

MANİSA CELAL BAYAR ÜNİVERSİTESİ
MANİSA TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ (2014 Öğretim Planı)

1. DÖNEM

DERS KODU	DERS ADI	Yarıyıl	Teori	Uygulama	D.Saati	Kredi	Z/M/S	AKTS
AIT 1101*	Atatürk İlkeleri Ve İnk. Tarihi-1	1	2	0	2	2	Z	2
TDL 1111*	Türk Dili-1	1	2	0	2	2	Z	2
YDI 1121	Yabancı Dil-1	1	2	0	2	2	Z	2
MKN 1161	Matematik	1	4	0	4	4	Z	5
MKN 1151	Fizik	1	2	0	2	2	Z	4
MKN 1171	Teknik Resim	1	3	1	4	3,5	M	4
MKN 1131	Temel İmalat İşlemleri	1	3	1	4	4	M	8
MKN 1241	Seçmeli Dersler 1	1	2	0	2	2	S	3
MKN 1241	Bilgi Ve İletişim Teknolojisi	1	2	0	2	2	S	3
	TOPLAM		20	2	22	21,5		30

2. DÖNEM

DERS KODU	DERS ADI	Yarıyıl	Teori	Uygulama	D.Saati	Kredi	Z/M/S	AKTS
AIT 1102*	Atatürk İlkeleri Ve İnk. Tarihi-2	2	2	0	2	2	Z	2
TDL 1112*	Türk Dili-2	2	2	0	2	2	Z	2
YDI 1122	Yabancı Dil-2	2	2	0	2	2	Z	2
MKN 1102	Mesleki Matematik	2	2	0	2	2	Z	3
MKN 1112	Makine Meslek Resmi	2	2	1	3	3	M	2
MKN 1100	Bilgisayar Destekli Çizim - I	2	2	0	2	2	M	2
MKN 1132	İmalat İşlemleri – I	2	3	1	4	4	M	3
MKN 1182	Malzeme Teknolojisi – I	2	2	0	2	2	M	3
MKN 1192	Cnc Torna Teknolojisi	2	2	0	2	2	M	3
MKN 1162	Makine Elemanları	2	2	0	2	2	M	2
MKN 1172	E.D.Ö.(20 İş Günü)	2						6
	TOPLAM		21	2	23	23		30

3. DÖNEM

DERS KODU	DERS ADI	Yarıyıl	Teori	Uygulama	D.Saati	Kredi	Z/M/S	AKTS
MKN 2103	Mukavemet	3	2	0	2	2	Z	3
MKN 2173	Bilgisayar Destekli Çizim – II	3	3	0	3	3	M	3
MKN 2123	Bilgisayar Destekli Üretim - I	3	1	1	2	2	M	3
MKN 2133	Ölçme Ve Kontrol	3	1	1	2	2	M	2
MKN 2183	Termodinamik	3	2	0	2	2	M	3
MKN 2153	İmalat İşlemleri – II	3	3	1	4	4	M	4
MKN 2193	Malzeme Teknolojisi – II	3	2	0	2	2	M	3
MKN 2201	Seçmeli Dersler 2	3	5	0	5	5	S	9
MKN 2203	Kalite Güvence Sistem ve Standart	3	2	0	2	2	S	3
MKN 2223	Enerji Yönetimi	3	3	0	3	3	S	6
	TOPLAM		19	3	22	22		30

4. DÖNEM

DERS KODU	DERS ADI	Yarıyıl	Teori	Uygulama	D.Saati	Kredi	Z/M/S	AKTS
MKN 2154	Sistem Analizi Ve Tasarımı	4	3	0	3	3	M	3
MKN 2164	Bilgisayar Destekli Üretim – II	4	2	0	2	2	M	2
MKN 2184	Hidrolik Ve Pnömatik	4	3	1	4	3,5	M	3
MKN 2174	Alışılmamış Üretim Yöntemleri	4	2	0	2	2	M	2
MKN 2144	E.D.Ö.(20 İş Günü)	4						6
MKN 2202	Seçmeli Dersler 3	4	12	1	13	13	S	14
MKN 2204	İş Güvenliği	4	2	0	2	2	S	2
MKN 2214	Kalite Yönetim Sistemleri	4	2	0	2	2	S	2
MKN 2244	İş Kalıpları	4	3	0	3	3	S	3
MKN 2234	Kaynak Teknolojisi	4	1	1	2	2	S	2
CBU 2401	Girişimcilik	4	4	0	4	4	S	5
	TOPLAM		22	2	24	23,5		30

Z = Zorunlu ders, M = Meslek dersi, S = Seçmeli ders, AKTS = Avrupa Kredi Transfer Sistemi kredisi

Okul Ad Değişikliğine İlişkin Bilgi: Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı'nın 14.12.2017 tarih ve 86060 sayılı yazısı ile Manisa Meslek Yüksekokulu isminin "Manisa Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu" olarak değiştirilmiştir.

Dr. Öğr. Üyesi İbrahim AYDIN
Bölüm Başkanı



MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi

Genel Tanıtım

Ders Adı : Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi

Ders Kodu : AIT 1101*

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 2,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 2,00

Ders Sorumlusu : Okutman MELİH AKDENİZ

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : 1- Atatürk İlke ve İnkılaplarına bağlı, hür demokratik ve laik nesillerin yetiştirilmesi 2- Türk gençliğine, milli tarih şuuru ve güveni kazandırılması 3- Türk çağdaşlaşmasının temel dinamiklerinin kavratılması

Dersin İçeriği : 1- Atatürk İlkeleri ve İnkılap tarihi dersinin okutulmasının amacı 2- Osmanlı Devletinin yıkılış sebepleri 3- I. Dünya Savaşı ve sonuçları

Gerekli Kaynaklar : 1- Nutuk I,II,III 2- Atatürk'ün Söylev ve Demeçleri I,II,III 3- Atatürk Yolu Prof. Dr. Turan Feyzioğlu Prof. Dr. Hamza Eroğlu Prof. Dr. Mustafa Aysan 4- Çankaya Falih Rıfki Atay 5- Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi Prof. Dr. Refik Turan Prof. Dr. Mustafa Safran Prof. Dr. Necdet Hayta

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : -Sunum -Soru Cevap -Düz Anlatım -Beyin Fırtınası -Slayt Kullanımı -Harita

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar : Yok

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Avrupa Tarihindeki gelişmeler ve Osmanlı modernleşmesini kavrayabilme
- 2 - Osmanlı Devleti'nin Çöküş Nedenlerini açıklayabilme,
- 3 - 1.Dünya Savaşı'nın neden ve sonuçlarını öğrenme,
- 4 - Türk Milli Mücadelesi'ni anlamlandırabilme,
- 5 - Türkiye Cumhuriyeti'nin kuruluş felsefesini daha iyi kavrayabilme.

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Atatürk İlke ve İnkılap Tarihi Dersinin Okunmasının Amacı
Hafta 1	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Osmanlı İmparatorluğunun Yıkılışı
Hafta 2	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Tanzimat ve I. Meşrutiyet
Hafta 3	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : II. Meşrutiyet ve Türk İnkılabını Hazırlayan Sebepler
Hafta 4	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : I. Dünya Savaşı ve Mondros Antlaşması
Hafta 5	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : İşgaller Karşısında Memleketin Genel Durumu Mustafa Kemal Paşa'nın Tepkisi
Hafta 6	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Mustafa Kemal Paşa'nın Samsun'a Çıkışı ve Kongreler
Hafta 7	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Meclis-i Mebusan'ın Açılışı ve Misak-ı Milli
Hafta 8	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Ara sınav
Hafta 9	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Ara sınav
Hafta 10	Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : T.B.M.M. 'nin Açılışı ve Yapısı

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Cepheler, I. ve II. İnönü, Sakarya Savaşı, Büyük Taarruz, Mudanya Antlaşması

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Lozan Antlaşması

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Cumhuriyet'in ilanı, Türkiye'nin Jeopolitik Durumu

Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	14,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	14	14,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	3,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	3,00
Toplam Saat			64,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

[illegible]

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Türk Dili

Genel Tanıtım

- Ders Adı** : Türk Dili
- Ders Kodu** : TDL 1111*
- Dersin Seviyesi** : Önlisans
- Dersin Derecesi** : Önlisans
- Dili** : Türkçe
- Teorik Kredisi** : 2,00
- Laboratuvar Kredisi** : 0,00
- Uygulama Kredisi** : 0,00
- AKTS** : 2,00
- Ders Sorumlusu** : Öğr. Gör. Mehmet KARAKOÇ
- Ders Tipi** : Zorunlu
- Anlatım Şekli** : Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul** : Yok
- Dersin Amacı** : Bu dersin genel amacı; bireylere dinlediklerini ve okuduklarını incelik ve derinlikleriyle kavratmak; Türk dilinin zengin, köklü ve üretken bir dil olduğunu göstermek; dil sevgisi ve bilinci uyandırmak; okuma zevki ve alışkanlığı kazandırmak; Türk toplumunun temel değerlerini benimsetmek; kısaca bireylerin düşünme ve iletişim becerilerini geliştirmektir.
- Dersin İçeriği** : Lisans ve ön lisans eğitimi alan her öğrenciye, ana dilinin yapı ve işleyiş özelliklerini gereğince kavrayabilmek; dil-düşünce bağlantısı açısından, yazılı ve sözlü ifade vasıtası olarak, Türkçeyi doğru ve güzel kullanabilme yeteneği kazandırabilmek; öğretimde birleştirici ve bütünleştirici bir dili hâkim kılmak ve ana dili bilincine sahip gençler yetiştirmektir. Dil ve kültür, yeryüzündeki diller, tarih boyunca Türklerin kullandıkları alfabeler, Türk dilinin tarihî dönemleri, Türk dilinin bugünkü durumu ve yayılma alanları, ses bilgisi, biçim bilgisi, kelime türleri: isimler, fiiller, zarflar, edatlar, bağlaçlar, ünlemler, imlâ kuralları ve noktalama işaretleri.
- Gerekli Kaynaklar** : Aksan, Doğan, Her Yönüyle Dil/Ana Çizgileriyle Dilbilim , c.1,2,3, Türk Dil Kurumu., 1979-1982 Aksoy, Ömer Asım, Atasözleri Sözlüğü, İnkılap Kitabevi,Ocak 1988 Aksoy, Ömer Asım, Deyimler Sözlüğü, İnkılap Kitabevi,Ocak 1988 Atatürk, Mustafa Kemal, Nutuk Banguoğlu, Tahsin, Türkçenin Grameri, Türk Dil Kurumu Yayınları, 2000 Bozkurt, Fuat, Türkiye Türkçesi, İstanbul, 1975 Buckley, Reid, Topluluk Önünde Konuşma, Sistem Yayıncılık, Mayıs 2001 Dilçin, Cem, Yeni Tarama Sözlüğü, Ankara, 1983 Ergin, Muharrem, Üniversiteler İçin Türk Dili, Bayrak Yayınları, 2002 Gencan, Tahir Nejat, Dilbilgisi, Ayraç Yayınevi, Ekim 2001 Karaalioğlu, Seyit Kemal, Kompozisyon Sanatı, İstanbul, Ocak 1999 Karahan, Leyla, Türkçede Söz Dizimi, Akçağ Yayınları, 1999 Kudret, Cevdet, Örneklerle Edebiyat Bilgileri, c. 1, 2, İnkılap Kitabevi, 1980 Koç, Nurettin, Yeni Dilbilgisi, İstanbul, 1990 Moran, Berna, Türk Romanına Eleştirel Bir Bakış, c. 1, 2, 3, İletişim Yayınları, 1983-1994 Özdemir, Emin, Güzel ve Etkili Konuşma Sanatı, Remzi Kitabevi, Ocak 1999 Özen, Mustafa Nihat, Yazmak Sanatı ve Kompozisyona Giriş, İstanbul, 1971

Planlanan Faaliyetler : Açıklama, tartışma, sunum, beyin fırtınası.
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri

Ders İçin Önerilen : YOK.
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Türk dilinin özelliklerini, işleyiş kurallarını sezip örneklerle açıklayabilme;
- 2 - Dilin işlevini, boyutlarını, dil-düşünce-kültür-toplum ilişkisini ifade edebilme;
- 3 - Konuşma dili ve yazı dili kavramları arasındaki farkı ayırt edebilme;
- 4 - Okuduğu, dinlediği bir metni ya da izlediği bir programı doğru çözümleyebilme;
- 5 - Duygularını, düşüncelerini, tasarladıklarını, izlenimlerini, gözlemlerini söz ve yazıyla doğru ve etkili bir şekilde anlatabilme;
- 6 - Türkçenin tarihî geçmişini ve yeryüzündeki diller arasındaki yerini saptayabilme;
- 7 - Biçimbirimle ilgili temel kavramları uygulayabilme;
- 8 - Dil kullanımındaki yanlışları kavrayıp örnek metinler üzerinde gösterebilme;
- 9 - Bilimsel, sorgulayıcı, yorumlayıcı, yaratıcı ve yapıcı bir düşünce alışkanlığını geliştirebilme;
- 10 - Değerlerine sahip çıkan ve hoşgörölü; sorunlara çözüm önerileri getirebilen; bu konulardaki düşüncelerini sözlü ve yazılı olarak doğru ifade edebilen bireyler haline gelebilme;

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Dil nedir? Dillerin doğuşu, dilin sosyal bir kurum olarak millet hayatındaki yeri ve önemi. Dil- kültür ilişkisi. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Yapı ve köken bakımından diller. Türkçenin dünya dilleri arasındaki yeri. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Türk yazı dilinin gelişmesi ve tarihi devreleri. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Türk dilinin bugünkü durumu ve yayılma alanları. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Ses bilgisi, Türkçedeki sesler ve sınıflandırılması. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Türkçenin ses özellikleri ve ses bilgisi ile ilgili kurallar. Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Türkçede hece yapısı ve hece çeşitleri. Vurgu ve tonlama.
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : İmla (yazım) kuralları ve uygulaması.
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Ara sınav.
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Noktalama işaretleri ve uygulaması.
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Şekil bilgisi, kelime bilgisi, kelime yapımı. Dilde yeni kavramları karşılama yolları.
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Yapım ve çekim ekleri, kelime çözümlemesi.
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Kelime çeşitleri: İsim, sıfat.
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Kelime çeşitleri: Zarf, zamir, edat, bağlaç, ünlem.
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Kelime çeşitleri: Fiil, fiilimsi, ek-fiil, fiillerde çatı.
Pratik :
Laboratuvar :

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	4,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	14,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	14	14,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	4,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	4,00
Toplam Saat			70,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
2	1	1	1	0	1	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	2	0	0	0	0	1
4	2	1	0	0	0	0	0	0	0	2
5	2	2	0	0	2	0	0	0	0	2
6	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0
7	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
8	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
9	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	2	2	2	0	2	0	1	0	2	2

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Yabancı Dil - 1

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Yabancı Dil - 1
Ders Kodu	: YDI 1121
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: İngilizce
Teorik Kredisi	: 2,00
Laboratuvar Kredisi	: 0,00
Uygulama Kredisi	: 0,00
AKTS	: 2,00
Ders Sorumlusu	: Okutman PINAR ÖZPINAR
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Öğrencilerin yabancı bir dilde okuma, anlama ve iletişim becerilerini geliştirmek.
Dersin İçeriği	: directions&locations, past continious tense, names of the continents, be going to, describing people, adjectives and adverbs, personality,tv programmes,present perfect,health problems, present perfect and past simple,advice for travellers, at the doctor's,cooking.
Gerekli Kaynaklar	: English for Life. (Pre-Intermediate) English for Life. (Workbook) Proficiency in English, English Grammar.
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Yukarda bahsedilen konularda iletişim becerilerini geliştirmek. Dinleme, okuma ve konuşma. Zaman zaman alanları ile ilgili çeviriler yapmak.
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: yok

Öğrenme Çıktıları

- 1 - 1.Temel İngilizce dil bilgisini anlamak.
- 2 - 2. Temel kelime bilgisini kavramak.
- 3 - 3. Başlangıç seviyesinde okuma ,yazma ve konuşma yeteneğini kazanmak.

Haftalık Ders İçeriği

Teorik : Unit 1: What do you do? Possession

Hafta 1 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 2: Plurals / This - That
Hafta 2 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 3: Ordinal numbers
Hafta 3 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 4: Saying hello/ goodbye Possessives
Hafta 4 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 5: Countries and nationalities
Hafta 5 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 6 & 7: Verb to be Wh- questions
Hafta 6 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 8 & 9: Days and times Prepositions of time Adverbs of frequency
Hafta 7 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Arasınan
Hafta 8 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Arasınan
Hafta 9 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 10: Present Simple
Hafta 10 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 11, 12 & 13: And, but, because Free time activities
Hafta 11 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 14: Simple Present Tense Wh- questions?

Hafta 12 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Unit 15 & 16: Like -ing Would you like...?

Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Tekrar

Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	0,00
Final	Hayır	1	0,00
Derse Katılım	Evet	15	30,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	15	30,00
Toplam Saat			60,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	2	2	1	3	1	3	2	1	2
2	1	2	1	2	1	2	3	3	3	2
3	1	1	2	2	2	3	3	2	1	2

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Matematik

Genel Tanıtım

Ders Adı : Matematik

Ders Kodu : MKN 1161

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 4,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 5,00

Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. Meryem AYGÜN

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Bu ders ile öğrenci mesleği için gerekli olan matematik bilgi ve becerilerini işine uygulayabilme yeterliği kazanacaktır

Dersin İçeriği : Sayılar, cebir kavramı, polinom kavramı ve polinomlarla işlemler, oran ve orantı kavramları, denklemler, eşitsizlikler, fonksiyonlar, diziler, temel geometrik ilişkiler, temel trigonometri

Gerekli Kaynaklar : Ders kitabı, yardımcı kaynaklar

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Sınıf ortamında yüz yüze, grup çalışması

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Mesleğinde cebirsel uygulamalar yapabilir
- 2 - Mesleğinde denklemler, eşitsizlikler ve fonksiyonlar ile ilgili uygulamalar yapabilir
- 3 - Mesleğinde geometri ile ilgili uygulamalar yapabilir
- 4 - Mesleğinde trigonometri ile ilgili uygulamalar yapabilir

Haftalık Ders İçeriği

Teorik : Sayılar

Hafta 1 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Cebir kavramı
Hafta 2 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Cebir kavramı
Hafta 3 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Polinom kavramı ve polinomlarla işlemler
Hafta 4 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Oran ve orantı kavramları ve uygulamaları
Hafta 5 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Denklemler
Hafta 6 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Denklemler
Hafta 7 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Eşitsizlikler
Hafta 8 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Ara sınav
Hafta 9 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Fonksiyonlar
Hafta 10 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Fonksiyonlar
Hafta 11 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Diziler

Hafta 12 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Temel geometri

Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Temel geometri

Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Temel trigonometri

Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	20,00
Ödev	Evet	2	30,00
Quiz	Evet	2	20,00
Final	Hayır	1	35,00
Derse Katılım	Evet	15	60,00
Uygulama / Pratik	Evet	2	20,00
Toplam Saat			185,00
ECTS			6,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	5	4	4	5	5	3	4	4	4	4
2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
3	4	2	3	3	2	4	4	4	4	3
4	4	3	3	3	0	4	3	0	3	3

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine Fizik

Genel Tanıtım

- Ders Adı :** Fizik
- Ders Kodu :** MKN 1151
- Dersin Seviyesi :** Önlisans
- Dersin Derecesi :** Önlisans
- Dili :** Türkçe
- Teorik Kredisi :** 2,00
- Laboratuvar Kredisi :** 0,00
- Uygulama Kredisi :** 0,00
- AKTS :** 4,00
- Ders Sorumlusu :** Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN
- Ders Tipi :** Zorunlu
- Anlatım Şekli :** Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul :** Yok
- Dersin Amacı :** Öğrencinin, ileri aşamadaki eğitimine uyum sağlayabilmesi için temel fizik kurallarını kavrayabilme, malzemeyi tanıyabilme ve deneyler yapabilme, Malzeme, statik, mekanik, akışkanlar, dalga yayını, elektrik ve manyetizma konularında temel kuralları kavrayabilme, laboratuvar çalışmalarında değişkenleri belirleme, grafikleri çizibilme ve analiz becerilerini geliştirebilmesi amaçlanmaktadır.
- Dersin İçeriği :** Malzeme, statik, dinamik, iş, güç, enerji, dalga hareketi, hidrostatik, elektrik ve manyetizma.
- Gerekli Kaynaklar :** 1- Doç. Dr. Mümin KÜÇÜK "Teknolojinin Bilimsel İlkeleri" Ders Notu. YARDIMCI KAYNAKLAR: 1. Doç. Dr. Rıza Gürbüz "Teknolojinin Bilimsel İlkeleri" Ders Notu. 2- Serway, 5.baskıdan çeviri; Palme Yayıncılık, Çeviri Editörü: Prof.Dr. Kemal Çolakoğlu ; ISBN: 9757477168 Fishbane, Gasiorowicz ve Thornton, 2. baskıdan çeviri; Arkadaş Yayıncılık, Çeviri Editörü Prof. Dr. Çengiz Yalçın; ISBN:9755093680 3-Teknolojinin Bilimsel İlkeleri. Öğr.Gör. İsmail Sarı. Yrd.Doç.Dr.Kenan Büyüktaş, Öğr.Gör.Dr. Şevket Yılmaz. 4-Genel Mekanik, M.Şevki Bayvas, M.E.B.Yayınları DERS ARAÇLARI: Bilgisayar, Projeksiyon cihazı, Bilimsel hesap makinası.
- Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri :** 1-Malzeme özelliklerini ve malzemeyi koruma metotlarını öğrenir. 2-Statikle ilgili temel kavramları ve kuralları kavrar. 3-Ağırlık merkezi ve hesaplama yöntemlerini öğrenir. 4-Dinamikle ilgili temel kavramları, ilişkilerini, hareket türlerini öğrenir ve grafiklerini çizer ve yorumlar. Sürtünme kuvvetini ve Newton'un 2. kanununu bilir ve uygular. 5-İş, güç ve enerji, tanımlar ve basit problemleri çözer. Verim hesapları yapar. 6-Mekanik ve elektromanyetik dalga hareketlerini tanımlar ve dalga hızı, dalga boyu ve frekansla ilgili problemleri çözer. Işığın yansıma ve kırılmasını öğrenir. 7-Sıvılarda basınç prensibini kavrar ve basınç ölçüm cihazlarını kullanır. Paskal kanununu öğrenir. 8-Akımı ve potansiyel farkını, ampermetre, voltmetre ve ohmmetre'yi öğrenir, Coulomb yasasını bilir, ohm kanununu kavrar, seri, paralel ve karışık bağlanmış devrelerle ilgili problemleri çözer. Doğru akım ve alternatif akım güç kaynaklarını öğrenir. Direncin sıcaklıkla değişimini öğrenir.

Sigorta ve çeşitlerini öğrenir. Motor tiplerini ve özelliklerini öğrenir.

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Malzeme özelliklerini ve malzemeyi koruma metotlarını öğrenir.
- 2 - Statikle ilgili temel kavramları ve kuralları kavrar.
- 3 - Ağırlık merkezi ve hesaplama yöntemlerini öğrenir.
- 4 - Dinamikle ilgili temel kavramları, ilişkilerini, hareket türlerini öğrenir ve
- 5 - İş, güç ve enerji, tanımlar ve basit problemleri çözer. Verim hesapları
- 6 - Mekanik ve elektromanyetik dalga hareketlerini tanımlar ve dalga hızı,
- 7 - Sıvılarda basınç prensibini kavrar ve basınç ölçüm cihazlarını kullanır.
- 8 - Akımı ve potansiyel farkını, ampermetre, voltmetre ve ohmmetre'yi

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Pratik : Laboratuvar :	Malzemelerin özellikleri, oksitlenme ve zararları, oksitlenmeyi önleme metotları
Hafta 2	Teorik : Pratik : Laboratuvar :	Hook kanunu, çekme ve basma ile ilgili problemler, çekme deneyi grafiklerinin çizilmesi.
Hafta 3	Teorik : Pratik : Laboratuvar :	Skaler ve vektörel büyüklükler ve farkları, bileşke kuvvet ve bir kuvveti bileşenlerine ayrılması,
Hafta 4	Teorik : Pratik : Laboratuvar :	Denge, koşulları ve hesaplanması. Moment ve moment problemleri. Ağırlık merkezi ve hesaplanması.
Hafta 5	Teorik : Pratik : Laboratuvar :	Yol, hız, ivme ve zaman ilişkisi ve grafiklerinin çizilmesi, yorumlanması
Hafta 6	Teorik : Pratik : Laboratuvar :	Hareket çeşitleri ve basit problemler, grafiklerinin çizilmesi ve yorumlanması.

Hafta 7	Teorik : İş, güç, enerji ve verim. Konu ile ilgili basit problemlerin hesaplanması. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Mekanik dalgalar, özellikleri ve uygulamaları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Elektromanyetik dalgalar özellikleri ve uygulamaları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Akışkanlarda basınç prensipleri ve basınç ölçüm cihazları ve kullanımı Pratik : Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : Temel elektrik bilgisi; coulomb ve ohm kanunu, seri, paralel ve karşık bağlı basit devreler. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 13	Teorik : Ölçüm cihazları ve kullanımı, güç hesabı, prizler, sigortalar ve çeşitleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 14	Teorik : Manyetizma; elektromanyetik endüksiyon, manyetik akı, manyetik alan yoğunluğu Pratik : Laboratuvar :
Hafta 15	Teorik : Faraday kanunu, transformatörler ve motor tipleri. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 16	Teorik : Final Sınavı Pratik : Laboratuvar :

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	8,00
Final	Hayır	1	8,00
Derse Katılım	Evet	14	56,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	28,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	5	10,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	2	2,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	2	2,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	3	6,00
Toplam Saat			120,00
ECTS			4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	0	4	3	0	0	5	0	1	2
2	1	0	3	0	2	0	5	4	0	3
3	0	2	0	0	5	0	1	0	4	3
4	0	5	0	0	1	0	3	0	2	4
5	1	0	3	0	0	0	2	5	4	0
6	0	1	2	0	4	3	0	5	0	0
7	3	0	0	1	0	0	4	0	5	0
8	0	0	2	0	1	0	0	3	0	5

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine Teknik Resim

Genel Tanıtım

Ders Adı : Teknik Resim
Ders Kodu : MKN 1171
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 3,00
Laboratuvar Kredisi : 0,00
Uygulama Kredisi : 1,00
AKTS : 4,00
Ders Sorumlusu : Doç. Dr. SELİM SARPER YILMAZ
Ders Tipi : Zorunlu
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Makine teknikerleri için gerekli olan temel makine resmi çizimlerinin yapılabilmesi ve okunabilmesini kavratabilmektir.

Dersin İçeriği : Açılar, doğrular, yaylar ve çokgenlerle ilgili geometrik çizimleri yapabilme. İzdüşüm ve izdüşüm çeşitlerini, görünüş çıkarma metotlarını kavrayabilme, özel ve yardımcı görünüşleri çizebilme. Görünüş ve perspektiflerin ölçülendirilmesini yapabilme. Kesit almanın gereğini ve uygun kesit düzlemlerini kavrayabilme. Perspektifi kavrayabilme ve perspektif çizimlerini yapabilme. Görünmeyen detaylar; Ölçülendirme: Standart ölçülendirme, İşlenmiş yüzeyler için kullanılan standart semboller; Kesitler; Perspektif Çizimleri. Boyut ve şekil ile konum toleranslarının önemini kavrayabilme. Standartlarını tanımlayabilme ve yüzey kalitesini belirleyebilme.

Gerekli Kaynaklar : DERS KİTABI: 1- Bağcı, Mustafa, (1980) Makine Teknik Resmi MEB. 2- Şen, Zeki & Özçilingir, Nail (1995) Makine Meslek Resmi I, İstanbul 3- Şen, Zeki & Özçilingir, Nail (1995) Standart Makine Elemanları, İstanbul 4- TÜRKDEMİR, Kemal, Makine Resmi I ve Uygulama Yaprakları, Denizli DERS ARAÇLARI: -Teknik resim araç ve gereçleri

Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : 1-Temel makine resimlerinin çizimlerini yapabilme, 2-Çizimi yapılmış makine resimlerini okuyabilme, 3-Makine elemanların standartlara gösterimlerini anlayabilme, 4-Makine parçalarını yeteri kadar ve en iyi görüşten ifade edebilme, 5-Temel işleme, geçme toleransları ve şekil-konum toleranslarını kullanabilme,

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

1 - Temel makine resimlerinin çizimlerini yapabilme

- 2 - Çizimi yapılmış makine resimlerini okuyabilmek,
- 3 - Makine elemanların standartlara gösterimlerini anlayabilme
- 4 - Makine parçalarını yeteri kadar ve en iyi görüşten ifade edebilme,
- 5 - Temel işleme, geçme toleransları ve şekil-konum toleranslarını kullanabilme.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Açık, Yay, Eğri, Doğru vb. geometrik şekillerin teknik resimde çizim yöntemleri. Pratik : Geometrik şekillerin teknik resim kâğıdına çizilmesi. Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Dairesel birleştirmeler ve dairesele çoklu bölüntüler yapma. Pratik : Dairesel şekillerin teknik resim kâğıdına çizilmesi. Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : İzdüşüm, ve görünüş çıkarma Pratik : Kroki olarak görünüş çıkarma. Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Görünüş çıkarma ve yardımcı görünüşlerin kullanılması. Pratik : Farklı parçaların teknik resim kâğıdına görünüşlerinin çizilmesi. Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Görünmeyen detayların resim üzerinde ifadelendirilmesi Pratik : Farklı parçaların teknik resim kâğıdına görünüşlerinin çizilmesi Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Ölçülendirme kuralları ve resme uygulanması Pratik : Makine parçalarının ölçülendirilmesi Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Ölçülendirme kuralları ve resme uygulanması Pratik : Makine parçalarının ölçülendirilmesi Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Kesit türleri ve uygulama kuralları Pratik : Kesit türleri kullanılarak makine parçaların çizilmesi Laboratuvar :

	Teorik : Kesit türleri ve uygulama kuralları
Hafta 10	Pratik : Kesit türleri kullanılarak makine parçaların çizilmesi
	Laboratuvar :
	Teorik : Görünüş, ölçülendirme ve kesitlerin toparlanması.
Hafta 11	Pratik : Teknik resim kâğıdında uygulama
	Laboratuvar :
	Teorik : Yüzey işleme işaretleri ve uygulama kuralları
Hafta 12	Pratik : Teknik resim kâğıdında uygulama
	Laboratuvar :
	Teorik : Geçme toleransları ve uygulama kuralları
Hafta 13	Pratik : Teknik resim kâğıdında uygulama
	Laboratuvar :
	Teorik : Şekil-konum toleransları ve uygulama kuralları
Hafta 14	Pratik : Teknik resim kâğıdında uygulama
	Laboratuvar :
	Teorik : Montaj ve imalat resimlerinin kullanılışı
Hafta 15	Pratik : Komple bir mekanizma çizimi.
	Laboratuvar :
	Teorik : Final Sınavı
Hafta 16	Pratik :
	Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	42,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	56,00
Laboratuvar	Evet	3	3,00
Alan Çalışması	Evet	2	2,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	10	10,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	1	1,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	8,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	8,00

Toplam Saat	132,00
ECTS	4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	1	0	3	0	5	0	4	0	0
2	3	0	2	4	0	5	0	0	1	0
3	1	0	4	3	0	0	2	0	5	0
4	0	2	4	0	1	0	4	5	0	0
5	0	3	2	0	4	5	0	0	1	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine

Temel İmalat İşlemleri

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Temel İmalat İşlemleri
Ders Kodu	: MKN 1131
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 3,00
Laboratuvar Kredisi	: 0,00
Uygulama Kredisi	: 1,00
AKTS	: 8,00
Ders Sorumlusu	: Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Makine teknikerleri için talaşlı ve talaşsız imalata gerekli olan temel teknolojik işlemler konusunda öğrencinin becerisini geliştirmek ve temel ölçme ve kontrol ve imalat işlemlerini kavratılabilmektedir.
Dersin İçeriği	: Makine teknikerliği mesleğinin özelliklerini, ilkelerini, görevlerini ve bilgi işlemlerini kavrar; beceri işlemlerini yapar; tavır ve alışkanlıklarını kazanır. Kumpas ve açıölçerlerin ölçme ilkelerini kavrayabilme ve ölçme işlemlerini yapabilme. Universal torna tezgâhlarında temel tornalama işlemleri için gereken bilgi, beceri ve alışkanlıklar kazandırabilme. Zımpara taşı makinelerinde serbest çeşitli el aletlerini ve kesici aletleri bileyebilme. Sökülemeyen birleştirme çeşitlerini ve özelliklerini kavrayabilme. Kaynak makinesi çeşitlerini, kaynak aksesuarlarını,, kaynak gazlarını ve elektrotların seçebilme temel kaynak işlemlerini yapabilme.
Gerekli Kaynaklar	: DERS KİTABI: 1- Degarmo Paul, Black Temple, Koshier Ronald (1988) Materials and Processes in Manufacturing, USA, Macmillan Inc 2- Özcan Şefik, Bulut Halil (1993) Atelye ve Teknoloji Meslek Bilgisi 1-2-3, Ankara 3- Timings R.L., (1992) Manufacturing Technology Volume 1-2-3 4- Özkara Hamdi, Tesviyecilik Atelye ve Teknoloji 1-2-3 5- Metal Meslek Bilgisi, MEB DERS ARAÇLARI: -Makine atölyesi tezgâh, takım ve araç-gereçleri.
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: 1-Makine teknikerliğinin gerektirdiği ölçme ve kontrol işlemlerini yapabilme 2-Mesleki teorik bilgiyi uygulamaya yönelik kullanabilme 3-Zımpara taşlarında kesici aletlerin bilenmesi bilgi ve beceri işlemleri yapabilme 4-Temel tesviyecilik bilgi ve beceri işlemlerini yapabilme 5-Üniversal torna tezgâhlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri yapabilme 6-Sökülebilir ve sökülemez birleştirme elemanlarını kavrayabilme 7-Temel kaynak işlemleri bilgi ve beceri işlemleri yapabilme
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Makine teknikerliğinin gerektirdiği ölçme ve kontrol işlemlerini yapabilme
- 2 - Mesleki teorik bilgiyi uygulamaya yönelik kullanabilme
- 3 - Zımpara taşlarında kesici aletlerin bilenmesi bilgi ve beceri işlemleri yapabilme
- 4 - Temel tesviyecilik bilgi ve beceri işlemlerini yapabilme
- 5 - Üniversal torna tezgâhlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri yapabilme
- 6 - Sökülebilir ve sökülemez birleştirme elemanlarını kavrayabilme
- 7 - Temel kaynak işlemleri bilgi ve beceri işlemleri yapabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Kumpas ve açölçerlerin ölçme ilkelerini kavrama ve ölçme işlemleri yapama Pratik : Çeşitli makine parçalarının ölçülmesi Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Zımpara taşı makinelerinde serbest çeşitli el aletlerini ve kesici aletleri bileme Pratik : Çeşitli kesici takımların bilenmesi Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Zımpara taşı makinelerinde serbest çeşitli el aletlerini ve kesici aletleri bileme. Pratik : Çeşitli kesici takımların bilenmesi Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Temel tesviye aletlerini kullanma Pratik : Uygulama parçasında üzerinde tesviye işlemleri Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Temel tesviye aletlerini kullanma Pratik : Uygulama parçasında üzerinde tesviye işlemleri Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Üniversal torna tezgâhlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri Pratik : Uygulama parçasında üzerinde tornalama işlemleri Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Üniversal torna tezgâhlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri Pratik : Uygulama parçasında üzerinde tornalama işlemleri Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Üniversal torna tezgâhlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri
Pratik : Uygulama parçasında üzerinde tornalama işlemleri
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Üniversal torna tezgâhlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri
Pratik : Uygulama parçasında üzerinde tornalama işlemleri
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Üniversal torna tezgâhlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri
Pratik : Uygulama parçasında üzerinde tornalama işlemleri
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Üniversal torna tezgâhlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri
Pratik : Uygulama parçasında üzerinde tornalama işlemleri
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Temel Kaynak Bilgi ve Beceri İşlemleri
Pratik : Uygulama parçasında üzerinde kaynak işlemleri.
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Temel Kaynak Bilgi ve Beceri İşlemleri
Pratik : Uygulama parçasında üzerinde kaynak işlemleri.
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Temel Kaynak Bilgi ve Beceri İşlemleri
Pratik : Uygulama parçasında üzerinde kaynak işlemleri.
Laboratuvar :

Hafta 16 Teorik : Final Sınavı
Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	42,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	14,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	14,00

Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	7	14,00
Laboratuvar	Evet	14	14,00
Araştırma Sunumu	Evet	7	21,00
Seminer	Evet	5	5,00
Uygulama / Pratik Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	8	16,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	8,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	8,00
Toplam Saat			158,00
ECTS			5,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0	0	0	0	5	0	0	0	0	1
2	3	0	0	0	0	0	0	0	3	0
3	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
4	0	4	0	0	0	0	2	0	0	0
5	0	2	0	0	3	0	0	0	0	5
6	4	0	0	0	0	0	0	4	0	0
7	0	0	2	0	0	5	0	0	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Bilgi ve İletişim Teknolojisi

Genel Tanıtım

Ders Adı : Bilgi ve İletişim Teknolojisi

Ders Kodu : MKN 1241

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 2,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 3,00

Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. Meryem AYGÜN

Ders Tipi : Seçmeli

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Bu derste bilişim olanaklarını kullanarak kendini geliştirmek ile ilgili yeterliklerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin İçeriği : Bilgi teknolojileri temel kavramları. İnternet teknolojilerini kullanabilme. Kelime işlemci yazılımı kullanabilme. Elektronik tablolama yazılımı kullanabilme. Sunu hazırlama yazılımı kullanabilme.

Gerekli Kaynaklar : Laboratuvar deney gereçleri, Bilgisayar ve Projeksiyon cihazı.

Planlanan Faaliyetler : 1-İnternet ortamında iletişim kurmak 2-İnternet ortamında iş başvurusu yapmak 3-Sayısal verileri düzenlemek 4-Hazır Şablon ile Tanıtım Materyali Hazırlamak

Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - İnternet ortamında iletişim kurabilmek
- 2 - İnternet ortamında iş başvurusu yapabilmek
- 3 - Sayısal verileri düzenleyebilmek
- 4 - Hazır Şablon ile Tanıtım Materyali Hazırlayabilmek

Haftalık Ders İçeriği

Teorik : İnternet Ve İnternet Tarayıcısı

Hafta 1	Pratik : Tarayıcının giriş sayfasını ayarlamak , Arama motoruna bağlanmak Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Elektronik Posta Yönetimi Pratik : Elektronik posta göndermek , almak ve Adres defteri oluşturmak Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Haber Grupları / Forumlar Pratik : Heber gurubuna ve ya foruma üye olmak , Mesaj okumak ve mesaj göndermek Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Web Tabanlı Öğrenme Pratik : Web tabanlı eğitim sitesini bulup kayıt olmak Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Kişisel Web Sitesi Hazırlama Pratik : Kendi web sitesini oluşturmak Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Elektronik Ticaret Pratik : Web sitesine reklam vermek reklam almak Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Kelime İşlemci Programında Özgeçmiş Pratik : Kelime işlemci programını tanımak ve tüm menüleriyle kullanmak Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Arasınnav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : İnternet Ve Kariyer Pratik : Kariyer sitelerini bulup , Kendi özgeçmişini kaydetmek Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : İş Görüşmesine Hazırlık Pratik : İş görüşmesi için gerekli evrakların hazırlanması Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : İşlem Tablosu Pratik : Elektronik tablo hazırlama işleminde araç çubukları ve menülerin kullanımı Laboratuvar :
	Teorik : Formüller Ve Fonksiyonlar

Hafta 12 Pratik : Elektronik tablo işleminde fonksiyon ve formüllerin kullanımı

Laboratuvar :

Teorik : Grafikler

Hafta 13 Pratik : Elektronik tablo işleminde veri işlemleri ve grafik hazırlama

Laboratuvar :

Teorik : Sunu Hazırlama

Hafta 14 Pratik : Slayt tasarımını yaparak metnin ve slayt şablonunun hazırlanması. Slayt ayarlarının yapılması

Laboratuvar :

Teorik : Final Sınavı

Hafta 15 Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	42,00
Derse Katılım	Evet	14	14,00
Laboratuvar	Evet	8	16,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	8,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	8,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	3	4	3	1	1	2	3	3	2	4
2	3	3	4	3	3	3	4	4	2	2
3	3	3	3	3	4	4	2	2	3	3
4	3	4	4	4	3	4	3	3	4	4

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi

Genel Tanıtım

- Ders Adı** : Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi
- Ders Kodu** : AIT 1102*
- Dersin Seviyesi** : Önlisans
- Dersin Derecesi** : Önlisans
- Dili** : Türkçe
- Teorik Kredisi** : 2,00
- Laboratuvar Kredisi** : 0,00
- Uygulama Kredisi** : 0,00
- AKTS** : 2,00
- Ders Sorumlusu** : Okutman Aslıhan Gökmen
- Ders Tipi** : Zorunlu
- Anlatım Şekli** : Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul** : Yok
- Dersin Amacı** : 1- Atatürk İlke ve İnkılaplarına bağlı, hür demokratik ve laik nesillerin yetiştirilmesi 2- Türk gençliğine, milli tarih şuuru ve güveni kazandırılması 3- Türk çağdaşlaşmasının temel dinamiklerinin kavratılması
- Dersin İçeriği** : 1- Atatürk İnkılapları 2- Atatürk İlkeleri 3- Tek Parti Dönemi 4- Çok Partili Hayata Geçiş 5- 1950 ve Sonrasındaki Siyasi Gelişmeler
- Gerekli Kaynaklar** : 1- Nutuk I,II,III 2- Atatürk'ün Söylev ve Demeçleri I,II,III 3- Atatürk Yolu Prof. Dr. Turan Feyzioğlu Prof. Dr. Hamza Eroğlu Prof. Dr. Mustafa Aysan 4- Çankaya Falih Rıfkı Atay 5- Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi Prof. Dr. Refik Turan Prof. Dr. Mustafa Safran Prof. Dr. Necdet Hayta
- Planlanan Faaliyetler** :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Anlatım, Soru-Cevap, Seminer, Beyin Fırtınası
- Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar** : Çanakkale , Ankara ve İstanbul'daki tarihi mekanlara geziler düzenlenmesi

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Atatürk İnkılâplarını kavrayabilecektir.
- 2 - Atatürk Dönemi Türk Dış Politikası hakkında bilgi sahibi olacaktır.
- 3 - Atatürk İlkelerini daha iyi kavrayabilecektir.
- 4 - İkinci Dünya Savaşı ve sonrasında Türkiye ve dünyadaki siyasal gelişmeler hakkında temel düzeyde bilgi sahibi olacaklardır.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik : Siyasal Alandaki İnkıplar Saltanat ve Hilafetin Kaldırılması
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Eğitim ve Kültür Alanındaki İnkıplar
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Hukuk Alanındaki İnkıplar
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Atatürk İlkeleri, Cumhuriyetçilik
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Milliyetçilik
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Laiklik
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Halkçılık, Devletçilik, İnkılapçılık
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Ara sınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Ara sınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Tek Parti Dönemi
Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Terakkiperver Cumhuriyet Fırkası, Serbest Cumhuriyet Fırkası ,

Laboratuvar :

[illegible]

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Türk Dili

Genel Tanıtım

- Ders Adı :** Türk Dili
- Ders Kodu :** TDL 1112*
- Dersin Seviyesi :** Önlisans
- Dersin Derecesi :** Önlisans
- Dili :** Türkçe
- Teorik Kredisi :** 2,00
- Laboratuvar Kredisi :** 0,00
- Uygulama Kredisi :** 0,00
- AKTS :** 2,00
- Ders Sorumlusu :** Okutman TUBA ARI
- Ders Tipi :** Zorunlu
- Anlatım Şekli :** Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul :** Yok
- Dersin Amacı :** Bu dersin genel amacı; bireylere dinlediklerini ve okuduklarını incelik ve derinlikleriyle kavratmak; Türk dilinin zengin, köklü ve üretken bir dil olduğunu göstermek; dil sevgisi ve bilinci uyandırmak; okuma zevki ve alışkanlığı kazandırmak; Türk toplumunun temel değerlerini benimsetmek; kısaca bireylerin düşünme ve iletişim becerilerini geliştirmektir.
- Dersin İçeriği :** Lisans ve ön lisans eğitimini alan her öğrenciye, ana dilinin yapı ve işleyiş özelliklerini gereğince kavratmak; dil-düşünce bağlantısı açısından, yazılı ve sözlü ifade vasıtası olarak, Türkçeyi doğru ve güzel kullanabilme yeteneği kazandırabilme; öğretimde birleştirici ve bütünleştirici bir dili hâkim kılmak ve ana dili bilincine sahip gençler yetiştirmektir.
- Gerekli Kaynaklar :** Aksan, Doğan, Her Yönüyle Dil/Ana Çizgileriyle Dilbilim , c.1,2,3, Türk Dil Kurumu., 1979-1982 Aksoy, Ömer Asım, Atasözleri Sözlüğü, İnkılap Kitabevi,Ocak 1988 Aksoy, Ömer Asım, Deyimler Sözlüğü, İnkılap Kitabevi,Ocak 1988 Atatürk, Mustafa Kemal, Nutuk Banguoğlu, Tahsin, Türkçenin Grameri, Türk Dil Kurumu Yayınları, 2000 Bozkurt, Fuat, Türkiye Türkçesi, İstanbul, 1975 Buckley, Reid, Topluluk Önünde Konuşma, Sistem Yayıncılık, Mayıs 2001 Dilçin, Cem, Yeni Tarama Sözlüğü, Ankara, 1983 Ergin, Muharrem, Üniversiteler İçin Türk Dili, Bayrak Yayınları, 2002 Gencan, Tahir Nejat, Dilbilgisi, Ayraç Yayınevi, Ekim 2001 Karaalioğlu, Seyit Kemal, Kompozisyon Sanatı, İstanbul, Ocak 1999 Karahan, Leyla, Türkçede Söz Dizimi, Akçağ Yayınları, 1999 Kudret, Cevdet, Örneklerle Edebiyat Bilgileri, c. 1, 2, İnkılap Kitabevi, 1980 Koç, Nurettin, Yeni Dilbilgisi, İstanbul, 1990 Moran, Berna, Türk Romanına Eleştirel Bir Bakış, c. 1, 2, 3, İletişim Yayınları, 1983-1994 Özdemir, Emin, Güzel ve Etkili Konuşma Sanatı, Remzi Kitabevi, Ocak 1999 Özen, Mustafa Nihat, Yazmak Sanatı ve Kompozisyona Giriş, İstanbul, 1971
- Planlanan Faaliyetler :**
- Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri :** Açıklama, sunum, tartışma, beyin fırtınası

Ders İçin nerilen : Yok.
Diğ er Hususlar

ğ renme ıktıları

- 1 - Türk dilinin özelliklerini, işleyiş kurallarını sezip örneklerle açıklayabilme;
- 2 - Dilin işlevini, boyutlarını, dil-düşünce-kültür-toplum ilişkisini ifade edebilme;
- 3 - Konuşma dili ve yazı dili kavramları arasındaki farkı ayırt edebilme;
- 4 - Okuduğu, dinlediği bir metni ya da izlediği bir programı doğru çözümleyebilme;
- 5 - Duygularını, düşüncelerini, tasarladıklarını, izlenimlerini, gözlemlerini söz ve yazıyla doğru ve etkili bir şekilde anlatabilme;
- 6 - Türkçenin tarihî geçmişini ve yeryüzündeki diller arasındaki yerini saptayabilme;
- 7 - Biçimbirimle ilgili temel kavramları uygulayabilme;
- 8 - Dil kullanımındaki yanlışları kavrayıp örnek metinler üzerinde gösterebilme;
- 9 - Bilimsel, sorgulayıcı, yorumlayıcı, yaratıcı ve yapıcı bir düşünce alışkanlığını geliştirebilme;
- 10 - Değerlerine sahip çıkan ve hoşgrl; sorunlara çözüm nerileri getirebilen; bu konulardaki düşüncelerini sözlü ve yazılı olarak doğru ifade edebilen bireyler haline gelebilme;

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : İşlenecek konuları belirtip kullanılacak kaynakları tanıtm a. Kelime grupları ve cümle bilgisi. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Cümle bilgisi ve cümle tahlilleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Kompozisyonla ilgili genel bilgiler. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Kompozisyon yazmada kullanılacak plan ve uygulaması. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Kompozisyonda anlatım şekilleri. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Kompozisyonda anlatım şekilleri ve uygulaması. Pratik : Laboratuvar :

Hafta 7	Teorik : Yazılı kompozisyon türleri. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Yazılı kompozisyon türleri. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Ara sınav. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Edebiyat ve düşünce dünyasından seçme bir eser incelemesi. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Anlatım bozuklukları ve bunların düzeltilmesi. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : İlmî yazıların hazırlanmasında uyulacak kurallar.(Rapor, makale, tebliğ vb.) Pratik : Laboratuvar :
Hafta 13	Teorik : İlmî yazıların hazırlanmasında uyulacak kurallar.(Rapor, makale, tebliğ vb.) Pratik : Laboratuvar :
Hafta 14	Teorik : Güzel ve etkili konuşma yöntemleri. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 15	Teorik : Türk ve dünya edebiyatının seçkin metinlerini kullanarak uygulama çalışması. Pratik : Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	4,00

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Yabancı Dil - 2

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Yabancı Dil - 2
Ders Kodu	: YDI 1122
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: İngilizce
Teorik Kredisi	: 2,00
Laboratuvar Kredisi	: 0,00
Uygulama Kredisi	: 0,00
AKTS	: 2,00
Ders Sorumlusu	: Okutman PINAR ÖZPINAR
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Birinci sınıf öğrencilerine temel İngilizce bilgisini kavratmak.
Dersin İçeriği	: Başlangıç seviyesinde kelime, dilbilgisi ve dört yetiyi kazandırmak.
Gerekli Kaynaklar	: English for Life Student's Book Elementary Level (Oxford) English for Life Workbook Elementary Level (Oxford) Ders Cdleri
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Alıştırmalar, diyalog çalışmaları, ve okuma dinleme etkinlikleri
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: Yok

Öğrenme Çıktıları

- 1 - 1. Temel İngilizce dil bilgisini anlamak.
- 2 - 2. Temel kelime bilgisini kavramak.
- 3 - 3. Başlangıç seviyesinde okuma ,yazma ve konuşma yeteneğini kazanmak.

Haftalık Ders İçeriği

	Teorik : Unit 17 & 18: Family members Have got/has got Have got /has got
Hafta 1	Pratik :
	Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Unit 19 & 21: Object Pronouns Articles
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Unit 22: There is / there are
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Unit 23: Describing your town
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Unit 24: Giving directions
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Unit 25: Parts of a house
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Unit 26: Present Continuous Tense
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Arasınnav
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Arasınnav
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Unit 27: Describing your room
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Unit 28: Offering help
 Pratik :
 Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Unit 29: Months of the year / dates
 Pratik :
 Laboratuvar :

Teorik : Unit 30: Can/can't

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Unit 31: Prepositions of time

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Tekrar

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Final Sınavı

Hafta 16

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	0,00
Final	Hayır	1	0,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	15	30,00
Derse Katılım	Evet	15	30,00
Toplam Saat			60,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	2	1	1	1	2	2	2	3	3
2	3	2	2	3	1	2	2	1	3	2
3	1	2	1	2	1	2	1	2	2	2

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Mesleki Matematik

Genel Tanıtım

Ders Adı : Mesleki Matematik
Ders Kodu : MKN 1102
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 2,00
Laboratuvar Kredisi : 0,00
Uygulama Kredisi : 0,00
AKTS : 3,00
Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. Meryem AYGÜN
Ders Tipi : Zorunlu
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Gerekli ve yeterli matematik temeli oluşturabilme, meslek derslerinde karşılaşılabileceği matematik işlemlerini daha iyi yapabilmesini ve öğrendiği matematik konularını mesleğinde kullanmasını sağlayabilme, matematiğin teknik programlar için önemini kavratarak, öğrencinin kendi programı için özellikle iyi bilmesi gereken konuların altını çizip, bu konularla ilgili uygulamalar yapabilmesidir.

Dersin İçeriği : Lineer denklem sistemleri ve matrisler, Limit ve süreklilik, Türev ve uygulamaları, İntegral ve uygulamaları, İstatistik.

Gerekli Kaynaklar : 1- Doç. Dr. Mümin KÜÇÜK "Mesleki Matematik" Ders Notu. YARDIMCI KAYNAKLAR: 1-. Genel Matematik, Anadolu Ün.Yayın No:708. 2- Genel Matematik. Yrd.Doç.Dr.Gökhan Çuvalcıoğlu, 2007 3- Genel Matematik (Prof.Dr.S.BALCI). 4-Temel ve Genel Matematik (Prof. Dr. H.HİLMİ HACISALİHOĞLU) DERS ARAÇLARI: Bilgisayar, Projeksiyon cihazı, Bilimsel hesap makinası.

Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : 1-Lineer denklem sistemlerini kavrar, iki bilinmeyenli lineer denklem sistemini çözüp, çözümünü grafiksel olarak ifade eder, matris ve çeşitlerini bilir, matrislerle işlemler yapabilir, matrisin tersini, determinantını, transpozisini ve rankını hesaplayabilir, 2-Lineer denklem sistemlerinin matris gösterimini yazar, lineer denklem sistemlerini çözer. 3-Bir değişkenin ve bir fonksiyonun limitini kavrar, bir noktadaki limiti sağdan ve soldan yaklaşan değerlerle bulur, limitle ilgili teoremleri ve kaideleri bilir. 4-Türevin tanımını kavrar, türev alma kurallarını bilir, türevin fiziksel ve geometrik anlamını kavrar, toplam, çarpım, bölüm halindeki fonksiyonların türevini alabilir, yüksek mertebeden türevleri alabilir. Bir fonksiyonun azalan veya artan olduğu aralıkları bulabilir, teğet doğrusunun eğimini ve denklemini bulabilir. 5- İntegral hesabını kavrar, integralin diferansiyelin tersi olduğunu bilir, belirsiz integral için genel kuralları öğrenir. 6-Belirli integrali tanımlar, özelliklerini bilir, düzlemsel bölgelerin alanını ve dönel cisimlerin hacmini hesaplayabilir. 7- İstatistikle ilgili temel kavramları bilir, frekans ve bağıl frekans tanımlar, frekans tablosu düzenler, verileri değişik grafiklerle(histogram, diyagram.

frekans poligonu, kümülatif frekans eğrisi, çubuk grafiği) gösterir.

**Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar**

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Lineer denklem sistemlerini kavrar, iki bilinmeyenli lineer denklem sistemini çözüp, çözümünü grafiksel olarak ifade eder, matris ve çeşitlerini bilir, matrislerle işlemler yapabilir, matrisin tersini, determinantını, transpozisini ve rankını hesaplayabilir,
- 2 - Lineer denklem sistemlerinin matris gösterimini yazar, lineer denklem sistemlerini çözer.
- 3 - Bir değişkenin ve bir fonksiyonun limitini kavrar, bir noktadaki limiti sağdan ve soldan yaklaşan değerlerle bulur, limitle ilgili teoremleri ve kaideleri bilir.
- 4 - Türevin tanımını kavrar, türev alma kurallarını bilir, türevin fiziksel ve geometrik anlamını kavrar, toplam, çarpım, bölüm halindeki fonksiyonların türevini alabilir, yüksek mertebeden türevleri alabilir. Bir fonksiyonun azalan veya artan olduğu aralıkları bulabilir, teğet doğrusunun eğimini denklemini bulabilir.
- 5 - İntegral hesabını kavrar, integralin diferansiyelin tersi olduğunu bilir, belirsiz integral için genel kuralları öğrenir.
- 6 - Belirli integrali tanımlar, özelliklerini bilir, düzlemsel bölgelerin alanını ve dönel cisimlerin hacmini hesaplayabilir
- 7 - İstatistikle ilgili temel kavramları bilir, frekans ve bağıl frekans tanımlar, frekans tablosu düzenler, verileri değişik grafiklerle (histogram, diyagram, frekans poligonu, kümülatif frekans eğrisi, çubuk grafiği) gösterir.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Lineer denklem sistemleri ve matrisler
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Lineer denklem sistemleri ve matrisler
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Limit ve süreklilik
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Limit ve süreklilik
	Pratik :
	Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Türev
	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : Türev

Hafta 6	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik : Türev ve uygulamaları	
Hafta 7	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik : Ara Sınav	
Hafta 8	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik : İntegral	
Hafta 9	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik : İntegral	
Hafta 10	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik : İntegral	
Hafta 11	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik : İntegral ve uygulamaları	
Hafta 12	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik : İstatistik	
Hafta 13	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik : İstatistik	
Hafta 14	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik : Final Sınavı	
Hafta 15	Pratik :	
	Laboratuvar :	

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00

Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	42,00
Uygulama / Pratik	Evet	5	10,00
Diğer	Evet	2	2,00
Ev Ödevi	Evet	4	8,00
Alan Çalışması	Evet	10	10,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	8,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	8,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	4	3	3	3	3	3	3	3	3	2
2	2	2	3	1	3	0	0	0	0	0
3	0	0	3	0	0	0	1	1	0	0
4	2	0	2	0	0	3	0	0	3	0
5	0	0	3	0	0	0	5	0	0	0
6	0	0	2	0	0	2	0	0	0	2
7	1	1	0	0	4	0	0	0	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Makine Meslek Resmi

Genel Tanıtım

Ders Adı : Makine Meslek Resmi
Ders Kodu : MKN 1112
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 2,00
Laboratuvar Kredisi : 0,00
Uygulama Kredisi : 1,00
AKTS : 2,00
Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. HASAN ZEKİ DİRİL
Ders Tipi : Zorunlu
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Makine teknikerleri için gerekli olan standart makine parçalarının gösterimi, boyutsal değerlerin öğrenilmesi, montaj resimlerin çizimlerinin yapılabilmesi ve okunabilmesini kavratılmaktır.

Dersin İçeriği : Yapım resimlerini kavrayabilme ve çizibilme. Dişli çark çeşitlerini kavrayabilme ve resimlerini çizibilme. Standart makine elemanlarının çizimi. Vida, somun, kam, pim, perno, kupilya, segman, perçin, yataklar ve kaynak çizimleri. Montaj resimlerini kavrayabilme ve çizibilme. Resim bürolarını düzenleyebilme, orijinal resimleri çoğaltabilme, ozalit kopyalama ve arşivleyebilme.

Gerekli Kaynaklar : 1- Bağcı, Mustafa, (1980) Makine Teknik Resmi MEB. 2- Şen, Zeki & Özçilingir, Nail (1995) Makine Meslek Resmi I-II, İstanbul 3- Şen, Zeki & Özçilingir, Nail (1995) Standart Makine Elemanları, İstanbul 4- TÜRKDEMİR, Kemal, Makine Resmi I-II ve Uygulama Yaprakları, Denizli DERS ARAÇLARI: - Teknik resim araç ve gereçleri.

Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : 1-Standart makine elemanların resimlerinin çizimlerini yapabilmek 2-Çizimi yapılmış makine resimlerini okuyabilmek, 3-Makine elemanların standart gösterimlerini anlayabilme, 4-Dişli çarkları çeşitlerinin kavraya bilme ve resimlerinin çizibilme, 5-Sökülebilir ve sökülemez bağlantıları çizibilme, 6-Makine parçalarını montaj ve demontaj hallerini çizibilme,

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar :

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Standart makine elemanların resimlerinin çizimlerini yapabilmek
- 2 - Çizimi yapılmış makine resimlerini okuyabilmek

- 3 - Makine elemanların standart gösterimlerini anlayabilme
- 4 - Dişli çarkları çeşitlerinin kavraya bilme ve resimlerinin çizibilme,
- 5 - Sökülebilir ve sökülemez bağlantıları çizibilme,
- 6 - Makine parçalarını montaj ve demontaj hallerini çizibilme,

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik : Yapım resimlerini kavrama ve çizibilme
 Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri.
Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Yapım resimlerini kavrama ve çizibilme
 Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri.
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Dişli çark çeşitleri ve resimlerinin çizimi
 Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri.
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Dişli çark çeşitleri ve resimlerinin çizimi
 Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri.
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Dişli çark çeşitleri ve resimlerinin çizimi.
 Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri.
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Dişli çark çeşitleri ve resimlerinin çizimi.
 Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri.
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Vida, civata ve somun çeşitleri ve resimlerinin çizimi.
 Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri.
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Ara Sınav
 Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Kam ve kavrama çeşitlerinin resimlerinin çizimi
 Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri.
Laboratuvar :

Hafta 10	Teorik : Pim, perno ve perçin çeşitleri ve resimlerinin çizimi. Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri. Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Kupilya ve segaman çeşitleri ve resimlerinin çizimi. Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri. Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : Yatak türleri ve çeşitleri resimlerinin çizimi. Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri. Laboratuvar :
Hafta 13	Teorik : Kayış ve kasnakların çeşitleri ve resimlerinin çizimi. Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri. Laboratuvar :
Hafta 14	Teorik : Kaynakların çeşitleri ve resimlerinin çizimi. Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri. Laboratuvar :
Hafta 15	Teorik : Büro çalışmaları Pratik : Teknik resim kâğıdına uygulama çizimleri. Laboratuvar :
Hafta 16	Teorik : Final Sınavı Pratik : Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	14,00
Alan Çalışması	Evet	7	7,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	4	0,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	0	0,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	4,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	4,00
Toplam Saat			59,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	0	0	0	5	0	0	0	5	0
2	0	0	0	2	0	0	0	0	0	4
3	0	3	0	0	0	0	0	2	0	0
4	0	0	0	0	5	0	0	0	3	0
5	4	0	0	0	0	0	2	0	0	0
6	0	0	5	0	0	4	0	3	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Bilgisayar Destekli Çizim I

Genel Tanıtım

- Ders Adı :** Bilgisayar Destekli Çizim I
- Ders Kodu :** MKN 1100
- Dersin Seviyesi :** Önlisans
- Dersin Derecesi :** Önlisans
- Dili :** Türkçe
- Teorik Kredisi :** 2,00
- Laboratuvar Kredisi :** 0,00
- Uygulama Kredisi :** 0,00
- AKTS :** 2,00
- Ders Sorumlusu :** Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN
- Ders Tipi :** Zorunlu
- Anlatım Şekli :** Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul :** Yok
- Dersin Amacı :** Bu dersin amacı, Makine teknikerleri için makine parçalarını ve sistemlerini içeren, Teknik ve Meslek resimlerini tüm içerikleri ile çizebilme ve gerektiğinde çizime yönelik Paket Programlarla bu resimlerle ilgili ek çalışmalar yapabilme
- Dersin İçeriği :** Temel CAD kavramları ile AutoCAD ekranını tanıyabilme. AutoCAD ekranını ve menüleri tanıyabilme. Çizim ekranından çıkış için SAVE, END ve QUIT komutlarını uygulamak. AutoCAD ekranını çizime hazırlayabilmek için LIMITS, UNITS, GRID, SNAP, ORTHO vb. komutları kullanmak. İki boyutlu çizimler için AutoCAD komutlarını kullanarak çizim yapabilmek. Doğru, daire ve yay çizimi komutlarını uygulayarak çizim (LINE, CIRCLE, ARC, VIEWRES) uygulayarak çizim yapmak. AutoCAD ekranında ve çizim üzerinde yazı yazmak. Görüntüleme komutlarını kullanmak. Kısmi silme komutlarını kullanmak. Oluşturma komutlarını kullanmak. Ayna görüntüsü ve döndürme komutlarını kullanmak. Diğer çizim komutlarını uygulamak. Eşit bölme ve düzenleme komutlarını kullanmak. Uzatma ve gerdirmeye komutlarını uygulamak. Blok oluşturma ve katmanlarını ayırma işlemleri yapmak.
- Gerekli Kaynaklar :** 1- AutoCAD 2007 (Murat CAN, Akademi yayınları) 2- Baykal , G., Autocad 2006 , Pusula Yayıncılık , İstanbul, 3- Baykal , G., Autocad Lt 2002 , Pusula Yayıncılık , İstanbul, 4- Omura ,G., Mastering Autocad Alfa Basım Yayın, İstanbul, 2001 5- Çeşitli ders notları DERS ARAÇLARI: -Bilgisayar Lab. Donanımı ve alt yapısı.
- Planlanan Faaliyetler :** 1-2D olarak teknik resimlerinin çizim yöntemlerini ve komutları öğrenebilme, 2-2D olarak meslek resimlerinin çizim yöntemlerini ve komutları öğrenebilme, 3-2D veya 3D olarak çizilen resimlerin üzerinde düzenlemelerini ve çıktılarını alabilme, 4-Bilgisayar ortamında iki ve 3 boyutlu çizimlerin çizimlerini yapmak.
- Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri :**
- Ders İçin Önerilen :**
- Diğer Hususlar :**

Öğrenme Çıktıları

- 1 - 2D olarak teknik resimlerinin çizim yöntemlerini ve komutları öğrenebilme,
- 2 - 2D olarak meslek resimlerinin çizim yöntemlerini ve komutları öğrenebilme,
- 3 - 2D veya 3D olarak çizilen resimlerin üzerinde düzenlemelerini ve çıktısını alabilme
- 4 - Bilgisayar ortamında iki ve 3 boyutlu Çizimlerin çizimlerini yapar.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : AutoCAD' in Bilgisayarda çalıştırılması, çalışma Ortamı Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : AutoCAD Komutlarını Uygulama Yöntemleri Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : AutoCAD ' de Temel İşlemler Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : AutoCAD ' de 2 Boyutlu Çizim Komutları Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Makine Parçalarına ait 2 Boyutlu Çizimlerle ilgili uygulamalar Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : AutoCAD ' de 2 Boyutlu Çizim Eklentileri Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Düzlemsel Çizimlerde Düzenlemeler Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : 2 Boyutlu Çizimlerle ilgili Düzenlemelere ilişkin uygulamalar Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama Laboratuvar :

Hafta 10	Teorik : 2 Boyutlu Çizimlerle ilgili Düzenlemelere ilişkin uygulamalar		
	Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama		
	Laboratuvar :		
Hafta 11	Teorik : Makine Parçalarına ait 2 Boyutlu Çizimlerle ilgili uygulamalar		
	Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama		
	Laboratuvar :		
Hafta 12	Teorik : Düzenlemeler Ölçülendirme Teknikleri ve Tolerans yazılması		
	Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama		
	Laboratuvar :		
Hafta 13	Teorik : AutoCAD ' de Layer ve Blok Çalışması		
	Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama		
	Laboratuvar :		
Hafta 14	Teorik : AutoCAD ' de Görüntü Kontrolleri		
	Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama		
	Laboratuvar :		
Hafta 15	Teorik : Makine Parçalarına ait 2 Boyutlu Çizimlerle ilgili uygulamalar		
	Pratik : Bilgisayarda rehber eşliğinde uygulama		
	Laboratuvar :		
Hafta 16	Teorik : Final Sınavı		
	Pratik :		
	Laboratuvar :		

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	14,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	2	2,00
Alan Çalışması	Evet	7	7,00
Ev Ödevi	Evet	2	2,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	4,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	4,00

Toplam Saat	63,00
ECTS	2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	3	0	0	0	1	0	3	0	4	0
2	0	0	4	0	0	0	0	3	0	0
3	1	5	0	0	0	0	0	0	2	0
4	2	0	2	0	2	0	1	0	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine İmalat İşlemleri - 1

Genel Tanıtım

- Ders Adı :** İmalat İşlemleri - 1
- Ders Kodu :** MKN 1132
- Dersin Seviyesi :** Önlisans
- Dersin Derecesi :** Önlisans
- Dili :** Türkçe
- Teorik Kredisi :** 3,00
- Laboratuvar Kredisi :** 0,00
- Uygulama Kredisi :** 1,00
- AKTS :** 3,00
- Ders Sorumlusu :** Öğr. Gör. HASAN ZEKİ DİRİL
- Ders Tipi :** Zorunlu
- Anlatım Şekli :** Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul :** Yok
- Dersin Amacı :** Bu dersin amacı, Makine teknikerleri için talaşlı imalatta gerekli olan temel teknolojik işlemler konusunda öğrencinin becerisini geliştirmek ve temel ölçme ve kontrol ve imalat işlemlerini kavrayabilmektir.
- Dersin İçeriği :** Makine teknikerliği mesleğinin özelliklerini, ilkelerini, görevlerini ve bilgi işlemlerini kavrar; beceri işlemlerini yapar; tavır ve alışkanlıklarını kazanır. Mikrometre ve komparatör saatlerinin ölçme prensiplerini kavrayabilme ve ölçme işlemlerini yapabilme Üniversal freze tezgâhlarını tanır ve frezeleme bilgi, beceri işlemlerini kavrayabilme, kullanılan takım ve tutucularını kullanabilme, temel bölme işlemlerini yapabilme, çevresel ve doğrusal bölüntü ve adımı helis imalatı yapabilme, Dişli hesapları ve türlerinin imalatının yapabilme, İş parçası hızlı bağlama aparatlarının kavrayabilme.
- Gerekli Kaynaklar :** 1- Degarmo Paul, Black Temple, Kosher Ronald (1988) Materials and Processes in Manufacturing, USA, Macmillan Inc 2- Özcan Şefik, Bulut Halil (1993) Atelye ve Teknoloji Meslek Bilgisi 1-2-3, Ankara 3- Timings R.L., (1992) Manufacturing Technology Volume 1-2-3 4- Özkara Hamdi, Tesviyecilik Atelye ve Teknoloji 1-2-3 5- Akkurt,M,(2004) Talaş Kaldırma Yöntemleri ve Takım Tezgahları, İstanbul, 6- Metal Meslek Bilgisi, MEB DERS ARAÇLARI: -Makine atölyesi tezgâh, takım ve araç-gereçleri.
- Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri :** 1-Makine teknikerliğinin gerektirdiği ölçme ve kontrol işlemlerini yapabilme, 2-Mesleki teorik bilgiyi uygulamaya yönelik kullanabilme, 3-Üniversal freze tezgâhlarında temel frezeleme bilgi ve beceri işlemleri yapabilme, 4-Freze tezgâhlarında kullanılan takım ve tutucular hakkında bilgilenme, 5-Freze tezgâhlarında iş parçası bağlama yöntemlerinin kullanabilme, 6-Üniversal freze tezgâhlarında bölme aparatlarının kullanabilme, 7-Üniversal freze tezgâhlarında dişli imalatı yapabilme,
- Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar :**

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Makine teknikerliğinin gerektirdiği ölçme ve kontrol işlemlerini yapabilme,
- 2 - Mesleki teorik bilgiyi uygulamaya yönelik kullanabilme,
- 3 - Üniversal freze tezgâhlarında temel frezeleme bilgi ve beceri işlemleri yapabilme
- 4 - Freze tezgâhlarında kullanılabilecek takım ve tutucular hakkında bilgilenme,
- 5 - Freze tezgâhlarında iş parçası bağlama yöntemlerinin kullanabilme
- 6 - Üniversal freze tezgâhlarında bölme aparatlarının kullanabilme,
- 7 - Üniversal freze tezgâhlarında dişli imalatı yapabilme,

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Ölçme ve kontrol aletleri bilgi ve beceri işlemleri ve ölçme işlemleri yapma. Pratik : Çeşitli makine parçalarının ölçülmesi Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Üniversal freze tezgâhı ve türlerinin kullanabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde frezeleme işlemleri Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Frezeleme bilgi, beceri işlemlerini kavrayabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde frezeleme işlemleri Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Kullanılan takım ve tutucularını kullanabilme Pratik : Takım ve tutucularla uygulama işlemleri Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Temel bölme işlemlerini yapabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Çevresel ve doğrusal bölme işlemlerini yapabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Çevresel ve doğrusal bölme işlemlerini yapabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :

Hafta 9	Teorik : Çevresel ve doğrusal bölme işlemlerini yapabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Büyük adımlı helis imalatı yapabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Küçük adımlı helis imalatı yapabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 12	Teorik : Dişli hesapları ve türlerinin imalatının yapabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 13	Teorik : Dişli hesapları ve türlerinin imalatının yapabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 14	Teorik : Dişli hesapları ve türlerinin imalatının yapabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 15	Teorik : İş parçası hızlı bağlama aparatlarının kavrayabilme Pratik : Uygulama parçasında üzerinde bağlama işlemleri. Laboratuvar :
Hafta 16	Teorik : Final Sınavı Pratik : Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	42,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	14,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	2	2,00

Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	6	6,00
Alan Çalışması	Evet	4	4,00
Ev Ödevi	Evet	2	2,00
Uygulama / Pratik Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	4	4,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	6,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	8,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0
2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0
5	0	0	0	4	0	0	3	0	0	0
6	0	0	0	0	3	0	0	0	0	0
7	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine Malzeme Teknolojisi I

Genel Tanıtım

Ders Adı : Malzeme Teknolojisi I
Ders Kodu : MKN 1182
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 2,00
Laboratuvar Kredisi : 0,00
Uygulama Kredisi : 0,00
AKTS : 3,00
Ders Sorumlusu : Doç. Dr. SELİM SARPER YILMAZ
Ders Tipi : Zorunlu
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Endüstride kullanılan Malzeme Bilimi'nin teori ve uygulamalarını öğrenmek.

Dersin İçeriği : Atomun Yapısı ve Atomlar Arası Bağlar Maddelerin Yapısı ve Kristal Kafes Kristal Hatalar Malzemelerin Özellikleri, a) Fiziksel Özellikler (Elektriksel ve Isıl), Difüzyon Malzemelerin Özellikleri, b) Mekanik Özellikler (Sertlik) Malzemelerin Özellikleri, c) Mekanik Özellikler (Çekme ve Basma Deneyi) Malzemelerin Özellikleri, d) Mekanik Özellikler (Çentik Darbe Deneyi ve Tokluk) Malzemelerin Özellikleri, e) Mekanik Özellikler (Yorulma Deneyi ve Kırılma) Plastik Şekillendirme (Mekanizmaları, Pekleşme, Gevşeme, Sürünme) Alaşımlar Katılma Denge Demir- Karbon Denge Diyagramı standartlarını tanıyabilme.

Gerekli Kaynaklar : 1) Malzeme Bilgisi (Prof. Dr. Ahmet Çetin CAN) 2) Malzeme Bilgisi (Prof. Dr. Mehmet YÜKSEL, Doç. Dr. Cemal MERAN) 3) Mühendislik Malzemeleri (Prof. Dr. A. Halim DEMİRCİ)

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Ders anlatımı ve uygulamaların gösterimi.

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Makine imalatında kullanılan malzemeleri tanıyabilmek,
- 2 - Makine imalatında ihtiyaç duyulan malzemeyi seçebilmek,
- 3 - Atomik Yapı ve Bağ Kuvvetleri tanıyabilmek
- 4 - Değişik elementlerin çeliğe etkilerinin kavrayabilme

- 5 - Katılma-Ergime Davranışları anlayabilmek
- 6 - Demir-Karbon (Fe-C) Denge Diyagramını okuyabilmek
- 7 - Demir dışı metaleri tanıyabilmek
- 8 - Çelik Standartları anlayabilmek,

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Atomun Yapısı ve Atomlar Arası Bağlar Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Maddelerin Yapısı ve Kristal Kafes Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Kristal Hatalar Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Malzemelerin Özellikleri, a) Fiziksel Özellikler (Elektriksel ve Isıl), Difüzyon Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Malzemelerin Özellikleri, b) Mekanik Özellikler (Sertlik) Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Malzemelerin Özellikleri, c) Mekanik Özellikler (Çekme ve Basma Deneyi) Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Malzemelerin Özellikleri, d) Mekanik Özellikler (Çentik Darbe Deneyi ve Tokluk) Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Plastik Şekillendirme (Mekanizmaları, Pekleşme, Gevşeme, Sürünme) Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi Laboratuvar :

	Teorik : Ałaszımlar
Hafta 10	Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi
	Laboratuvar :
	Teorik : Katılafma
Hafta 11	Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi
	Laboratuvar :
	Teorik : Dökme demir ve kullanım yerleri
Hafta 12	Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi
	Laboratuvar :
	Teorik : Denge Diyagramları
Hafta 13	Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi
	Laboratuvar :
	Teorik : Demir- Karbon Denge Diyagramı
Hafta 14	Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi
	Laboratuvar :
	Teorik : Demir- Karbon Denge Diyagramı
Hafta 15	Pratik : Yazılı ve görsel dökümanlarla konunun incelenmesi
	Laboratuvar :
	Teorik : Final Sınavı
Hafta 16	Pratik :
	Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	14,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	4	4,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	8	0,00
Uygulama / Pratik Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	6	6,00
Alan Çalışması	Evet	8	8,00
Ev Ödevi	Evet	4	4,00

Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	10,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	10,00
Toplam Saat			86,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	0	1	0	0	4	5	0	0
2	0	1	0	2	0	3	0	3	0	5
3	0	1	2	0	4	2	0	4	0	0
4	0	4	2	3	1	0	5	0	1	2
5	5	0	2	3	0	1	0	2	4	0
6	3	2	2	0	5	2	0	4	3	1
7	1	0	4	2	2	3	0	5	2	0
8	1	0	1	0	3	2	0	5	0	4

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine CNC Torna Teknolojisi

Genel Tanıtım

Ders Adı : CNC Torna Teknolojisi

Ders Kodu : MKN 1192

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 2,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 3,00

Ders Sorumlusu : Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : CNC torna tezgâhını işe hazırlama, program yazma ve üretim yapma yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin İçeriği : CNC Torna tezgâhının özellikleri, kısımları ve çalışma prensipleri öğrenme. Tezgâh koordinat eksenleri, referans noktaları, kontrol panel çeşitleri, kesici ve iş parçası

Gerekli Kaynaklar : 1-CNC torna tezgâhı Operatör kitabı, 2-CNC torna kullanım kılavuzu, 3-CNC torna tezgâhı 4-Çeşitli ders notları DERS ARAÇLARI: - CNC torna tezgâhı, bağlama aparatları, kesici takımlar, iş parçası, ölçü ve kontrol aletleri

Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : 1-CNC Torna Tezgâhını işe hazırlamak, 2-CNC Torna Tezgâhı İçin program yazmak, 3-CNC Torna Tezgâhında üretim yapmak,

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - CNC Torna Tezgâhını işe hazırlamak,
- 2 - CNC Torna Tezgâhı İçin program yazmak,
- 3 - CNC Torna Tezgâhında üretim yapmak,

Haftalık Ders İçeriği

Teorik : CNC torna tezgâhının özellikleri ve kısımları

Hafta 1	Pratik : CNC torna tezgâhının çalışma prensipleri Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Kontrol panel çeşitleri, tuşları ve özellikleri Pratik : Tezgâh koordinat eksenleri ve referans noktaları Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri Pratik : Takım telafi ayarları, Takım tutucuları Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Sıfırlamada kullanılan elemanların özellikleri Pratik : İşlenecek parçaya göre takım sıfırlama Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Takım kaba işlemlerin hesabı Pratik : Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerleme Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : CNC torna tezgâhlarında programlama esasları Pratik : İşlem ve hazırlık komutları Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : CNC Torna tezgâhlarında hareket ve koordinat sis. Pratik : CNC torna tezgâhında uyg. Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama Pratik : CNC torna tezgâhında uyg. Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama Pratik : CNC torna tezgâhında uyg. Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama Pratik : CNC torna tezgâhında uyg. Laboratuvar : Teorik : Alt programlama tekniği ve yapısı

Hafta 12 Pratik : CNC torna tezgâhında uyg.
Laboratuvar :

Teorik : Alt programlama tekniği ve yapısı
Hafta 13 Pratik : CNC torna tezgâhında uyg.
Laboratuvar :

Teorik : CNC tezgâhlarında bulunan alarm ve hata kodları
Hafta 14 Pratik : CNC torna tezgâhında uyg.
Laboratuvar :

Teorik : Ölçme ve kontrol
Hafta 15 Pratik : CNC torna tezgâhında uyg.
Laboratuvar :

Teorik : Final Sınavı
Hafta 16 Pratik : CNC torna tezgâhında uyg.
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	14,00
Alan Çalışması	Evet	10	10,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	4	4,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	14	14,00
Ev Ödevi	Evet	2	2,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	1	8,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	1	8,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	3	2	0	0	4	0	0	4	2
2	0	3	0	4	1	0	2	5	0	4

3	2	3	0	1	0	5	4	0	1	0
----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Makine Elemanları

Genel Tanıtım

Ders Adı : Makine Elemanları
Ders Kodu : MKN 1162
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 2,00
Laboratuvar Kredisi : 0,00
Uygulama Kredisi : 0,00
AKTS : 2,00
Ders Sorumlusu : Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN
Ders Tipi : Zorunlu
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Makine ve elemanlarını tanımlayabilme, Makine ve elemanlarını özelliklerine göre sınıflandırabilme, makineler için uygun elemanı seçebilme. Makine ve Tasarım için gerekli temel bilgileri kavrayabilme.

Dersin İçeriği : Öğrencinin uygulamada sıklıkla karşılaşacağı makine elemanlarını ve makinenin kısımlarını tanıması ve bunların hesaplarını yapabilmesi için gerekli temel bilgileri kapsamaktadır.

Gerekli Kaynaklar : DERS KİTABI: 1-Doç. Dr. Mümin KÜÇÜK "Makine elemanları" Ders Notu YARDIMCI KAYNAKLAR: 1. Mechanics of Materials: Ferdinand P. Beer, Russell Johston ,Jr: Mc Graw Hill Book Company. 2. Engineering Mechanics V.2: Meriam Kraige: Wiley 3. Genel Mekanik: M.Şevki Bayvas: MEB Yayınları. 4.Cisimlerin Dayanımı, Nurettin Curun, MEB Yayınları. DERS ARAÇLARI: Bilgisayar, Projeksiyon cihazı, Bilimsel hesap makinası.

Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : 1-Makine ve Makine elemanlarını tanımlar. 2-Makine çeşitlerini ve makinenin kısımlarını bilir. 3-Sökülebilen(çözülebilir) ve Sökülemeyen(çözülemeyen) bağlantı elemanlarını tanımlar. 4-Hareket ve güç ileten elemanları tanımlar. 5-Makine elemanlarına etki eden yük ve kuvvetleri tanımlar. 6-Makine elemanlarına etki eden yük ve kuvvetlerin etkilerini tanımlayabilir

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Makine ve Makine elemanlarını tanımlar
- 2 - Makine çeşitlerini ve makinenin kısımlarını bilir.
- 3 - Sökülebilen(çözülebilir) ve Sökülemeyen(çözülemeyen) bağlantı elemanlarını tanımlar.

- 4 - Hareket ve güç ileten elemanları tanır.
- 5 - Makine elemanlarına etki eden yük ve kuvvetleri tanımlar.
- 6 - Makine elemanlarına etki eden yük ve kuvvetlerin etkilerini tanımlayabilir.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Makinenin tanımı, makine çeşitleri Pratik : Konu ile ilgili uygulama Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Hava kuvvet, su kuvvet ve ısı kuvvet makineleri, kullanım alanları Pratik : Konu ile ilgili uygulama Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Makinenin kısımları Pratik : Konu ile ilgili uygulama Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Sökülebilen(çözülebilir) bağlantı elemanları Pratik : Konu ile ilgili uygulama Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : vida, civata, somun, rondela, kama Pratik : Konu ile ilgili uygulama Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Sökülemeyen(çözülemez) bağlantı elemanları Pratik : Konu ile ilgili uygulama Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : kaynak, lehim, yapıştırma, sıkı geçme Pratik : Konu ile ilgili uygulama Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Hareket ve güç ileten makine elemanları Pratik : Konu ile ilgili uygulama Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : miller ve yataklar Pratik : Konu ile ilgili uygulama

Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Makine elemanlarının yağlanması, yağ ve yağlama çeşitleri, yağın özellikleri
Pratik : Konu ile ilgili uygulama
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Kavramalar ve kavrama çeşitleri
Pratik : Konu ile ilgili uygulama
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Yaylar ve diğer makine elemanları
Pratik : Konu ile ilgili uygulama
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Bağlama elemanları; perçin, kaynak ve lehim hesabı.
Pratik : Konu ile ilgili uygulama
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Cıvata, vida , mil, yay, yatak elemanları ve hesap yöntemleri
Pratik : Konu ile ilgili uygulama
Laboratuvar :

Hafta 16 Teorik : Final Sınavı
Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Uygulama / Pratik	Evet	4	4,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	4	0,00
Uygulama / Pratik Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	4	4,00
Alan Çalışması	Evet	6	6,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	8,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	8,00
Toplam Saat			60,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	3	0	0	0	0	0	4	0	0	0
2	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0
3	0	0	0	0	4	0	0	2	0	0
4	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0
5	0	0	0	2	0	0	0	0	0	3
6	0	0	0	0	0	2	0	0	5	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
E.D.Ö. 20 İş Günü

Genel Tanıtım

Ders Adı	: E.D.Ö. 20 İş Günü
Ders Kodu	: MKN 1172
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 0,00
Laboratuvar Kredisi	: 0,00
Uygulama Kredisi	: 0,00
AKTS	: 6,00
Ders Sorumlusu	: Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Öğrencilerimize okulda öğrendikleri kuramsal bilgileri uygulama alanına geçirme, iş hayatında deneyim kazanma ve kurumların işleyişlerini tanıma imkanı sağlamaktır.
Dersin İçeriği	: Öğrencinin ilgili sektörlerde yapacağı pratik ve uygulamalı eğitimidir. Toplam 20 iş gününü kapsamaktadır. Öğrencilerin; iş yerlerindeki eğitim, uygulama ve stajları, Yüksek Öğretim Kurulunun belirlediği esas ve usuller çerçevesinde yapılır. Mesleki konularda eğitim ve uygulama yaptırılarak iş tecrübesi kazanımı amaçlanmaktadır. Koordinatör öğretim elemanı gözetiminde eğitim ve uygulamalar yürütülür. İşyerinden gelen değerlendirme formları incelenerek, staj eğitim, uygulama ve çalışma komisyonu tarafından değerlendirme yapılır.
Gerekli Kaynaklar	: Staj yapılan kurumda verilen kaynaklar
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Ofis / Öğrenci staj yönetmeliklerine göre, bir dosya hazırlar. Bu dosya ilgili kurumdaki mühendis tarafından onaylanıp imzalanır. Yine staj yaptığı kurumun hazırladığı bir puanlama tablosu bulunmaktadır. İlgili kurum öğrenciye stajdaki tutum ve başarısına göre 100 üzerinden bir not verir. Öğrenci staj dosyasını ve bu not tablosunu staj komisyonuna teslim eder. Staj komisyonu dosya, iş verenin verdiği not, mülakat notu dahil olmak üzere genel bir değerlendirme yaparak stajı kabul veya ret eder.
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Staj yapılacak alanı tanımak.
- 2 - İşyerinin işleyişine ait bilgi edinmek.

3 - Kendine ayrılan ve mesleği ile ilgili alanda izlenimler edinmek.

4 - İzin verilen ölçüde uygulama yaparak beceri kazanmak.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik :	20 iş günü süresince staj yapılan kurumdaki yetkili tarafından verilen konular çalışılır.
	Pratik :	
	Laboratuvar :	
Hafta 2	Teorik :	20 iş günü süresince staj yapılan kurumdaki yetkili tarafından verilen konular çalışılır.
	Pratik :	
	Laboratuvar :	
Hafta 3	Teorik :	20 iş günü süresince staj yapılan kurumdaki yetkili tarafından verilen konular çalışılır.
	Pratik :	
	Laboratuvar :	
Hafta 4	Teorik :	20 iş günü süresince staj yapılan kurumdaki yetkili tarafından verilen konular çalışılır.
	Pratik :	
	Laboratuvar :	

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Uygulama / Pratik	Evet	20	180,00
Toplam Saat			180,00
ECTS			6,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0	2	0	0	0	1	0	0	5	0
3	0	0	2	0	4	0	2	0	0	4
4	0	0	0	5	0	0	0	3	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine Mukavemet

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Mukavemet
Ders Kodu	: MKN 2103
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2,00
Laboratuvar Kredisi	: 0,00
Uygulama Kredisi	: 0,00
AKTS	: 3,00
Ders Sorumlusu	: Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Endüstride kullanılan "Mukavemet" in teori ve uygulamalarını öğrenmek.
Dersin İçeriği	: Kuvvet, Moment, Denge, Gerilme-Şekil Değiştirme, Gerilme Çeşitleri (Çekme, Basma, Kesme, Eğme ve Burma Gerilmesi, Bileşik Gerilme), Kesme Kuvveti ve Eğilme Momenti Diyagramları, Ağırlık Merkezi, Atalet Momenti
Gerekli Kaynaklar	: Mukavemet-I (Prof. Dr. Onur SAYMAN)
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Ders anlatımı ve uygulamaların gösterimi.
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: Ders öncesi Fizik, Malzeme Bilimi derslerinin alınması ve ders sonrası Makine Elemanları I-II, Sistem Analizi ve Tasarımı derslerinin alınması tavsiye edilir.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Malzemelerin fiziksel özelliklerin malzeme seçimindeki etkilerini
- 2 - Malzemelerin mekanik özelliklerin malzeme seçimindeki etkilerini
- 3 - İş parçalarının dayanım, emniyet kat sayısı ve max. yükleme
- 4 - Korozyonun temel sebeplerini öğrenebilme
- 5 - Malzemelerin plastik şekillendirme metotlarını anlayabilme
- 6 - Döküm yöntemlerini bilir, kalıpta dövme işleminin sağladığı faydaları
- 7 - Dökme işlemi yapılabilecek malzemelerin özelliklerini tanımlayabilme
- 8 - İnsan makine ilişkilerin de ergonominin anlamını tanımlayabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik : Kuvvet
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Moment
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Denge
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Gerilme-Şekil Değiştirme
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Gerilme eşitleri (ekme, Basma, Kesme, Eğme ve Burma Gerilmesi)
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Gerilme eşitleri (ekme, Basma, Kesme, Eğme ve Burma Gerilmesi)
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Gerilme eşitleri (Bileşik Gerilme)
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Uygulama ve Sınav Hazırlığı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Arasınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Arasınav
Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Kesme Kuvveti ve Eğilme Momenti Diyagramları

[illegible]

8	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0
----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Bilgisayar Destekli Çizim II

Genel Tanıtım

Ders Adı : Bilgisayar Destekli Çizim II

Ders Kodu : MKN 2173

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 3,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 3,00

Ders Sorumlusu : Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : SolidWorks programıyla 3 boyutlu katı modelleme ve görünüşlerini oluşturabilmek

Dersin İçeriği : SolidWorks programını tanıma İki boyutlu çizim oluşturmak 3 boyutlu katı model oluşturma Birleştirilmiş parçalarla modelleme Görünüşlerin alınıp kağıda dökülmesi Kesit işlemleri Animasyon oluşturma

Gerekli Kaynaklar : Ders notları, Solidworks kitabı

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Derste anlatım ve uygulama

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Üç boyutlu katı model oluşturabilme
- 2 - Üç boyutlu birleştirme
- 3 - Üç boyutlu modelin görünüşlerini oluşturup kağıda dökme
- 4 - Animasyon oluşturma

Haftalık Ders İçeriği

Teorik : Üç boyutlu çizim program komutları

Hafta 1 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Menü ve araç çubuklarının kullanma
Hafta 2 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Taslak çizim yapmak ve taslak çizim komutlarının çalıştırma
Hafta 3 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Taslak ölçülendirme komutlarının kullanım
Hafta 4 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Üç boyutlu katı modelleme yapmak
Hafta 5 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Döndürerek katı oluşturma ve süpürerek katı oluşturma
Hafta 6 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Katı modellerde aynalama
Hafta 7 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Üç boyutlu yüzey modelleme
Hafta 8 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Üç boyutlu model montajı
Hafta 9 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Üç boyutlu model montajı
Hafta 10 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Üç boyutlu modelin teknik resmini oluşturmak
Hafta 11 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Temel görünüşün oluşturulması

Hafta 12 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Yardımcı görünüşlerin oluşturulması ve görünüşlerin ölçülendirilmesi

Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Animasyon

Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	28,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	28,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	14	28,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	3	3,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	3	3,00
Toplam Saat			92,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	0	4	0	2	0	3	1	0	1
2	0	3	2	0	1	0	5	0	1	4
3	1	0	5	1	2	3	0	2	3	4
4	2	0	2	0	2	0	2	0	3	5

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Bilgisayar Destekli Üretim - I

Genel Tanıtım

Ders Adı : Bilgisayar Destekli Üretim - I

Ders Kodu : MKN 2123

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 1,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 1,00

AKTS : 3,00

Ders Sorumlusu : Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Bu derste; CAM programlarını kullanarak iki boyutlu, üç boyutlu çizimler üzerinden CNC Torna tezgâhları için takım yolları oluşturabilme yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin İçeriği : Bu dersin içeriği tasarlanan iki boyutlu ve üç boyutlu çizimlerim bilgisayar ortamında kesici takımlar kullanarak işlenmesini sağlar.

Gerekli Kaynaklar : CAD/CAM Ders Kitabı, Bilgisayar,CAD/CAM Programı

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Soru cevap , Grup Çalışması , Anlatım , Uygulama ,Sunum, Pratik Tekrar

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar : Bu derste ileriye dönük sanayide cnc cad/cam uzmanı veya kalıpcılık bilgisi ile birleştirildiğinde kalıp tasarımcısı olarak çok bilgisayar.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Çalışma ekranı ve çizim ayarlarını yapabilme.
- 2 - Çizim komutları ve çizim yapabilme.
- 3 - Çizimleri, hazır modelleri düzenleyebilme.
- 4 - Kütük oluşturabilme. (kaba parça şeklini belirleme)
- 5 - Referans noktası belirleyebilme.
- 6 - Yapılan çizimleri kaydedebilme.
- 7 - 3B Çizim komutları ve 3B çizim yapabilme.
- 8 - Çizimleri, hazır modelleri düzenleyebilme.

- 9 - Kütük oluşturabilme. (kaba parça şeklini belirleme)
- 10 - Referans noktası belirleyebilme.
- 11 - Katı model parça üzerinde unsur tanımlayabilme.
- 12 - Yapılan çizimleri kaydedebilme.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik :	Çalışma ekranı ve çizim ayarlarını yapma Çizim komutları ve çizim yapma Çizimleri, hazır modelleri düzenleme Kütük oluşturma (kaba parça şeklini belirleme)
	Pratik :	Çalışma ekranı ve çizim ayarlarını yapma Çizim komutları ve çizim yapma Çizimleri, hazır modelleri düzenleme Kütük oluşturma (kaba parça şeklini belirleme)
	Laboratuvar :	Çalışma ekranı ve çizim ayarlarını yapma Çizim komutları ve çizim yapma Çizimleri, hazır modelleri düzenleme Kütük oluşturma (kaba parça şeklini belirleme)
Hafta 2	Teorik :	3B Çizim komutları ve 3B çizim yapma Çizimleri, hazır modelleri düzenleme 3B Kütük oluşturma seçenekleri (kaba parça şeklini belirleme)
	Pratik :	3B Çizim komutları ve 3B çizim yapma Çizimleri, hazır modelleri düzenleme 3B Kütük oluşturma seçenekleri (kaba parça şeklini belirleme)
	Laboratuvar :	3B Çizim komutları ve 3B çizim yapma Çizimleri, hazır modelleri düzenleme 3B Kütük oluşturma seçenekleri (kaba parça şeklini belirleme)
Hafta 3	Teorik :	Referans noktası belirleme Katı model parça üzerinde unsur tanımlama
	Pratik :	Referans noktası belirleme Katı model parça üzerinde unsur tanımlama
	Laboratuvar :	Referans noktası belirleme Katı model parça üzerinde unsur tanımlama
Hafta 4	Teorik :	İki boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, takım yolunu belirme, kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma
	Pratik :	İki boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, takım yolunu belirme, kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma
	Laboratuvar :	İki boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, takım yolunu belirme, kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma
Hafta 5	Teorik :	Kullanılacak işlemi seçme, alın tornalama işlemi, kaba tornalama işlemi, hassas (finish) tornalama işlemi
	Pratik :	Kullanılacak işlemi seçme, alın tornalama işlemi, kaba tornalama işlemi, hassas (finish) tornalama işlemi
	Laboratuvar :	Kullanılacak işlemi seçme, alın tornalama işlemi, kaba tornalama işlemi, hassas (finish) tornalama işlemi
Hafta 6	Teorik :	Kaba kanal tornalama işlemi, Hassas kanal tornalama işlemi Delik delme işlemi, Delik tornalama işlemi, Diş çekme işlemi
	Pratik :	Kaba kanal tornalama işlemi, Hassas kanal tornalama işlemi Delik delme işlemi, Delik tornalama işlemi, Diş çekme işlemi

	Laboratuvar :	Kaba kanal tornalama işlemi, Hassas kanal tornalama işlemi Delik delme işlemi, Delik tornalama işlemi, Diş çekme işlemi
	Teorik :	ara sınav
Hafta 7	Pratik :	ara sınav
	Laboratuvar :	ara sınav
	Teorik :	Takım yollarının simülasyonu yapma Üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, Unsur tanımlama
Hafta 8	Pratik :	Takım yollarının simülasyonu yapma Üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, Unsur tanımlama
	Laboratuvar :	Takım yollarının simülasyonu yapma Üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, Unsur tanımlama
	Teorik :	Takım yolunu belirme Kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma
Hafta 9	Pratik :	Takım yolunu belirme Kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma
	Laboratuvar :	Takım yolunu belirme Kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma
	Teorik :	Kullanılacak işlemi seçme Alın tornalama işlemi Kaba tornalama işlemi
Hafta 10	Pratik :	Kullanılacak işlemi seçme Alın tornalama işlemi Kaba tornalama işlemi
	Laboratuvar :	Kullanılacak işlemi seçme Alın tornalama işlemi Kaba tornalama işlemi
	Teorik :	Hassas (finiş) tornalama işlemi Kaba kanal tornalama işlemi Hassas kanal tornalama işlemi
Hafta 11	Pratik :	Hassas (finiş) tornalama işlemi Kaba kanal tornalama işlemi Hassas kanal tornalama işlemi
	Laboratuvar :	Hassas (finiş) tornalama işlemi Kaba kanal tornalama işlemi Hassas kanal tornalama işlemi
	Teorik :	Delik delme işlemi Delik tornalama işlemi Diş çekme işlemi Takım yollarının simülasyonu yapma
Hafta 12	Pratik :	Delik delme işlemi Delik tornalama işlemi Diş çekme işlemi Takım yollarının simülasyonu yapma
	Laboratuvar :	Delik delme işlemi Delik tornalama işlemi Diş çekme işlemi Takım yollarının simülasyonu yapma
	Teorik :	CNC torna tezgâhına veri aktarma yöntemleri CNC torna tezgâhından veri aktarma yöntemleri
Hafta 13	Pratik :	CNC torna tezgâhına veri aktarma yöntemleri CNC torna tezgâhından veri aktarma yöntemleri
	Laboratuvar :	CNC torna tezgâhına veri aktarma yöntemleri CNC torna tezgâhından veri aktarma yöntemleri
	Teorik :	CNC torna tezgâhı parça işlemek için hazırlama Oluşturulan takım yolu ile CNC tornada parça işleme
Hafta 14	Pratik :	CNC torna tezgâhı parça işlemek için hazırlama Oluşturulan takım yolu ile CNC tornada parça işleme

Laboratuvar : CNC torna tezgâhı parça işlemek için hazırlama Oluşturulan takım yolu ile
CNC tornada parça işleme

Teorik : final
Hafta 15 Pratik : final
Laboratuvar : final

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	2,00
Final	Hayır	1	2,00
Derse Katılım	Evet	12	24,00
Uygulama / Pratik	Evet	12	36,00
Laboratuvar	Evet	10	10,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	6	6,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	6	6,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	2,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	2,00
Toplam Saat			90,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	3	4	0	5	0	2	4	0	1	3
2	3	4	0	5	0	1	5	0	0	3
3	3	3	2	4	0	0	4	0	3	2
4	3	3	3	5	2	0	5	0	0	3
5	2	3	1	4	3	5	5	0	0	2
6	3	2	0	0	0	0	3	0	0	0
7	2	4	0	0	0	0	5	0	0	0
8	2	0	0	0	0	0	1	0	0	0
9	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	0	3	3	0	0	5	4	0	0	2
11	0	0	0	0	0	4	4	0	0	4
12	0	0	0	0	0	0	3	0	0	4

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Ölçme ve Kontrol

Genel Tanıtım

Ders Adı : Ölçme ve Kontrol
Ders Kodu : MKN 2133
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 1,00
Laboratuvar Kredisi : 0,00
Uygulama Kredisi : 1,00
AKTS : 2,00
Ders Sorumlusu : Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN
Ders Tipi : Zorunlu
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : İmalat teknikerleri için gerekli olan atölye şartlarında sıklıkla kullanılan ölçme aletlerinin temel prensiplerini tanıtmak, kullanılmasını öğretmek, üretilen parçaların kontrollerinin nasıl yapılacağını kavramak, kontrollerde kullanılan masterların temel prensiplerini tanıtmak ve kullanılmasını öğretmektir.

Dersin İçeriği : Çeşitli komparatörlerin çalışma prensiplerini ve kullanılmalarını öğrenir. Temel ölçüm komparatörlerinin (Mekanik, Optik, Elektrik, Elektronik, Pnömatik, Hidrolik) Çalışma ilkelerini açıklar. Açık ve açılı taksimatların ölçülmesi. Mekanik açı ölçü aletleri ve sistemlerinin çalışma ilkelerini kavrayabilme. Optik açı ölçme cihazlarının çalışma prensiplerinin ve bunlarla açı ölçümü yapılmasını öğrenir. Şekil ve konumu tahin etmek için gerekli ölçümler yapar. Masterlar ve Optik Camlarla Yüzey Kontrolü. Kalınlık ve sınır masterlarını tanır, master toleranslarını bilir. Uygun ölçü de masterları birleştirerek istenilen ölçüde masterları birleştirerek, istenilen ölçü de master blokları elde eder. Mimikler ve alıştırma sistemlerini bilir ve sınır masterlarının imalat ilkelerini öğrenir. Bitmiş yüzeylerin yüzey pürüzlülüğünü kontrol eder ve ölçer. Takım, bağlama aparatı ve takım tezgâhlarını ayarlayabilme. Çeşitli yöntemlerle çekilen vida dişlilerinin belirlenen ölçü ve tolerans ve profile sahip olup olmadığını tespit edebilme.

Gerekli Kaynaklar : 1- Ölçme Bilgisi ve Kontrol (Mustafa Bağcı, Yakup Erişkin) 2- Metal Meslek Bilgisi, MEB 3- Çeşitli ders notları 4- Konulara yönelik makaleler DERS ARAÇLARI: -Malzeme laboratuvarı ve deney araç-gereçleri.

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Ölçü aletlerini tanıma ve kullanabilme.

Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar :

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Ölçme aletlerinin temel prensiplerini öğrenebilmek,
- 2 - Ölçme ve kontrol ortamlarını ve hatalarının anlayabilme,
- 3 - Ölçme aletlerinin kullanılmasını kavrayabilmek,
- 4 - Üretilen parçaların kontrollerinin nasıl yapılacağını kavrayabilme,

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Ölçme ve kontrolün endüstrideki önemi Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Komparatörlerin çalışma ilkeleri ve çeşitleri Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Basit ve çizgi bölüntülü ölçü aletleri Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Sabit Masterlar Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Blok Masterlar Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Ölçü saatleri ve göstergeli ölçü aletleri Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Havalı Pnomatik ölçü aletleri Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : ARASINAV Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Elektronik ölçü aletleri Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi

Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Ölçme mikroskopları
Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Ölçme projektörleri
Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Açık ölçme aletleri
Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Doğrusallık, düzlemsellik, diklik ve yuvarlaklık
Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Yüzey pürüzlülüğünün ölçülmesi
Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Endüstriyel sertlik ölçme
Pratik : Ölçme ve Kontrol aletinin dökümanlarla incelenmesi
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	20,00
Derse Katılım	Evet	15	30,00
Toplam Saat			60,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	5	4	3	5	2	0	0	1	0	3
2	5	4	3	5	2	0	0	1	0	3

3	5	4	3	5	3	0	0	1	0	3
4	5	5	3	5	1	0	0	5	0	3

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Termodinamik

Genel Tanıtım

Ders Adı : Termodinamik

Ders Kodu : MKN 2183

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 2,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 3,00

Ders Sorumlusu : Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Temel termodinamik kavramları, İş, termodinamik kanunlarını, çevrimler, motor çevrimleri, güç, verim ifadelerin, yanma ve yakıtların teorisi ile ilgili yeterlikler kazandırılacaktır.

Dersin İçeriği : temel kavramlar (sistem, çevre, hal değişimi, çevrim,), Termodinamiğin sıfıncı kanunu Isı ve iş dönüşümleri Yakıtlar, fiziksel ve kimyasal özellikleri, yanmanın fiziksel analizi, kimyasal özellikleri, Buji ile ateşlemeli motorlarda yanma

Gerekli Kaynaklar : Prof. Keith A. Nelson Prof. Mounji Bawendi Prof.Dr.Mehmet Levent Aksu

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme
Yöntemleri

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Temel termodinamik hesapları yapmak
- 2 - Motor çevrimlerini çizip gerekli hesaplamaları yapmak

Haftalık Ders İçeriği

Teorik : Temel kavramlar (sistem, çevre, hal değişimi, çevrim,), Termodinamiğin sıfıncı kanunu

Hafta 1

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Isı ve iş dönüşümleri

Hafta 2

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Saf maddenin termodinamik özellikleri (özellik bağıntıları, p-v, T-s diyagramları)

Hafta 3

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Saf maddenin termodinamik özellikleri (Özellik bağıntıları, p-v, T-s diyagramları)

Hafta 4

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : İdeal gaz denklemi ve İdeal gazların hal değişimleri

Hafta 5

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Termodinamiğin 1. Kanunu

Hafta 6

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Termodinamiğin 2. kanunu

Hafta 7

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : ara sınav

Hafta 8

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Motor çevrimleri, çevrimlerin karşılaştırılması

Hafta 9

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : içten yanmalı motorlarda iş, verim, güç

Hafta 10

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Motor performans karakteristikleri

Hafta 11

Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12	Teorik : Yakıtlar, fiziksel ve kimyasal özellikleri, yanmanın fiziksel analizi, kimyasal özellikleri, Buji ile ateşlemeli motorlarda yanma Pratik : Laboratuvar :
Hafta 13	Sıkıştırma ile ateşlemeli motorlarda yanma yakıtların sınıflandırılması, Teorik : hidrokarbonlar, alkoller ve türevleri, yanmanın sınıflandırılması, yanma denklemleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 14	Yanma sonu ürünler ve analizleri, yakıt ve yanma ile ilgili tablolar, Teorik : alternatif yakıtlar ve yanma Pratik : Laboratuvar :
Hafta 15	Motorlarda yanmadan kaynaklan vuruş, yakıtların buharlaşması, Teorik : vuruş mukavemeti Pratik : Laboratuvar :
Hafta 16	Teorik : final Pratik : Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	8	8,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	8	16,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	10	20,00
Toplam Saat			46,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

1	1	0	4	2	0	4	0	2	2	1
2	0	5	0	2	3	0	2	0	2	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
İmalat İşlemleri - II

Genel Tanıtım

Ders Adı : İmalat İşlemleri - II

Ders Kodu : MKN 2153

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 3,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 1,00

AKTS : 4,00

Ders Sorumlusu : Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Bu dersin amacı, Makine teknikerleri için Üniversal ve revolver torna tezgahlarını kullanarak üretim yapabilme. Üniversal freze tezgahını kullanarak üretim yapabilme. Alet bileme ve taşlama tezgahlarında temel taşlama işlemlerini yapabilme. Gazaltı kaynak makinalarını kullanabilme.

Dersin İçeriği : Makine teknikerliğinin gerektirdiği ölçme ve kontrol işlemlerini yapabilme. Mesleki teorik bilgiyi uygulamaya yönelik kullanabilme. Üniversal torna tezgâhlarında ileri seviyede tornalama bilgi ve beceri işlemleri yapabilme. Üniversal freze tezgâhlarında ileri seviyede frezeleme bilgi ve beceri işlemleri yapabilme. Alet bileme tezgahlarında kesici alet biliyebilme. Üniversal taşlama tezgahlarında temel taşlama işlemlerini yapabilme. Gazaltı kaynak makinalarında temel kaynak işlemleri yapabilme. Dersin Türü Zorunlu Dersin Kodu 11918301T11207 Eğitim Dili 1001

Gerekli Kaynaklar : 1-Nebiler.,İ., İmalat İşlemleri 2-Fischer.,U., Metal Meslek Bilgisi 3-İpekçioğlu.,N., Frezecilik 4-Bağcı.,M.,Erişgin.,Y.,Aslaner.,M., Taşlamacılık ve Alet Bileme Teknolojisi 5-Sami.,Ş., Metal işleri Kaynak Teknolojisi 6-Ertürk.,İ., Gazaltı Kaynak Yöntemleri -DERS ARAÇLARI: -Makine atölyesi tezgâh, takım ve araç-gereçleri.

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme
Yöntemleri

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

1 - Makine teknikerliğinin gerektirdiği ölçme ve kontrol işlemlerini yapabilme,

- 2 - Mesleki teorik bilgiyi uygulamaya yönelik kullanabilme,
- 3 - Ünlversal torna tezgâhlarında ileri seviyade tornalama bilgi ve beceri
- 4 - Ünlversal freze tezgâhlarında ileri seviyede frezeleme bilgi ve beceri
- 5 - Alet bileme tezgahlarında kesici alet biliyebilme,
- 6 - Ünlversal taşlama tezgahlarında temel taşlama işlemlerini yapabilme,
- 7 - Gazaltı kaynak makinelerinde temel kaynak işlemleri yapabilme.

Haftalık Ders İeriği

Hafta 1	Teorik : Mikrometreler ve ibreli ölçü aletlerini tanıma. Pratik : Çeşitli makine parçalarının ölçülmesi. Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Ünlversal torna tezgah aksesuarlarını tanıma Pratik : Değişik aynalarda parça işleme Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Ünlversal torna tezgah aksesuarlarını tanıma Pratik : Değişik aynalarda parça işleme Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Ünlversal torna tezgah aksesuarlarını tanıma Pratik : Değişik aynalarda parça işleme Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Revolver torna tezgahını tanıma Pratik : Revolver tezgahının kullanımının kavranması Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Ünlversal freze tezgâh aksesuarlarını tanıma. Pratik : Döner tabla yardımı ile frezeleme işlemi yapılması Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Ünlversal freze tezgâh aksesuarlarını tanıma. Pratik : Bağlama kalıpları yardımı ile frezeleme işlemi yapılması Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Ünlversal freze tezgâh aksesuarlarını tanıma. Pratik : Divizör yardımı ile bölme işlemi yapılması

Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Kopya freze tezgâhlarını tanıma
Pratik : Kopya frezede işlem yapma
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Alet bileme tezgahını tanıma
Pratik : Tek ve çok ağızlı kesici alet bileme.
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Düzlem yüzey taşlama tezgahı tanıma
Pratik : Düzlem yüzey taşlama tezgahında işlem yapma.
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Düzlem yüzey taşlama tezgahı tanıma
Pratik : Silindirik taşlama tezgahında işlem yapma.
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Gazaltı Kaynak yöntemlerini tanıma
Pratik : Uygulama parçasında üzerinde kaynak işlemleri.
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Gazaltı Kaynak yöntemlerini tanıma
Pratik : Uygulama parçasında üzerinde kaynak işlemleri.
Laboratuvar :

Hafta 16 Teorik : Final Sınavı
Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	14	42,00
Uygulama / Pratik	Evet	14	14,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	5	5,00
Uygulama / Pratik Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	8	16,00
Alan Çalışması	Evet	14	14,00
Ders Kurulu Teorik	Evet	1	6,00

Ders Kurulu Beceri	Evet	1	8,00
Toplam Saat			107,00
ECTS			4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	0	0	0	0	0	3	0	0	0
2	0	0	0	0	1	0	0	0	5	0
3	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	5	0	0	0	0
5	0	0	0	2	0	0	0	0	0	3
6	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0
7	0	4	0	0	0	0	0	2	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Malzeme Teknolojisi II

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Malzeme Teknolojisi II
Ders Kodu	: MKN 2193
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2,00
Laboratuvar Kredisi	: 0,00
Uygulama Kredisi	: 0,00
AKTS	: 3,00
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. SELİM SARPER YILMAZ
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Endüstride kullanılan "Mühendislik Malzemeler" in teori ve uygulamalarını öğrenmek.
Dersin İçeriği	: Demir- Karbon Denge Diyagramı, Isıl İşlemler, a) Tavlama, b) Sertleştirme (İç Yapı), c) Sertleştirme, Ostenitin Dönüşümü, Jominy Deneyi, d) Sertleştirme, ZSD Diyagramları, Islah İşlemi, e) Sertleştirme (Yüzey), Çelik Üretimi, Çelikler, a)Alaşimsız, b) Az Alaşımli, c)Yüksek Alaşımli, Dökme Demirler, Demir Dışı Metaller Kompozitler, Seramikler, Plastikler
Gerekli Kaynaklar	: 1) Malzeme Bilgisi (Prof. Dr. Ahmet Çetin CAN) 2) Malzeme Bilgisi (Prof. Dr. Mehmet YÜKSEL, Doç. Dr. Cemal MERAN) 3) Mühendislik Malzemeleri (Prof. Dr. A. Halim DEMİRCİ)
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Ders anlatımı ve uygulamaların gösterimi.
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: Ders öncesi Malzeme Teknolojisi-I ve ders sonrası Sistem Analizi Tasarımı derslerinin alınması tavsiye edilir.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Makine imalatında kullanılan malzemeleri tanıyabilme,
- 2 - Makine imalatında ihtiyaç duyulan malzemeyi seçebilme,
- 3 - Tahribatlı deneylerin sonuçlarının yorumlayabilme,
- 4 - Şekillendirme işlemleri sırasında özellik değişimlerin önemini

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik : Demir- Karbon Denge Diyagramı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Isıl İşlemler a) Tavlama
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Isıl İşlemler b) Sertleştirme (İç Yapı)
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Isıl İşlemler c) Sertleştirme, Ostenitin Dönüşümü, Jominy Deneyi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Isıl İşlemler d) Sertleştirme, ZSD Diyagramları, Islah İşlemi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Isıl İşlemler e) Sertleştirme (Yüzey)
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Çelik Üretimi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Çelikler, a)Alaşımız Quiz-1
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Arasınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Arasınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Çelikler, b) Az Alaşımız
Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : Çelikler, c)Yüksek Alaşımli
Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Dökme Demirler
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Demir Dışı Metaller
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Kompozitler, Seramikler, Plastikler Quiz-2
Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	20,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	60,00
Toplam Saat			82,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	0	0	5	2	0	3	0	4	0
2	0	0	5	0	0	0	4	3	0	1
3	1	0	2	3	0	0	4	5	0	2
4	1	0	3	0	2	0	5	4	0	4

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Kalite Güvencesi Sistem ve Stadart

Genel Tanıtım

- Ders Adı** : Kalite Güvencesi Sistem ve Stadart
- Ders Kodu** : MKN 2203
- Dersin Seviyesi** : Önlisans
- Dersin Derecesi** : Önlisans
- Dili** : Türkçe
- Teorik Kredisi** : 2,00
- Laboratuvar Kredisi** : 0,00
- Uygulama Kredisi** : 0,00
- AKTS** : 3,00
- Ders Sorumlusu** : Öğr. Gör. HASAN ZEKİ DİRİL
- Ders Tipi** : Seçmeli
- Anlatım Şekli** : Yüzyüze
- Ön Koşul Yan Koşul** : Yok
- Dersin Amacı** : Standardizasyonun önemini ve faydalarını kavrayabilme, ulusal ve uluslar arası standardizasyon kuruluşlarını tanıyabilme, kalite ve kalite kavramlarını açıklayabilme, kalite güvencesinin önemini kavrayabilme, endüstriyel gelişmelere bağlı olarak gelişen kalite kontrol sistemleri içerisinde kullanılan önemli bir teknik olan İstatistik Kalite Kontrol'ün temel ilkelerini kavrayabilme, uygulamalarını yapabilme amaçlanmıştır.
- Dersin İçeriği** : Standardizasyon, Standardizasyonun üreticiye, tüketiciye ve ekonomiye yararları, akreditasyon ve belgelendirme, ulusal ve uluslar arası standardizasyon kuruluşları, temel kalite kavramları ve ilişkileri, kalite yaklaşımları ve kalite önderleri, kalite yönetim sistemi, meslek standartları, kalite kontrolünün tarihçesi, istatistiki kalite kontrol kavramları, kontrol kartları, muayene örnekleme yöntemleri
- Gerekli Kaynaklar** : DERS KİTABI: 1-Doç. Dr. Mümin KÜÇÜK "Kalite Yönetimi" Ders Notu 2-Doç. Dr. Mümin KÜÇÜK "Kalite Kontrol" Ders Notu YARDIMCI KAYNAKLAR: 1-Arıcı, H., İstatistik Yöntemler ve Uygulama, 1975. 2-Ishikawa Kaoru; "Toplam Kalite Kontrol" İstanbul 1995. 3-Uğur, N. İstatistik Süreç Kontrol, KOSGEB, Yayın No:24, 1995 4- Karayalçın, İ., Matematik istatistik., 1968. DERS ARAÇLARI: Bilgisayar, Projeksiyon cihazı
- Planlanan Faaliyetler** : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri
- Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar** :

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Standardizasyonun tanımının, konusunun, amaçlarının ve ilkelerinin

- 2 - Türkiye’de yapılan standart ve standardizasyon
- 3 - Türkiye’deki akreditasyon ve belgelendirme çalışmaları
- 4 - Kalite ve kalite kavramları, Kalitenin önemi ve boyutları
- 5 - Kalite kontrol, Toplam Kalite Kontrol, Firma Çapında Kalite Kontrol
- 6 - İstatistik Kalite Kontrol Kavramları ve Yöntemlerinin bilinmesi
- 7 - Kalite Problemlerinde 7 Aracın tanıtılması

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Standardizasyonun tanımı, Standardizasyonun konusu, amaçları ve ilkeleri, Standardizasyonun üreticiye, tüketiciye ve ekonomiye sağladığı faydalar, Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Türk Standartları Enstitüsü ve görevleri, Türkiye’deki belgelendirme çalışmaları, Bölgesel ve uluslararası standardizasyon kuruluşları, Mesleki standartlar. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Ulusal ve uluslararası metroloji, kalibrasyon çalışmaları ve kuruluşları. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Kalite ve kalite kavramları, Kalitenin önemi ve boyutları, kalitenin gelişimi, kalite yaklaşımları. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Kalite kontrolün tanımı, yöntemleri, üretim ve kalite kontrol arasındaki ilişki, kalite kontrol biriminde bulunan ölçme ve kalite kontrol cihazları, Toplam Kalite Kontrol, Firma Çapında Kalite Kontrol, yaklaşımı. Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Kalite Güvence Sistemi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Ham madde, yarı mamul ve bitmiş ürünlerin kalite kontrol işlemlerinin açıklanması, cihazların standartları, Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Ara Sınav

Hafta 8	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	İstatistiki kalite kontrol kavramı, üstünlükleri, teknikleri.
Hafta 9	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Merkezi eğilim ölçüleri: aritmetik ortalama, ortanca, medyan, mod, Değişim ölçüleri: aralık ve standart sapma
Hafta 10	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	İhtimal dağılımları: Hipergeometrik dağılım, poisson dağılımı, Normal dağılım (çan eğrisi), uygulamadaki önemi
Hafta 11	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Kalite araçları:Çetele, histogram, pareto analizi,
Hafta 12	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Kıçık diyagramı ve örnkleri, dağılıma diyagramı, kontrol şemaları, şema tipleri, Kontrol Kartları uygulamaları
Hafta 13	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Süreç ve makine yeterliliği, arttırılması, Süreç yetenek indeksleri, Makine yeteneği
Hafta 14	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Final
Hafta 15	Pratik :	
	Laboratuvar :	

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	20,00
Final	Hayır	1	1,00

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Enerji Yönetimi

Genel Tanıtım

Ders Adı : Enerji Yönetimi

Ders Kodu : MKN 2223

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 3,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 6,00

Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. HASAN ZEKİ DİRİL

Ders Tipi : Seçmeli

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Bu derste, elektrik enerjisinin üretilmesi yöntemleri ve santrallerde oluşan arıza işlemlerine ait yeterliklerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin İçeriği : 1. Elektrik enerjisi elde edilme yöntemlerini bilmek 2. Termik santrallerin işleyişini bilmek 3. Hidroelektrik santrallerin işleyişini bilmek 4. Yenilenebilir Enerji santrallerin işleyişini bilmek 5. Enerji Santrallerinde oluşan arızaları bilmek, koruma rollerini seçmek

Gerekli Kaynaklar : Elektrik En. Üretimi, İletimi ve Dağıtımı, Erdal Turgut, Korkmaz Selçuk, Detay Yayıncılık

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri Anlatım, gösterim, santrallere teknik geziler

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Elektrik enerjisi elde edilme yöntemlerini bilir.
- 2 - Termik santrallerin işleyişini bilir.
- 3 - Hidroelektrik santrallerin işleyişini bilir.
- 4 - Yenilenebilir Enerji santrallerin işleyişini bilir.
- 5 - Enerji Santrallerinde oluşan arızaları ve koruma rollerinin çalışma mantığını bilir.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik : Elektrik enerjisi elde edilme yöntemleri
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Doğalgazlı Kombine Çevrim Santralleri
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Termik santrallerin işleyişı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Termik santrallerin işleyişı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Nükleer santrallerin işleyişı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Hidroelektrik santrallerin işleyişı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Hidroelektrik santrallerin işleyişı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Ara sınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Yenilenebilir Enerji santrallerin işleyişı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Rüzgar Enerjisinden Elektrik Üretimi
Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Rüzgar Enerjisinden Elektrik Üretimi

Hafta 11	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Enerji Santrallerinde oluşan arızalar
Hafta 12	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Enerji Santrallerinde oluşan arızalar
Hafta 13	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Koruma Röleleri
Hafta 14	Pratik :	
	Laboratuvar :	
	Teorik :	Final
Hafta 15	Pratik :	
	Laboratuvar :	

ECTS İş Yükü

Aktivit� Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yükü
Vize	Evet	1	1,00
�dev	Evet	6	120,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	60,00
Toplam Saat			182,00
ECTS			6,00

Program ve öğrenme  ıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	4	0	2	0	0	0	0	1	4	0
2	0	0	0	3	0	0	0	0	3	4
3	2	0	3	0	0	0	0	0	3	0
4	0	0	0	4	1	0	0	2	0	0
5	2	0	0	0	0	3	0	0	0	1

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Sistem Analizi ve Tasarımı

Genel Tanıtım

Ders Adı : Sistem Analizi ve Tasarımı

Ders Kodu : MKN 2154

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 3,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 3,00

Ders Sorumlusu : Doç. Dr. SELİM SARPER YILMAZ

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Öğrencilerin, derslerde öğrendikleri teorik bilgiler ışığında seçilen bir konu ile ilgili araştırma yapmak. Bilgi toplamak, ele alınan konu üzerinde tasarım ve analiz aşamalarını kavramak ve yaptığı çalışmayı belirli formatta yazmak ve sunmaktır.

Dersin İçeriği : Seçilen bir konudaki araştırmanın tanıtılması, fonksiyonel blok diyagramı, blokların açıklanması, boyutlandırılması, malzeme ve fiyat listesinin hazırlanması gibi kısımlardan oluştuğunu söyler. Araştırma ve kaynak taraması yapar, elde ettiği bilgileri çalışma konusuna uygular. Laboratuvarında konusu ile ilgili deney yapar.

Gerekli Kaynaklar :

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme
Yöntemleri

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Teorik bilgileri, seçilmiş bir konu üzerinde kullanabilme.
- 2 - Seçilen konu ile ilgili araştırma yapabilme, bilgi toplayabilme
- 3 - Seçilen konunun tasarım ve analizinde dikkat edilecek özellikleri ve işlem
- 4 - Yaptığı çalışmayı belirli formatta yazabilme ve sunabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik : Çalışma konusunun belirlenmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Çalışma konusunun belirlenmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Çalışma ile ilgili araştırma
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Çalışma ile ilgili araştırma
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Çalışma ile ilgili araştırma
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Çalışma ile ilgili araştırma
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Ara Sınay
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : Çalışma ile ilgili araştırma
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : Çalışmanın derlenmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : Çalışmanın derlenmesi
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : Çalışmanın derlenmesi
Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Çalışmanın derlenmesi
Hafta 12 Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Çalışmanın sunulması
Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Çalışmanın sunulması
Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Final
Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	20,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	60,00
Toplam Saat			82,00
ECTS			3,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	5	0	1	4	0	0	2	2	0	3
2	4	4	0	2	0	2	0	4	0	5
3	1	1	2	0	0	4	5	0	3	0
4	0	1	0	2	0	0	3	5	0	4

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Bilgisayar Destekli Üretim II

Genel Tanıtım

Ders Adı : Bilgisayar Destekli Üretim II

Ders Kodu : MKN 2164

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 2,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 2,00

Ders Sorumlusu : Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : CNC programlamayı yapabilme ve CNC tezgahlarla işlemeyi öğrenme ve kavrayabilme

Dersin İçeriği : CNC Takım Tezgahlarının çeşitleri, özellikleri ve kodlama sistemleri, CNC torna ve freze tezgahlarını programlama

Gerekli Kaynaklar : CNC Teknik / Özel Bağcı / Alfa Yayınevi CNC Tezgah El kitapları Gülesin, M / Mastercam ile tasarım ve üretim / Asil Yayınevi 2004

Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : 1. Anlatım Yöntemi 2. Örnek Olay Yöntemi 3. Problem Çözme Yöntemi 4. Tartışma Yöntemi 5. Gösteri Yöntemi

Ders İçin Önerilen : Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Bilgisayar teknolojilerinin üretimdeki yerini açıklar
- 2 - Temel CNC programlama kodlarını oluşturabilir
- 3 - ProEngineer ile CNC tezgah programlayabilir
- 4 - CNC tezgahlarında torna programlama uygulamaları gerçekleştirebilir.
- 5 - CNC Dik İşleme Merkezlerinde uygulamalar gerçekleştirebilir
- 6 - CNC Programlamada Çevrimler konusunu bilir
- 7 - Kalıp tasarımında ProEngineer kullanabilir

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : CNC tezgahlarının genel yapısı ve kod sistemleri, güvenlik ve bakımları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : CNC torna tezgahlarını programlamak için önbilgiler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : CNC torna tezgahlarında kullanılan kodlar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : CNC torna tezgahlarında kullanılan ortak kodlarla programlama Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : CNC torna tezgahlarında kullanılan çevrimler ve Alt programlar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : CNC torna tezgahlarının programlanması ve uygulama Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : CNC torna tezgahlarının programlanması ve uygulama Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : CNC freze tezgahlarının kodalama sistemleri ve genel yapısı Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : CNC freze tezgahlarını programlamak için önbilgiler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : CNC freze tezgahlarında kullanılan kodlar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : CNC freze tezgahlarında kullanılan ortak kodlarla programlama Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : CNC freze tezgahlarında kullanılan çevrimler ve Alt programlar

Hafta 12

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : CNC torna ve freze tezgahlarının bir yazılım ile programlanması ve simülasyonu

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : CNC torna ve freze tezgahlarının bir yazılım ile programlanması ve simülasyonu

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	4,00
Ödev	Evet	14	28,00
Final	Hayır	1	4,00
Derse Katılım	Evet	14	56,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	14	28,00
Toplam Saat			120,00
ECTS			4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	0	3	0	0	4	0	4	0	0
2	1	0	1	2	0	4	0	2	0	3
3	0	4	0	2	0	3	1	2	0	2
4	4	1	0	0	0	3	0	0	3	0
5	2	0	0	3	0	3	0	0	0	0
6	1	0	2	0	0	0	2	2	2	0
7	0	3	0	0	2	0	0	0	0	1

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Hidrolik ve Pnömatik

Genel Tanıtım

Ders Adı	: Hidrolik ve Pnömatik
Ders Kodu	: MKN 2184
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 3,00
Laboratuvar Kredisi	: 0,00
Uygulama Kredisi	: 1,00
AKTS	: 3,00
Ders Sorumlusu	: Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN
Ders Tipi	: Zorunlu
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Bu ders ile öğrenciye; hidrolik ve pnömatik devreleri çizip kurma yeterlikleri kazandırılır.
Dersin İçeriği	: Pnömatiğin temel ilkeleri, Pnömatik devre elemanları, Pnömatik devreler, Pnömatik devrelerin bakım ve onarımı, Hidroliğin temel ilkeleri, Hidrolik devre elemanları, Hidrolik devreler, Hidrolik devrelerin bakım ve onarımı konularını içermektedir.
Gerekli Kaynaklar	: 1.Küçük,Mehmet, "Hidrolik Pnömatik", MEB Yayınevi 2003 2. Makine Mühendisleri Odası, "Hidrolik Devre Elemanları ve Uygulama Teknikleri",Akışkan Gücü Demeği
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Gösteri, anlatım, problem çözme, sorGu cevap, beyin fırtınası, grup çalışması, tartışma, uygulamalı gösteri, söyleşi, sohbet, konferans, panel, gerçek yaşantı ortamlarında gözlem yapma, gezi, simülasyon, araştırma, görüşme, proje hazırlama, deney, uygulama vb.
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	:

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Akışkanlar mekaniği ile ilgili temel kavramlar ile hidrostatik ve hidrodinamik ilkelerini kavrar.
- 2 - Hidrolik ve pnömatik kontrol sistemlerinin çalışma ilkelerini kavrar ve bu kontrol sistemleri devrelerini düzenler.
- 3 - Verilen kriterlere uygun olarak bir hidrolik devreyi kurar.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Hidroliğin temel ilkeleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Hidroliğin temel ilkeleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Hidrolik elemanlar ve devreleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Pompalar ve hidrolik yağ zellikleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Silindirler Motorlar Valfler ve eşitleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Akış kontrol valfleri Basınç kontrol valfleri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Ara sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Pnömatik elemanlar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Pnömatik devreler ve havanın şartlandırılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Pnömatik elemanların malzeme zellikleri, Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Pnömatik motorlar ve silindirler

Hafta 11 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Pnömatik valfler

Hafta 12 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Kompresörler ve kullanılan yardımcı elemanlar

Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Hidrolik-pnömatik devrelerde arıza bulma

Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Final

Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	6	150,00
Final	Hayır	1	1,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	10,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	10,00
Toplam Saat			172,00
ECTS			6,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	5	1	0	3	0	2	0	5	0	3
2	1	3	0	0	1	0	3	0	1	2
3	0	0	2	1	0	0	0	4	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine

Alışılmamış Üretim Yöntemleri

Genel Tanıtım

Ders Adı : Alışılmamış Üretim Yöntemleri
Ders Kodu : MKN 2174
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 2,00
Laboratuvar Kredisi : 0,00
Uygulama Kredisi : 0,00
AKTS : 2,00
Ders Sorumlusu : Doç. Dr. SELİM SARPER YILMAZ
Ders Tipi : Zorunlu
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Bu dersin amacı, İmalat teknikleri için gerekli olan ileri teknoloji ile üretim yapan tezgâh, sistem ve tekniklerin kazandırabilme. Yeni teknolojiler ile üretimin, imalatın, üretim zamanının ve proseslerin nasıl daha verimli olduğunu kavratılabilme. Farklı imalat yeteneklerinin nasıl ve nerelerde kullanılabileceğini anlayabilmektir

Dersin İçeriği : Endüstride kullanılan geleneksel olmayan üretim yöntemlerinden Elektro Erozyon yönteminin temel özelliklerini tanımlayabilme. Elektro erozyon ile işlemenin temel özelliklerini, üstünlüklerini ve olumsuzluklarını kavrar. Elektro erozyon ile delme, kesme ve taşlama işlemlerinin çeşitlerini temel özelliklerini kavrar. Kimyasal Aşındırma (ECM) Yöntemi İle Talas Kaldırma. Endüstride kullanılan geleneksel olmayan üretim yöntemlerinden Kimyasal Aşındırma yönteminin temel özelliklerini tanımlayabilme. LAZER Yöntemi İle Talas Kaldırma. Endüstri de üretim de kullanılan LAZER'in çeşitlerini ve temel özelliklerini tanımlayabilme. LAZER'le işlemenin temel özelliklerini, üstünlüklerini ve olumsuzluklarını kavrar. Endüstri de LAZER'le kesme işlemenin temel özelliklerini tanımlar. Endüstri de üretim de kullanılan, ileri kaynak yöntemlerinin çeşitlerinin temel fonksiyonlarını kavrayabilme. İleri kaynak yöntemlerini sınıflandırılır. Gaz altı kaynaklarının uygulamalarının temel fonksiyonlarını kavrar. Toz altı kaynak uygulamalarının temel fonksiyonlarını kavrar.

Gerekli Kaynaklar : 1- Kısa,M,(2002) Özel Üretim Teknikleri, Bursa, 2- Anık,S,Dikicioğlu,A,Vural,M,(1999) İmal Usulleri, İstanbul, 3- Metal Meslek Bilgisi, MEB 4- Çeşitli ders notları 5- Konulara yönelik makaleler

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme
Yöntemleri

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Geleneksel yöntemlerle ileri üretimin farkını anlayabilme
- 2 - Talaşlı ve talaşsız üretimlerin sınırlıklarını kavraya bilme
- 3 - Yeni teknolojileri anlama ve kullanımını kavrayabilme
- 4 - İleri üretim yöntemlerinin yeteneklerinin kavrayabilme
- 5 - Farklı tasarımların hangi tezgâhlarla üretilebileceğinin kavrayabilme
- 6 - Temassız talaşlı imalatında olabileceğinin kavrayabilme
- 7 - Uygun imalat teknolojisinin seçimini yapabilmek

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Geleneksel yöntemle ileri imalat yöntemlerin karşılaştırılması Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Toz metalürjisi ve kompozit malzemeler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Hassas döküm yöntemi ve uygulama alanları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Punch pres yöntemi ve uygulama alanları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : EDM ve ECM yöntemleri ve uygulama alanları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Tel erozyon yöntemleri ve uygulama alanları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : CNC teknolojisinin ileri üretimdeki yeri Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik :

Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : CNC Plazma teknolojisi ve uygulama alanları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : CNC Lazer teknolojisi ve uygulama alanları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : CNC Su jeti teknolojisi ve uygulama alanları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : CNC kaynak teknolojisi ve uygulama alanları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : CNC Markalama teknolojisi ve uygulama alanları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Hızlı prototipleme teknolojisi ve uygulama alanları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Final
Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	20,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	30,00
Toplam Saat			52,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	5	3	0	4	0	2	0	0	0	1
2	1	3	0	2	0	0	4	0	0	5
3	2	4	0	0	4	0	1	1	2	3
4	0	1	3	0	2	0	3	0	0	5
5	0	4	5	0	2	3	0	1	0	0
6	0	0	1	0	2	2	0	5	0	4
7	0	5	0	2	4	0	1	0	3	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
E.D.Ö. (20 İş Günü)

Genel Tanıtım

Ders Adı : E.D.Ö. (20 İş Günü)

Ders Kodu : MKN 2144

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 0,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 6,00

Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. HASAN ZEKİ DİRİL

Ders Tipi : Zorunlu

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Öğrencilerin öğrenim süreleri içinde kazandıkları teorik bilgi ve deneyimlerini pekiştirmek, laboratuvar ve atölye uygulamalarında edindikleri beceri ve deneyimlerini geliştirmek, görev yapacakları iş yerlerindeki sorumluluklarını, ilişkileri, organizasyon ve üretim sürecini ve yeni teknolojileri tanımlarını sağlamaktır.

Dersin İçeriği : Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bakım onarım ve montaj uygulamaları yapmak

Gerekli Kaynaklar :

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Yapararak yaşayarak öğrenme

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - İş yaşamına hazırlık
- 2 - Takım çalışmasına adaptasyon
- 3 - Sorumluluk alma bilincini geliştirmek
- 4 - Teknik Resim okuma becerisini geliştirmek
- 5 - İmalatta kalite ve kontrolün önemini kavrayabilmek.
- 6 - Üretim yöntemlerinin bilgi ve becerisini geliştirmek.

7 - Atölyelerin çalışma prensiplerini kavramak.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik :	Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bakım onarım ve montaj uygulamaları yapmak
	Pratik :	
	Laboratuvar :	
Hafta 2	Teorik :	Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bakım onarım ve montaj uygulamaları yapmak
	Pratik :	
	Laboratuvar :	
Hafta 3	Teorik :	Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bakım onarım ve montaj uygulamaları yapmak
	Pratik :	
	Laboratuvar :	
Hafta 4	Teorik :	Bulunduğu endüstri kolunda alanıyla ilgili bakım onarım ve montaj uygulamaları yapmak
	Pratik :	
	Laboratuvar :	

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Uygulama / Pratik	Evet	20	180,00
Toplam Saat			180,00
ECTS			6,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	5
2	0	2	0	0	0	0	0	0	3	0
3	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0
5	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0
6	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
7	0	0	0	0	0	0	2	3	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine

İş Güvenliği

Genel Tanıtım

Ders Adı	: İş Güvenliği
Ders Kodu	: MKN 2204
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 2,00
Laboratuvar Kredisi	: 0,00
Uygulama Kredisi	: 0,00
AKTS	: 2,00
Ders Sorumlusu	: Ögr. Gör. HASAN ZEKİ DİRİL
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Öğrencinin iş hayatında karşılaçağı iş sağlığı ve güvenliğine yönelik tehlikeler ve riskler, risk değerlendirme, kontrol ve korunma yolları, mevzuat şartları, güvenli çalışma ortamı konularında temel bilgiler vermek ve iş güvenliği kültürü oluşturmaktır.
Dersin İçeriği	: İş sağlığı ve güvenliği genel kavram ve tanımları, iş kazaları ve meslek hastalıkları ile ilgili istatistikler, iş kazalarının nedenleri, çevrede ve binalarda güvenliği tehdit eden unsurlar, meslek hastalıkları, sınıflandırılması ve nedenleri, kaza şiddeti ve kaza sıklığı oranları, ilk yardım ve çeşitli yaralanmalarda uygulamaları, yangın ve yangından korunma, merdivenlerde güvenli çalışma, taşıma ve depolamada güvenlik önlemleri, risk değerlendirmesi, iş sağlığı ve iş güvenliği yönetmeliği.
Gerekli Kaynaklar	: 1. Ders notları 2. Dr. Ercüment N. DİZDAR, 2003, İş Güvenliği, Karaelmas Üniversitesi, Zonguldak. ISBN: 975-92183-8-0
Planlanan Faaliyetler Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	: Öğrenme etkinlikleri: Derse katılım, bireysel çalışmalar Öğretme yöntemleri: Yüzyüze, interaktif, slayt gösterisi ve uygulama
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	

Öğrenme Çıktıları

- 1 - İş hayatında karşılaçağı kaza risklerini tanıır ve analiz edebilir.
- 2 - İş güvenliği malzemelerini tanıır, iş yerinde güvenli çalışma ve iş güvenliğine yönelik iyileştirmeler yapabilme becerisi kazanır.
- 3 - Meslek hastalıkları ve korunma yöntemlerini bilir ve iş hayatında uygulayabilir.

- 4 - İlk yardım uygulamalarını bilir ve iş hayatında uygulayabilir
- 5 - İş güvenliği konusunda işveren ve çalışanların yasal sorumluluklarını bilir.

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : İş güvenliği, meslek hastalığı ve iş kazası kavramları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : İş kazaları ve meslek hastalıkları ile ilgili istatistikler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Çevremizde güvenliği tehdit eden unsurlar ve alınacak önlemler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Binalarda güvenliği tehdit eden unsurlar ve alınacak önlemler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : İş kazalarının nedenleri ve alınacak önlemler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : İş kazalarının nedenleri ve alınacak önlemler Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Risk değerlendirmesi, kaza şiddeti ve kaza sıklığı oranları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Meslek hastalıkları ve meslek hastalıklarına neden olan unsurlar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Meslek hastalıkları ve meslek hastalıklarına neden olan unsurlar Pratik : Laboratuvar :

Hafta 11 Teorik : İlk yardım ve çeşitli yaralanmalarda uygulamaları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 12 Teorik : İlk yardım ve çeşitli yaralanmalarda uygulamaları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 13 Teorik : Yangın, yangın söndürme ve yangından korunma
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 14 Teorik : Güvenli taşıma ve depolama kuralları, merdivenlerde güvenli çalışma kuralları
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 15 Teorik : Final
Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	20,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	30,00
Toplam Saat			52,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0
2	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0
3	0	0	0	0	2	0	0	1	0	0
4	0	0	3	0	0	0	0	0	0	2
5	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Kalite Yönetim Sistemleri

Genel Tanıtım

Ders Adı : Kalite Yönetim Sistemleri
Ders Kodu : MKN 2214
Dersin Seviyesi : Önlisans
Dersin Derecesi : Önlisans
Dili : Türkçe
Teorik Kredisi : 2,00
Laboratuvar Kredisi : 0,00
Uygulama Kredisi : 0,00
AKTS : 2,00
Ders Sorumlusu : Öğr. Gör. HASAN ZEKİ DİRİL
Ders Tipi : Seçmeli
Anlatım Şekli : Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Standardizasyonun önemini ve faydalarını kavrayabilme, ulusal ve uluslararası standardizasyon kuruluşlarını tanıyabilme, kalite ve kalite kavramlarını açıklayabilme, kalite güvencenin önemini kavrayabilme, kalite yönetim sistemlerini kavrayabilme, Kaizen, Toplam Kalite Yönetimi, Sıfır Hata, Tasarım Kalitesi ve CE İşaretleme tanımlarını kavrayabilme, mesleki standartları açıklayabilme ve öğrendiklerini iş hayatına uygulayabilme amaçlanmıştır.

Dersin İçeriği : Standardizasyon, Standardizasyonun üreticiye, tüketiciye ve ekonomiye yararları, akreditasyon ve belgelendirme, ulusal ve uluslararası standardizasyon kuruluşları, kalite kavramları ve ilişkileri, kalite yaklaşımları ve kalite önderleri, kalite yönetim sistemi, meslek standartları.

Gerekli Kaynaklar : 1-Doç. Dr. Mümin KÜÇÜK "Kalite Yönetimi" Ders Notu

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme
Yöntemleri

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Standardizasyonun tanımının, konusunun, amaçlarının ve ilkelerinin öğrenilmesi, Standardizasyonun üreticiye, tüketiciye ve ekonomiye sağladığı faydalarını kavrayabilme
- 2 - Türkiye’de yapılan standart ve standardizasyon
- 3 - Türkiye’deki akreditasyon ve belgelendirme çalışmaları
- 4 - Kalitenin tanımının öğrenilmesi

- 5 - Kalite ve verimlilik arasındaki ilişkinin kavranılması
- 6 - Toplam kalite yönetimini ve Kaizen'i kavrayabilme
- 7 - Kalite yönetim sistemlerini ve Mesleki standartları kavrayabilme

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Standardizasyonun tanımı, Standardizasyonun konusu, amaçları ve ilkeleri, Standardizasyonun üreticiye, tüketiciye ve ekonomiye sağladığı faydalar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Türk Standartları Enstitüsü ve görevleri, Türkiye'deki belgelendirme çalışmaları, Bölgesel ve uluslararası standardizasyon kuruluşları, Mesleki standartlar Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Ulusal ve uluslararası metroloji, kalibrasyon çalışmaları ve kuruluşları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Kalite ve kalite kavramları, Kalitenin önemi ve boyutları, kalitenin gelişimi, kalite yaklaşımları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Kalite kontrol, Toplam Kalite Kontrol, Firma Çapında Kalite Kontrol, yaklaşımı Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Tasarım Kalitesi, Kalite maliyetleri kalite ve verimlilik ve Sıfır hata kavramları Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Kaizen ve Toplam Kalite Yönetimi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
	Teorik : Toplam Kalite Yönetim faaliyetleri ve kullanılan araçlar

Hafta 9 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Kalite Güvence Sistemi, Kalite Yönetim Sistemleri

Hafta 10 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemi

Hafta 11 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemi Belgelendirme, Kapsam, hazırlanışı Uygulanışı ve Kalite El Kitabı

Hafta 12 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi, kavramları, amacı, faydaları

Hafta 13 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : ISO 9001, ISO 14001 VE ISO 16949 Kalite Yönetim Sistemleri benzerlik ve farkları.

Hafta 14 Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Final

Hafta 15 Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Ödev	Evet	1	20,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	30,00
Vize	Evet	1	1,00
Toplam Saat			52,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1	0	0	0	0	0	5	0	0	2
2	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
3	0	2	0	0	0	0	0	2	0	0
4	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0
5	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0
6	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
7	0	0	0	0	3	0	0	0	1	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine İş Kalıpları

Genel Tanıtım

Ders Adı	: İş Kalıpları
Ders Kodu	: MKN 2244
Dersin Seviyesi	: Önlisans
Dersin Derecesi	: Önlisans
Dili	: Türkçe
Teorik Kredisi	: 3,00
Laboratuvar Kredisi	: 0,00
Uygulama Kredisi	: 0,00
AKTS	: 3,00
Ders Sorumlusu	: Doç. Dr. SELİM SARPER YILMAZ
Ders Tipi	: Seçmeli
Anlatım Şekli	: Yüzyüze
Ön Koşul Yan Koşul	: Yok
Dersin Amacı	: Bu dersin amacı, öğrenciye bu derste, tekniğine uygun delme ve bağlama kalıpları yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır
Dersin İçeriği	: Delme kalıp tasarımı ve kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çizimi, Delme kalıp elemanlarını işleme, Delme kalıbı elemanlarının montajı, Delme kalıbını deneme, Bağlama kalıp tasarımı ve kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çizimi, Bağlama kalıp elemanlarını işleme, Bağlama kalıbı elemanlarının montajı, Bağlama kalıbını deneme.
Gerekli Kaynaklar	: 1- Kurt,H,(2002) Kalıpcılık Tekniği ve Tasarımı, İstanbul, 2- Ataşımşek,S, (2006) Plastyik ve Metal Kalıpcılık Teknikleri, İstanbul, 3- Metal Meslek Bilgisi, MEB 4- Çeşitli ders notları 5- Konulara yönelik makaleler
Planlanan Faaliyetler : Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri	
Ders İçin Önerilen Diğer Hususlar	: DERS ARAÇLARI: - Atölye, Takım tezgâhları, takım ve araç-gereçleri, CNC tezgâhları, muhtelif kesiciler, Bilgisayar (BDT-BDÜ), Çizim Takımları, Hesap makinesi, Tablolar.

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Delme kalıpları tasarlamak
- 2 - Delme kalıpları yapmak
- 3 - Bağlama kalıpları tasarlamak
- 4 - Bağlama kalıpları yapmak

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1	Teorik : Delme kalıp tasarımı Pratik : Laboratuvar :
Hafta 2	Teorik : Kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çizimi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 3	Teorik : Kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çizimi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 4	Teorik : Delme kalıp elemanlarını işleme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 5	Teorik : Delme kalıp elemanlarını işleme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 6	Teorik : Delme kalıbı elemanlarının montajı Pratik : Laboratuvar :
Hafta 7	Teorik : Delme kalıbını deneme Pratik : Laboratuvar :
Hafta 8	Teorik : Ara Sınav Pratik : Laboratuvar :
Hafta 9	Teorik : Bağlama kalıp tasarımı Pratik : Laboratuvar :
Hafta 10	Teorik : Kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çizimi Pratik : Laboratuvar :
Hafta 11	Teorik : Kalıp elemanlarının yapım resimlerinin çizimi Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Bağlama kalıp elemanlarını işleme

Hafta 12 Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Bağlama kalıp elemanlarını işleme

Hafta 13 Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Bağlama kalıbı elemanlarının montajı

Hafta 14 Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : Final

Hafta 15 Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	40,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	60,00
Quiz	Evet	0	0,00
Uygulama / Pratik	Evet	15	30,00
Toplam Saat			132,00
ECTS			4,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	5	1	0	3	0	2	0	0	0	4
2	1	0	4	3	0	0	2	0	0	0
3	1	0	0	0	3	0	2	4	0	5
4	5	0	4	0	1	0	0	3	0	2

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Kaynak Teknolojisi

Genel Tanıtım

Ders Adı : Kaynak Teknolojisi

Ders Kodu : MKN 2234

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 1,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 1,00

AKTS : 2,00

Ders Sorumlusu : Yrd. Doç. Dr. İBRAHİM AYDIN

Ders Tipi : Seçmeli

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Ergitme esaslı kaynak yöntemleri ve Koruyucu atmosfer altında kaynak yapmak yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır

Dersin İçeriği : Endüstride kullanılan Gaz ergitme kaynağı, Elektrik ark kaynağı, MIG/MAG kaynağı, TIG kaynağı gibi kaynak türleri hakkında bilgi sahibi olarak bu kaynak türlerinin avantaj ve dezavantajlarının kavramaktır. Ayrıca üretimin hangi safhasında ve nasıl kullanılacakları hakkında bilgi sahibi olunur. Bunun yanı sıra kaynak yeri, şekli, kaynak bölgesinin öncesinde ve sonrasında yapılacak işlemleri içerir. Yapılan kaynağın kontrolünü de öğrenir.

Gerekli Kaynaklar : 1- Kısa,M,(2002) Özel Üretim Teknikleri, Bursa, 2- Anık,S,Dikicioğlu,A,Vural,M,(1999) İmal Usulleri, İstanbul, 3- Metal Meslek Bilgisi, MEB 4- Çeşitli ders notları 5- Konulara yönelik makaleler DERS ARAÇLARI: -Makine atölyesi tezgâh, takım ve araç-gereçleri.

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme
Yöntemleri

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Gaz ergitme kaynağı yapmak
- 2 - Elektrik ark kaynağı yapmak
- 3 - Gaz atmosfer altında (MIG/MAG) kaynak yapmak
- 4 - TIG kaynağı yapmak

Haftalık Ders İçeriği

Hafta 1 Teorik : Gaz ergitme kaynağı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 2 Teorik : Gaz ergitme kaynağı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 3 Teorik : Gaz ergitme kaynağı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 4 Teorik : Elektrik ark kaynağı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 5 Teorik : Elektrik ark kaynağı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 6 Teorik : Elektrik ark kaynağı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 7 Teorik : Ara Sınav
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 8 Teorik : MIG/MAG kaynağı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 9 Teorik : MIG/MAG kaynağı
Pratik :
Laboratuvar :

Hafta 10 Teorik : MIG/MAG kaynağı
Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : MIG/MAG kaynağı

Hafta 11

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : TIG kaynağı

Hafta 12

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : TIG kaynağı

Hafta 13

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : TIG kaynağı

Hafta 14

Pratik :
Laboratuvar :

Teorik : Final

Hafta 15

Pratik :
Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	30,00
Ödev	Evet	1	20,00
Toplam Saat			52,00
ECTS			2,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0	0	0	0	0	0	1	3	0	1
2	2	0	0	0	0	0	0	0	2	0
3	0	0	3	0	3	3	0	0	0	3
4	0	3	0	3	0	0	3	0	0	0

MANİSA MESLEK YÜKSEKOKULU - Makine
Girişimcilik

Genel Tanıtım

Ders Adı : Girişimcilik

Ders Kodu : CBU 2401

Dersin Seviyesi : Önlisans

Dersin Derecesi : Önlisans

Dili : Türkçe

Teorik Kredisi : 4,00

Laboratuvar Kredisi : 0,00

Uygulama Kredisi : 0,00

AKTS : 5,00

Ders Sorumlusu : Funda Fatma GENÇLER

Ders Tipi : Seçmeli

Anlatım Şekli : Yüzyüze

Ön Koşul Yan Koşul : Yok

Dersin Amacı : Geleceğin yönetici ve girişimcilerine yeni fikir geliştirme, iş planı hazırlama, iş kurma, işi büyütem konularında bilgiler sunmak.

Dersin İçeriği : Girişimcilik İlgili Temel Kavramlar İşletme ile İlgili Temel Kavramlar İşletme Çeşitleri Satış ve Reklam

Gerekli Kaynaklar : Hisrich and Peters, "Entrepreneurship" Tamer Müftüoğlu "KOBİ Yönetimi"

Planlanan Faaliyetler :
Öğrenme ve Öğretme Yöntemleri : Ders anlatımı, işletmecilik ve girişimcilik örnek incelemeleri

Ders İçin Önerilen :
Diğer Hususlar

Öğrenme Çıktıları

- 1 - Girişimcilik kuramı çerçevesinde girişimcilik kavramını tanımlayabilme
- 2 - Kişisel ve kurumsal yenilikçilik ve yaratıcılığı geliştirme yolları hakkında farkındalık geliştirme
- 3 - Yeni iş kurmak için iş planı hazırlayabilme

Haftalık Ders İçeriği

Teorik : GİRİŞ

Hafta 1 Pratik :

Laboratuvar :

	Teorik : GİRİŞİMCİLİK TEORİSİNİN GELİŞİMİ
Hafta 2	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : GİRİŞİMCİLİK TÜRLERİ
Hafta 3	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : GİRİŞİMCİLİK ÖZELLİKLERİ
Hafta 4	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İŞ KURMA SÜRECİ: KARİYER PLANLAMASI
Hafta 5	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İŞ KURMA SÜRECİ: GİRİŞ MODUNUN SEÇİMİ
Hafta 6	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : İŞ PLANI HAZIRLAMA
Hafta 7	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : ARASINAV
Hafta 8	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : KOBİ YÖNETİMİNİN TEMEL KAVRAMLARI
Hafta 9	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : KOBİ YÖNETİMİNİN ÖZELLİKLERİ VE TEMEL ZORLUKLARI
Hafta 10	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : KURUMSALLAŞMA VE KURUMSAL GİRİŞİMCİLİK
Hafta 11	Pratik :
	Laboratuvar :
	Teorik : YENİLİKÇİLİK VE YARATICILIK
Hafta 12	Pratik :
	Laboratuvar :

Teorik : İŞ PLANI SUNUMLARI

Hafta 13

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : İŞ PLANI SUNUMLARI

Hafta 14

Pratik :

Laboratuvar :

Teorik : GENEL TEKRAR

Hafta 15

Pratik :

Laboratuvar :

ECTS İş Yüğü

Aktivite Türü	Dönem İçerisinde	Sayısı	İş Yüğü
Vize	Evet	1	1,00
Ödev	Evet	1	10,00
Final	Hayır	1	1,00
Derse Katılım	Evet	15	60,00
Ders Öncesi Bireysel Çalışma	Evet	15	15,00
Ders Sonrası Bireysel Çalışma	Evet	15	15,00
Ara Sınav Hazırlık	Evet	1	10,00
Final Sınavı Hazırlık	Evet	1	10,00
Araştırma Sunumu	Evet	1	30,00
Toplam Saat			152,00
ECTS			5,00

Program ve Öğrenme Çıktıları İlişkisi

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0	0	0	3	5	4	0	0	0	0
2	0	0	0	3	5	4	0	0	0	0
3	0	0	0	3	5	4	0	0	0	0