hafta 8	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Yüzey pürüzlülüğü ve ölçülmesi, yüzey kalitesinin hesaplanması
Hafta 9	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kesici takım malzemeleri
Hafta 10	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İdeal takım özellikleri, takım geometrisi, talaş açısının etkileri
Hafta 11	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İş parçası malzemelerine göre ISO takım normları
Hafta 12	Pratik :
	Laboratuvar :



	Teorik :	Kesici takım seçim kriterleri ve takım seçimi
Hafta 13	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Yanaşma açısı, negatif ve pozitif takımlar, köşe radyüsünün etkiler
Hafta 14	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Kesici takım kaplama yöntemleri ve kaplamanın etkileri Kesici uç ve takım tutucu standartları
Hafta 15	Pratik :	
	Laboratuvar :	

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	10	20,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	15	30,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	15	30,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	5,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	5,00
Toplam Saat			92,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	1	2	2	0	0	1	0	0	0	0
2	3	2	2	0	2	0	1	0	0	0	0
3	2	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0
4	2	2	1	2	1	0	1	0	1	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık İleri İmalat Teknolojisi 2

Genel Tanıtım

Ders Adı	: İleri İmalat Teknolojisi 2
Ders Kodu	: EKT 2209
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Özel imalat yöntemlerinin sınıflandırılması , Özel imalat yöntemlerinde talaş kaldırmanın temel mekanizmasının tanımlanması ve Özel imalat yöntemlerinin uygulamaları ve sınırlamaları konularında teorik bilgilerin verilip, bu konuların endüstrideki kullanımlarını örneklerle anlatmaktır.
Dersin İçeriği	: Geleneksel ve İleri İmalat Yöntemlerinin Temel Özellikleri, Avantajları, Dezavantajları, Sınıflandırması ile çeşitli uygulama yöntem ve alanları. Abrasiv Jet İşleme, Ultrasonik İşleme, Su Jeti İle Kesme, Abrasiv Su Jeti İle Kesme, Elektrokimyasal İşleme Ve Elektrokimyasal Taşlama Elektro Jet İle Delme, Electro-Erezyonla İşleme, Tel Erezyon İle Kesme, Lazer Jet İle Kesme, Elektro Işın İle Kesme, Kimyasal İşleme Ve Fotokimyasal İşleme, Hızlı Prototipleme Yöntemi.
Gerekli Kaynaklar	: Ders Notları + MODERN İMALATIN TEMELLERİ / Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems Yazar(lar) Mikell GROOVER , Murat VURAL , Turgut GÜLMEZ
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Ödev+Rapor hazırlama
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Geleneksel ve Özel imalat yöntemlerinin özelliklerini kavrayabilme
- 2 - Geleneksel ve Özel imalat yöntemlerinin farkları anlayabilme
- 3 - Özel imalat yöntemlerine ihtiyaç duyulan durumları belirleyebilme
- 4 - Özel imalat yöntemlerinde çalışma prensiplerini uygulayabilme
- 5 - Özel imalat yöntemlerinin uygulamalarını ve sınırlamalarını anlayabilme



Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Geleneksel Ve Özel İmalat Yöntemlerinin Temel Özellikleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Geleneksel Ve Özel İmalat Yöntemlerinin Karşılaştırılması Ve Geleneksel Olamayan İleri İmalat Yöntemlerinin Sınıflandırılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Abrasiv Jet İşleme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Ultrasonik İşleme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Su Jeti İle Kesme Abrasiv Su Jeti İle Kesme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Elektrokimyasal İşleme Ve Elektrokimyasal Taşlama Elektro Jet İle Delme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Elektrokimyasal İşleme Ve Elektrokimyasal Taşlama Elektro Jet İle Delme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Electro-Erezyonla İşleme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Tel Erezyon İle Kesme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Lazer Jet İle Kesme, Elektro Işın İle Kesme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : Kimyasal İşleme Ve Fotokimyasal İşleme, Hızlı Prototipleme Yöntemleri



Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Kimyasal İşleme Ve Fotokimyasal İşleme, Hızlı Prototipleme Yöntemi
Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Kimyasal İşleme Ve Fotokimyasal İşleme, Hızlı Prototipleme Yöntemi
Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	25,00
Final	Hayır	1	55,00
Toplam Saat			80,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	2	0	1	0	1	2	0	0	0	0
2	1	2	0	0	1	0	0	2	0	0	0
3	3	1	2	2	1	0	0	1	0	0	0
4	2	0	1	0	1	0	0	1	0	0	0
5	0	2	0	0	1	0	1	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Özel Üretim Yöntemleri

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Özel Üretim Yöntemleri
Ders Kodu	: EKT 2211
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Özel imalat yöntemlerinin sınıflandırılması , Özel imalat yöntemlerinde talaş kaldırmanın temel mekanizmasının tanımlanması ve Özel imalat yöntemlerinin uygulamaları ve sınırlamaları konularında teorik bilgilerin verilip, bu konuların endüstrideki kullanımlarını örneklerle anlatmaktır.
Dersin İçeriği	: Endüstride üretimde kullanılan, ileri kaynak yöntemlerinin çeşitlerini, geleneksel olmayan çeşitli üretim yöntemlerinden Elektro Erozyon, Kimyasal Aşındırma ve Lazerle kesme yöntemlerinin temel özelliklerini kavrayabilme.
Gerekli Kaynaklar	: Özel Üretim Teknikleri, Mehmet Kısa, Simav, Bursa, 2002.
Planlanan Faaliyetler	: Ödev+Rapor hazırlama
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar : İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Geleneksel ve Özel imalat yöntemlerinin özelliklerini kavrayabilme.
- 2 - Geleneksel ve Özel imalat yöntemlerinin farkları anlayabilme.
- 3 - Özel imalat yöntemlerine ihtiyaç duyulan durumları belirleyebilme.
- 4 - Özel imalat yöntemlerinde çalışma prensiplerini uygulayabilme.
- 5 - Özel imalat yöntemlerinin uygulamalarını ve sınırlamalarını anlayabilme.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1

Teorik : Geleneksel Ve Özel İmalat Yöntemlerinin Temel Özellikleri

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH DY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Geleneksel Ve Özel İmalat Yöntemlerinin Karşılaştırılması Ve Geleneksel Olamayan İleri İmalat Yöntemlerinin Sınıflandırılması
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Abrasiv Jet İşleme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Ultrasonik İşleme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Su Jeti İle Kesme Abrasiv Su Jeti İle Kesme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Elektrokimyasal İşleme Ve Elektrokimyasal Taşlama Elektro Jet İle Delme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Elektrokimyasal İşleme Ve Elektrokimyasal Taşlama Elektro Jet İle Delme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Ara Sınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Electro-Erezyonla İşleme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Tel Erozyon İle Kesme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Tel ErOzyon İle Kesme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Lazer Jet İle Kesme, Elektro Işın İle Kesme
Pratik :
Laboratuvar :



Teorik : Lazer Jet İle Kesme, Elektro Işın İle Kesme

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Kimyasal İşleme Ve Fotokimyasal İşleme, Hızlı Prototipleme Yöntemi

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Kimyasal İşleme Ve Fotokimyasal İşleme, Hızlı Prototipleme Yöntemi

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Derse Katılım	Evet	14	14,00
Vize	Evet	1	3,00
Final	Hayır	1	3,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	14,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	14	28,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	8,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	12,00
Ev Ödevi	Evet	2	14,00
Toplam Saat			96,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	2	0	2	2	0	1	1	0	0	0
2	1	2	0	0	1	2	1	0	0	0	0
3	2	2	0	1	1	0	0	0	0	0	0
4	2	1	0	2	0	2	0	0	0	0	0
5	1	2	0	0	0	0	1	1	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık
Plastik Şişirme ve Ektürizyon Kalıplama

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Plastik Şişirme ve Ektürizyon Kalıplama
Ders Kodu	: EKT 2213
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 3
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Plastik enjeksiyon kalıplamada tasarımdan imalata tüm süreci tanımak ve uygulayabilmek.
Dersin İçeriği	: Plastik malzemeler ve yaygın plastik imalat yöntemleri. Plastik enjeksiyon kalıplama yöntemi ve Plastik enjeksiyon presleri ve tanımlamalar. Plastik enjeksiyon kalıplama yöntemi ve Plastik enjeksiyon presleri ve tanımlamalar. Plastik enjeksiyon yönteminde kullanılan makine elemanları. Plastik enjeksiyon kalıp tasarımına ilişkin kurallar, kalıp elemanları ve görevleri. Plastik enjeksiyon kalıpları fonksiyonel birimleri ve farklı tipte kalıplar. Kalıp malzemeleri ve kalıpların parlatılması Kalıp montajı, ayarlama, yataklama, kalıp bağlama. Örneklerle kalıp tasarım ve gerçek kalıp incelemeleri. Plastik enjeksiyon kalıbı tasarım ve çizim teknikleri uygulanması Kalıplanacak plastik ürünün tasarımında dikkat edilecek hususlar. Plastik enjeksiyon kalıplamada hatalar ve sınıflandırılması. Plastik enjeksiyon kalıplamada hatalar ve örnekleri ile sebepleri ve çözüm yolları. Plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılan sistemler, soğutma sistemleri.
Gerekli Kaynaklar	: Plastik Enjeksiyon Kalıpgılığı Yrd. Doç. Dr. Ergün Ekici, Öğr. Gör. İbrahim Pazarkaya, Öğr. Gör. Engin Nas
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Plastik enjeksiyon kalıplamada tasarım, imalat ve sanayiye yönelik inceleme ve uygulamalar.
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: İçerikte verilen bilgiler; kısa cevaplı ve yapılandırılmış sorulardan oluşan yazılı sınavlarla ölçülecektir. Değerlendirmenin %100'ünü bu sınavlar oluşturur.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Plastik şişirme ve ekstrüzyon kalıplama yönteminde kullanılan malzemeleri ve kalıp malzemelerini tanıyabilme.;
- 2 - Plastik şişirme ve ekstrüzyon kalıplama yönteminde kullanılan kalıp ve makineleri öğrenebilme.;
- 3 - Plastik şişirme ve ekstrüzyon kalıp tasarımı ve imalat sürecini uygulayabilme.;
- 4 - Plastik şişirme ve ekstrüzyon sürecinde karşılaşılan hatalar, sebepleri ve çözüm yollarını öğrenebilme.;

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?ek=4049&ed=BS4EDFH DY 2&es=807390> adresinden yapılabilir.



Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Şişirme kalıpları ve şişirme kalıp tasarımında dikkat edilmesi gereken hususlar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Kalıp ve ürün malzemeleri ve kalıp elemanlarının boyutlandırılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Isıl işlem ve kalıp elemanları bilgileri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Standart kalıp elemanları ve kalıp yapım resmi uygulamaları ve incelemeler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Şişirme kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çiziminde dikkat edilmesi gereken hususlar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Kalıp bağlantı ve ilgili merkezleme elemanları, Kalıp parlatma ve kalıp montaj bilgisi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Örnek şişirme kalıpları inceleme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ders tekrarı ve Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Ekstrüzyon kalıpları ve Ekstrüzyon kalıp tasarımında dikkat edilmesi gereken hususlar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Kalıp ve ürün malzemeleri ve kalıp elemanlarının boyutlandırılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Isıl işlem ve kalıp elemanları bilgileri Pratik : Laboratuvar :



Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Standart kalıp elemanları ve kalıp yapım resmi uygulamaları ve incelemeler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Ekstrüzyon kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çiziminde dikkat edilmesi gereken hususlar
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Kalıp bağlantı ve ilgili merkezleme elemanları, kalıp parlatma, kalıp montaj bilgisi ve örnek kalıpları inceleme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Ders tekrarı
Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Toplam Saat			0,00
ECTS			0,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	3	2	2	1	0	0	1	0	0	0	0
2	2	1	0	2	0	1	0	0	0	0	0
3	2	2	0	1	2	0	0	2	0	0	0
4	2	1	2	3	0	0	2	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık İşletmede Mesleki Eğitim

Genel Tanıtım

Ders Adı	: İşletmede Mesleki Eğitim
Ders Kodu	: MYO 2002
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 5
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 18
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. Mustafa KIRMAN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Öğrencilerin öğrenim süreleri içinde kazandıkları bilgi, beceri, davranış ve birlikte iş görme alışkanlıklarını, laboratuvar ve atölye uygulamalarında edindikleri beceri ve deneyimlerini geliştirmek, görev yapacakları iş yerlerindeki sorumluluklarını, ilişkileri, organizasyon ve üretim sürecini ve yeni teknolojileri tanımlarını sağlamaktır.
Dersin İçeriği	: Görmüş oldukları dersler doğrultusunda kamu veya özel kuruluşlarda bilgilerini uygulama fırsatı bulmak, üretim ve hizmet süreçlerini iş yerinde uygulayabilmek.
Gerekli Kaynaklar	: Manisa Celal Bayar Üniversitesi İşletmede Mesleki Eğitim Yönergesi (https://sus.cbu.edu.tr/ISS/Application/Content/HomePage/Files/SUS-Yonerge.pdf)
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Anlatım, Alıştırma ve Uygulama, Gösteri, Gösterip Yaptırma, Grup Çalışması, Deney / Laboratuvar, Bireysel Çalışma, Proje Temelli Öğrenme
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Mesleki bilgi ve ilgi derinliğini arttırabilme
- 2 - Bağımsız çalışma yapabilme ve sorumluluk alma bilincini geliştirebilme
- 3 - İşletmelerin çalışma faaliyetlerini kavrayarak, üretim yöntemleri hakkında bilgi ve becerisini geliştirebilme
- 4 - Araştırma geliştirme, kalite kontrol, bakım onarım, üretim planlama, satın alma, pazarlama bölümlerinin önemini kavrayabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1

Teorik : Sektör uygulamaları eğitimi yapılan işletme ile tanışma, işletmenin fiziki imkanlarının incelenmesi. Oryantasyon. İş akış şemalarının incelenmesi.

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFDHY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 2

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 3

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 4

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 5

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 6

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 7

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 8

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 9

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 10

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 11

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.



Laboratuvar :

Hafta 12

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 13

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 14

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

Hafta 15

Teorik : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bilgi, beceri, davranış ve sektör uygulamaları yapmak.

Pratik : İnceleme, gözlem ve yapılan işlerin raporlanması.

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Uygulama / Pratik	Evet	15	120,00
İntörnlük	Evet	15	60,00
Alan Çalışması	Evet	15	120,00
Staj pratik	Evet	15	120,00
Staj teorik	Evet	15	60,00
Atölye	Evet	15	60,00
Toplam Saat			540,00
ECTS			18,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	1	4	3	1	2	2	3	1	2	0
2	0	0	0	0	0	2	0	3	1	0	0
3	0	0	0	0	3	0	3	0	0	0	3
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi
Ders Kodu	: AİT 2102
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 4
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 4
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. SERKAN CANSEVEN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: 1- Atatürk İlke ve İnkılaplarına bağlı, hür demokratik ve laik nesillerin yetiştirilmesi 2- Türk gençliğine, milli tarih şuur ve güveni kazandırılması 3- Türk çağdaşlaşmasının temel dinamiklerinin kavratılması
Dersin İçeriği	: 1- Atatürk İlkeleri ve İnkılap tarihi dersinin okutulmasının amacı 2- Osmanlı Devletinin yıkılış sebepleri 3- I. Dünya Savaşı ve sonuçları
Gerekli Kaynaklar	: 1- Nutuk I,II,III 2- Atatürk'ün Söylev ve Demeçleri I,II,III 3- Atatürk Yolu Prof. Dr. Turan Feyzioğlu Prof. Dr. Hamza Eroğlu Prof. Dr. Mustafa Aysan 4- Çankaya Falih Rıfkı Atay 5- Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi Prof. Dr. Refik Turan Prof. Dr. Mustafa Safran Prof. Dr. Necdet Hayta
Planlanan Faaliyetler	: -Sunum -Soru Cevap -Düz Anlatım -Beyin Fırtınası -Slayt Kullanımı -Harita
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: Yok

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Avrupa Tarihindeki gelişmeler ve Osmanlı modernleşmesini kavrayabilme
- 2 - Osmanlı Devleti'nin Çöküş Nedenlerini açıklayabilme,
- 3 - 1.Dünya Savaşı'nın neden ve sonuçlarını öğrenebilme
- 4 - Türk Milli Mücadelesi'ni anlamlandırabilme,
- 5 - Türkiye Cumhuriyeti'nin kuruluş felsefesini daha iyi kavrayabilme.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik Atatürk İlke ve İnkılap Tarihi Dersinin Okunmasının Amacı

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?ek=4049&cd=BS4EDPHD12&cs=807590> adresinden yapılabilir.



Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Osmanlı İmparatorluğunun Yıkılışı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Tanzimat ve I. Meşrutiyet
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : II. Meşrutiyet ve Türk İnkılabını Hazırlayan Sebepler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : I. Dünya Savaşı ve Mondros Antlaşması
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : İşgaller Karşısında Memleketin Genel Durumu Mustafa Kemal Paşa'nın Tepkisi
Mustafa Kemal Paşa'nın Samsun'a Çıkışı ve Kongreler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : İşgaller Karşısında Memleketin Genel Durumu Mustafa Kemal Paşa'nın Tepkisi
Mustafa Kemal Paşa'nın Samsun'a Çıkışı ve Kongreler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : İşgaller Karşısında Memleketin Genel Durumu Mustafa Kemal Paşa'nın Tepkisi
Mustafa Kemal Paşa'nın Samsun'a Çıkışı ve Kongreler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Meclis-i Mebusan'ın Açılışı ve Misak-ı Milli
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Meclis-i Mebusan'ın Açılışı ve Misak-ı Milli
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : T.B.M.M.'nin Açılışı ve Yapısı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Cepheler, I. ve II. İnönü, Sakarya Savaşı, Büyük Taarruz, Mudanya Antlaşması

Pratik :

Bu belge, güvenli elektronik imza ile onaylanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH DY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Laboratuvar :

Teorik : Lozan Antlaşması

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Cumhuriyet'in ilanı, Türkiye'nin Jeopolitik Durumu

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	3,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	3,00
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	42,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	14	42,00
Toplam Saat			120,00
ECTS			4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Türk Dili

Genel Tanıtım

- Ders Adı** : Türk Dili
- Ders Kodu** : TDL 2102
- Dersin Seviyesi** : Önlisans
- Dersin Derecesi** : Önlisans
- Dili** : Türkçe
- Teorik Kredisi** : 4
- Laboratuvar Kredisi** : 0
- Uygulama Kredisi** : 0
- AKTS** : 4
- Ders Sorumlusu** : Okutman MUSTAFA YEMİŞ
- Ders Tipi** : Zorunlu
- Anlatım Şekli** : Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul** : Yok
- Dersin Amacı** : Bu dersin genel amacı; bireylere dinlediklerini ve okuduklarını incelik ve derinlikleriyle kavratmak; Türk dilinin zengin, köklü ve üretken bir dil olduğunu göstermek; dil sevgisi ve bilinci uyandırmak; okuma zevki ve alışkanlığı kazandırmak; Türk toplumunun temel değerlerini benimsetmek; kısaca bireylerin düşünme ve iletişim becerilerini geliştirmektir.
- Dersin İçeriği** : Lisans ve ön lisans eğitimi alan her öğrenciye, ana dilinin yapı ve işleyiş özelliklerini gereğince kavrayabilmek; dil-düşünce bağlantısı açısından, yazılı ve sözlü ifade vasıtası olarak, Türkçeyi doğru ve güzel kullanabilme yeteneği kazandırabilmek; öğretimde birleştirici ve bütünleştirici bir dili hâkim kılmak ve ana dili bilincine sahip gençler yetiştirmektir. Dil ve kültür, yeryüzündeki diller, tarih boyunca Türklerin kullandıkları alfabeler, Türk dilinin tarihî dönemleri, Türk dilinin bugünkü durumu ve yayılma alanları, ses bilgisi, biçim bilgisi, kelime türleri: isimler, fiiller, zarflar, edatlar, bağlaçlar, ünlemler, imlâ kuralları ve noktalama işaretleri.
- Gerekli Kaynaklar** : Aksan, Doğan, Her Yönüyle Dil/Ana Çizgileriyle Dilbilim , c.1,2,3, Türk Dil Kurumu., 1979-1982 Aksoy, Ömer Asım, Atasözleri Sözlüğü, İnkılap Kitabevi,Ocak 1988 Aksoy, Ömer Asım, Deyimler Sözlüğü, İnkılap Kitapevi,Ocak 1988 Atatürk, Mustafa Kemal, Nutuk Banguoğlu, Tahsin, Türkçenin Grameri, Türk Dil Kurumu Yayınları, 2000 Bozkurt, Fuat, Türkiye Türkçesi, İstanbul, 1975 Buckley, Reid, Topluluk Önünde Konuşma, Sistem Yayıncılık, Mayıs 2001 Dilçin, Cem, Yeni Tarama Sözlüğü, Ankara, 1983 Ergin, Muharrem, Üniversiteler İçin Türk Dili, Bayrak Yayınları, 2002 Gencan, Tahir Nejat, Dilbilgisi, Ayraç Yayınevi, Ekim 2001 Karaalioğlu, Seyit Kemal, Kompozisyon Sanatı, İstanbul, Ocak 1999 Karahan, Leyla, Türkçede Söz Dizimi, Akçağ Yayınları, 1999 Kudret, Cevdet, Örneklerle Edebiyat Bilgileri, c. 1, 2, İnkılap Kitabevi, 1980 Koç, Nurettin, Yeni Dilbilgisi, İstanbul, 1990 Moran, Berna, Türk Romanına Eleştirel Bir Bakış, c. 1, 2, 3, İletişim Yayınları, 1983-1994 Özdemir, Emin, Güzel ve Etkili Konuşma Sanatı, Remzi Kitabevi, Ocak 1999 Özen, Mustafa Nihat, Yazmak Sanatı ve Kompozisyona Giriş, İstanbul, 1971
- Planlanan Faaliyetler** : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri
- Açıklama, tartışma, sunum, beyin fırtınası.
- Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar** : YOK



Öğrenme Çıktıları

- 1 - Türk dilinin özelliklerini, işleyiş kurallarını sezip örneklerle açıklayabilme;
- 2 - Dilin işlevini, boyutlarını, dil-düşünce-kültür-toplum ilişkisini ifade edebilme;
- 3 - Konuşma dili ve yazı dili kavramları arasındaki farkı ayırt edebilme;
- 4 - Okuduğu, dinlediği bir metni ya da izlediği bir programı doğru çözümleyebilme;
- 5 - Duygularını, düşüncelerini, tasarladıklarını, izlenimlerini, gözlemlerini söz ve yazıyla doğru ve etkili bir şekilde anlatabilme;
- 6 - Türkçenin tarihî geçmişini ve yeryüzündeki diller arasındaki yerini saptayabilme;
- 7 - Biçimbirimle ilgili temel kavramları uygulayabilme;
- 8 - Dil kullanımındaki yanlışları kavrayıp örnek metinler üzerinde gösterebilme;
- 9 - Bilimsel, sorgulayıcı, yorumlayıcı, yaratıcı ve yapıcı bir düşünce alışkanlığını geliştirebilme;
- 10 - Değerlerine sahip çıkan ve hoşgörülü; sorunlara çözüm önerileri getirebilen; bu konulardaki düşüncelerini sözlü ve yazılı olarak doğru ifade edebilen bireyler haline gelebilme;

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Dil nedir? Dillerin doğuşu, dilin sosyal bir kurum olarak millet hayatındaki yeri ve önemi. Dil- kültür ilişkisi. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Yapı ve köken bakımından diller. Türkçenin dünya dilleri arasındaki yeri. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Türk yazı dilinin gelişmesi ve tarihi devreleri. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Türk dilinin bugünkü durumu ve yayılma alanları. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Ses bilgisi, Türkçedeki sesler ve sınıflandırılması. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Türkçenin ses özellikleri ve ses bilgisi ile ilgili kurallar. Türkçede hece yapısı ve hece çeşitleri. Vurgu ve tonlama. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Türkçenin ses özellikleri ve ses bilgisi ile ilgili kurallar. Türkçede hece yapısı ve hece çeşitleri. Vurgu ve tonlama. Pratik : Laboratuvar :



	Teorik : İmla (yazım) kuralları ve uygulaması.
Hafta 8	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İmla (yazım) kuralları ve uygulaması.
Hafta 9	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Noktalama işaretleri ve uygulaması.
Hafta 10	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Şekil bilgisi, kelime bilgisi, kelime yapımı. Dilde yeni kavramları karşılama yolları.
Hafta 11	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Yapım ve çekim ekleri, kelime çözümlemesi.
Hafta 12	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kelime çeşitleri: İsim, sıfat.
Hafta 13	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kelime çeşitleri: Zarf, zamir, edat, bağlaç, ünlem.
Hafta 14	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Kelime çeşitleri: Fiil, fiilimsi, ek-fiil, fiillerde çatı.
Hafta 15	Pratik :
	Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	4,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	42,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	14	42,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	4,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	4,00
Toplam Saat			126,00

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH2Y2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	4	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0	0	3	0	3	0	0
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	4	3	4	3	0	0	4	0	0	0	0
5	3	4	3	0	0	0	4	0	4	0	0
6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	4	4	3	4	0	0	3	0	0	0	0
10	3	0	0	3	3	0	3	0	0	2	0



MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU - Endüstriyel Kalıpgılık Yabancı Dil

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Yabancı Dil
Ders Kodu	: YDI 2102
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 4
Laboratuvar Kredisi	: 0
Uygulama Kredisi	: 0
AKTS	: 4
Ders Sorumlusu	: Öğr. Gör. EMEL GENÇ
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Birinci sınıf öğrencilerine temel İngilizce bilgisini kavratmak.
Dersin İçeriği	: Başlangıç seviyesinde kelime, dilbilgisi ve dört yetiyi kazandırmak.
Gerekli Kaynaklar	: Headway-Elementary (Oxford)
Planlanan Faaliyetler	:
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Dört beceriyi ve dilbilgisini öğrencilere sene boyunca öğretmek.
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: Öğrencilerin kütüphaneden edineceği kitapları ders dışında okumaları.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Temel İngilizce dil bilgisini anlayabilme.
- 2 - Temel kelime bilgisini kavrayabilme.
- 3 - Başlangıç seviyesinde okuma ,yazma ve konuşma yeteneğini kazanabilme.
- 4 - Kendini tanıtabilme.

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Ünite 1 Giriş Yardımcı fiil to be •am is are
Hafta 1	Pratik : Okuma ve yazma Kendine tanııtma Boşlukları am,is, are ile doldurma
	Laboratuvar :

Hafta 2	Teorik : Ünite 1 İyelik Sıfatları •benim senin onun Sayılar
---------	---

Bu belge, güvenli elektronik İmza ile imzalanmıştır.
Evrak sorgulaması <https://turkiye.gov.tr/ebd?eK=4049&eD=BS4EDFH DY2&eS=807390> adresinden yapılabilir.



	Pratik :	Dinleme ve konuşma Alfabe şarkısı Boşlukları iyelik sıfatları ile doldurma Sayıları yazma ve söyleme
	Laboratuvar :	
Hafta 3	Teorik :	Ünite 2 To be fiili Sorular ve olumsuz yanıtlar
	Pratik :	Okuma ve dinleme Amerika'dan mektup To be yardımcı fiili ile sorular sorma. Negatif yanıtlar verme.
	Laboratuvar :	
Hafta 4	Teorik :	Ünite 2 Kısa yanıtlar İyelik ekleri
	Pratik :	Soruları kısa cevaplarla yanıtlama (olumlu - olumsuz) Alıştırma iyelik eklerini uygun biçimde kullanma.
	Laboratuvar :	
Hafta 5	Teorik :	Ünite 3 Geniş Zaman
	Pratik :	Okuma Seumas McSporran – 13 meslek sahibi adam. Dinleme ve konuşma Seumas'ın günü
	Laboratuvar :	
Hafta 6	Teorik :	Ünite 3 Geniş Zaman Sorular ve olumsuz yanıtlar
	Pratik :	Alıştırma sorularla do ve does ı kullanma. Negatiflerle don't ve doesn't. 3. tekil şahıslarla kullanılan fiillere –s takısı ilave etme. Konuşma Anket 'Nasıl yaşarsın?' Okuma ve dinleme Üç kişi favori mevsimleri hakkında konuşuyorlar Konuşma Anket 'Nasıl yaşarsın?' Okuma ve dinleme Üç kişi favori mevsimleri hakkında konuşuyorlar. Metinle ilgili soruları yanıtlama. Mektup arkadaşına mektup yazma.
	Laboratuvar :	
Hafta 7	Teorik :	Ünite 3 Geniş Zaman Sorular ve olumsuz yanıtlar
	Pratik :	
	Laboratuvar :	
Hafta 8	Teorik :	Ünite 4 Geniş Zaman
	Pratik :	
	Laboratuvar :	
Hafta 9	Teorik :	Ünite 4 Geniş Zaman
	Pratik :	Konuşma Favori mevsiminiz nedir? Boş zamanlı etkinlikler; ifadeleri resimlerle eşleştirme. İfadelerle diyalogları doldurma
	Laboratuvar :	
Hafta 10	Teorik :	Ünite 5 There is / are How many ...? Yer Edatları
	Pratik :	Konuşma ve dinleme 'İki resim arasındaki farklar nelerdir?' Okuma ve konuşma 'Uçak ev'
	Laboratuvar :	
Hafta 11	Teorik :	Ünite 5 Some and any Bu, şu, bunlar, şunlar Yönlendirmeler
	Pratik :	Some ve any alıştırmalarını yapma. Bu, şu, bunlar, şunları uygun biçimde alıştırmada kullanma. Nerede yaşadığınızı kısa bir paragrafla anlatma. Yönlendirmeleri takip edebilmek için diyalog dinleme.
	Laboratuvar :	
Hafta 12	Teorik :	Ünite 6 Can't and Wasn't were



Pratik : Konuşma Anket 'Ne yapabilirsin?' Okuma ve konuşma 'Süper Çocuklar' İş başvurusu için mektup yazma.

Laboratuvar :

Teorik : Ünite 6 Could Was born Sesteşler

Hafta 13

Pratik : Geçmiş beceriler için 'could' kullanma. Nerede ve ne zaman doğduğunuzu tanımlama. Aynı telaffuz edilen farklı kelimeleri bulma.

Laboratuvar :

Teorik : Revision

Hafta 14

Pratik : Genel değerlendirme

Laboratuvar :

Teorik : Genel Tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	12	36,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	12	36,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	12	36,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	12	12,00
Toplam Saat			122,00
ECTS			4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

